

BANDEROLIERMASCHINEN
391

| | | | | |
|---------------------------------|--|---|--|--|
| Vertriebsorganisation | H. Böhl GmbH | Gerhard Busch GmbH / Händler | Gerhard Busch GmbH / Händler | Gerhard Busch GmbH / Händler |
| Hersteller | Akebono | Gerhard Busch GmbH | Gerhard Busch GmbH | Gerhard Busch GmbH |
| Produktname | OB-300 / OB-500 / OB-301 | TB 24 I/II | MB 54, 72, 90, 102 | BD 30 |
| Maschinentyp | Tischbündler | Tischbündler | Mehrfachbündler | Bündelautomat |
| Bündelbreite von ... bis | 20 - 570 mm | bis 240 mm | 50 - 1020 mm | 25 x 60 bis 140 x 200 mm |
| Bündelhöhe von ... bis | 2 - 450 mm | bis 150 mm | 30 - 125 mm | bis 110 mm |
| Bandbreite | 29 - 49 mm | 20 + 30 mm / 40 + 50 mm | 20, 25, 30, 40, 60 | 20, 25, 30, 40, 60 mm |
| Bündelmaterial | Papier, Folie | Papier, PP-Folie | Papier, PE-Folie | PE-Folie |
| Maschinenmaße LxHxB mm | 570 x 320 x 490 | 508 x 345 x 380 mm | 2480 x 1.700 mm | 2.530 x 1.100 x 1.540 mm |
| Preis ab | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage |
| Optionen, sonstiges | erweiterter Materialspeicher, 400/1000 Laufmeter; Bandriss-erkennung, 100%-ige Materialführung, Automatisierung. | mit Großrollenständer Bandlänge 800 / 1.200 m. | 6 - 20 Bündelstationen, Bandriss-erkennung, Bündelmaterial-einfädeler, Zuführschieber, Querförderer. | nur in Verbindung mit Stanzautomat BL / BLS. |

| | | | |
|---------------------------------|---|---|--|
| Vertriebsorganisation | J. Foellmer/Händler | J. Foellmer/Händler | Sollas Pokapak |
| Hersteller | Josef Foellmer GmbH | Josef Foellmer GmbH | Sollas Holland B.V. |
| Produktname | UM 30 / UM 830 | UC 250 | Bandum S |
| Maschinentyp | Tischbündler / Standbündler | Tischbündler | Banderoliermaschine |
| Bündelbreite von ... bis | 30 bis 310 mm | 20 bis 240 mm | 40 - 330 mm |
| Bündelhöhe von ... bis | 5 bis 220 mm | 2 bis 200 mm | 1 - 180 mm |
| Bandbreite | 30 mm / option 40 mm | 20, 30 oder 40 mm | 25 - 60, 60 - 120, 120 - 200 mm |
| Bündelmaterial | Papier, Folie | Papier, Folie | besch. Kraftpapier, PE, PP |
| Maschinenmaße LxHxB mm | 540 x max. 1.190 x 350 mm | 435 x 230 x 300 mm | 1.200 x 1.200 x 250 mm |
| Preis ab | 5.100 € / 7.100 € | 3.500 € | 11.500 € |
| Optionen, sonstiges | UM 30: Untergestell für Großrollen bis 800 m nachrüstbar; Papierschlaupe stufenlos verstellbar. | Taktauslösung über Fuß-, Licht-, oder Drucktaster, Bandspannung stufenlos regelbar. | autom. Zuführung, Druckmarken-steuerung für bedruckte Folie, elektr. regelbare Folienspannung. |

UMREIFUNGSMASCHINEN
392

| | | | | |
|----------------------------------|-----------------------------|---------------------------------|--|--|
| Vertriebsorganisation | H. Böhl GmbH | H. Böhl GmbH | Cyklop GmbH | Cyklop GmbH |
| Hersteller | TP | TP | Schwede Maschinenbau | Schwede Maschinenbau |
| Produktname | B-72 | B-323 | Ampag Sprint | Ampag 36 K / 40 K |
| Modell | Standmodell autom., fahrbar | Standmodell halbautom., fahrbar | Universalmodell | Spezialmodell für Druckerzeugn. |
| Packstückbreite min./max. | 650 - 1650 mm | unbegrenzt | 100 mm / 1.264 mm | 200 mm / 560 mm diagonal |
| Packstückhöhe min. /max. | 400 - 1400 mm | unbegrenzt | 10 mm / 623 mm | 10 mm / 440 mm |
| Einfädelsystem | manuell | manuell | automatisch | automatisch |
| Arbeitsweise | k.A. | k.A. | halbautomatisch | vollautomatisch |
| Bandqualität | Breite 9, 12, 15,5, 19 mm | Breite 6, 9, 12, 15,5 mm | 5 mm breites PP-Band | 5 mm breites PP-Band |
| Umreifungsleistung/min. | k. A. | k.A. | bis zu 53 Umreifungen | 36K: 36 Einzel-, 18 Kreuzumreif. 40K: 40 Einzel-, 20 Kreuzumreif. |
| Bemerkungen | verschiedene Rahmengrößen | | Packstückzuführung und -positionierung von Hand. | Kreuzumreifungen in ein- und derselben Maschine. |

| | | | | |
|----------------------------------|---|---|-------------------------------|--|
| Vertriebsorganisation | Cyklop GmbH | Cyklop GmbH | Cyklop GmbH | G. Mosca GmbH |
| Hersteller | Schwede Maschinenbau | Schwede Maschinenbau | Schwede Maschinenbau | G. Mosca GmbH |
| Produktname | Ampag 36 Tandem | Ampag PlusAir | Ampag - Sprint Transit | M0-M5 |
| Modell | Spezialmodell für Druckerzeugn. | Spezialmodell für Druckerzeugn. | Standardmodell automatisch | Standmodell halbautom., fahrbar |
| Packstückbreite min./max. | 240 mm / 500 mm diagonal | 110 mm / 560 mm | 100 mm / 1.650 mm | min. 80 mm |
| Packstückhöhe min. /max. | 10 mm / 440 mm | 3 mm / 430 mm | 10 mm / 7000 mm | min. 20 mm |
| Einfädelsystem | automatisch | automatisch | automatisch | manuell |
| Arbeitsweise | vollautomatisch | vollautomatisch | vollautomatisch | automatisch |
| Bandqualität | 5 mm breites PP-Band | 5 mm breites PP-Band | 5 - 9 mm breites PP-Band | Breite 5 - 12,7 mm |
| Umreifungsleistung/min. | 36: 36 Kreuz- oder Parallelumreif. | 30 Einzelumreifungen, im Tandembetrieb 30 Kreuzumreif. | maximal 30 Pakete/Min. | - |
| Bemerkungen | Im Tandembetrieb werden 2 Bänder gleichzeitig eingesetzt. | In Kombination mit Ampag 36 Transit Kreuzumreifung ohne Paketdrehung. | | Universalmaschine für nahezu alle Verpackungsbereiche, geeignet für schwere Packgüter. |

| | | | | |
|----------------------------------|--|--|--|--|
| Vertriebsorganisation | G. Mosca GmbH | G. Mosca GmbH | G. Mosca GmbH | Sie finden das Anbieterverzeichnis ab Seite 146. |
| Hersteller | G. Mosca GmbH | G. Mosca GmbH | G. Mosca GmbH | |
| Produktname | RO-TAI-4 | RO-MP 4 | Integra J | |
| Modell | Standmodell, vollautom., fahrbar | Standmodell, autom., fahrbar | Folieneinschlag-Kreuzumreifung | |
| Packstückbreite min./max. | 110 - 500 mm | 80 - 1.650 mm | 200 - 500 mm | |
| Packstückhöhe min. /max. | 10 - 450 mm | 10 - 1.000 mm | 10 - 400 mm | |
| Einfädelsystem | vollautomatisch | vollautomatisch | vollautomatisch | |
| Arbeitsweise | vollautomatisch | vollautomatisch | vollautomatisch | |
| Bandqualität | Breite 5 - 8 mm | Breite 5 - 12 mm | 5 - 8 mm | |
| Umreifungsleistung/min. | 30 Kreuzumreifungen | 60 Pakete/min. | 30 Takte/min. | |
| Bemerkungen | Vollautom. Umreifungsmaschine für Inline Kreuzumreifungen ohne Paketdrehung. | geringe Investitionskosten, wartungsfrei, geringes Eigengewicht. | vollautomatische Kreuzumreifungsanlage mit Folieneinschlag, ohne Paketdrehung. | |

| | | | | |
|--------------------------------|--|---|--|--|
| Vertriebsorgansiation | beck packautomaten | beck packautomaten | beck packautomaten | Hugo Beck |
| Hersteller | beck packautomaten | beck packautomaten | beck packautomaten | Hugo Beck |
| Produktname | Serienpacker/Mobilpacker | Fitpacker Junior | Sammelpacker | Super 400 X / XL / XXL |
| Arbeitsbreite min./max. | 55/100 mm / 1.100/400 mm | 100 mm / 400 mm | - / 540 mm | 2 - 400 mm |
| Packhöhe max. | 250 mm / 200 mm | 150 mm | 350 mm | 50 - 400 / 50 - 400 / 150 - 400 mm |
| Beschickung | Band, Greifer oder Stößel | Band | Band, Stößel | manuell, autom., Kette, Band |
| Schrumpftunnel | ja | ja | Schrumpftunnel integriert | ja |
| Verpackungen/min max. | 3.600 / 6.000 | 3.600 | 1.000 | 80 / 130 / 250 Takte/min. |
| Verschweißung | 4-seitig / 2-seitig mit Überlap- pung oder 3-s. mit Unternaht | 2-seitig mit Überlappung | 2-seitig | 3-seitig, Unterseite überlappend 2-seitig, |
| Optionen, sonstiges | Magazinbeschickung, Zettelan- leger Ausrichtstation, Auszeich- nungsgeräte, Online-Verbindung mit Zusammentragmaschinen. | Magazinbeschickung, Zettelan- leger Ausrichtstation, Auszeich- nungsgeräte, Online-Verbindung mit Zusammentragmaschinen. | Magazinbeschickung, Zettelan- leger Ausrichtstation, Auszeich- nungsgeräte, Online-Verbindung mit Zusammentragmaschinen. | Eurolochschiweißung, Entnahme- verschluss, Druckbildsteuerung, Anlegestationen, Adressiersyt., PE-, Polyolefin-, PP-Folien, Flach- /Halbschlauchfolie. |
| Vertriebsorgansiation | Hugo Beck | Hugo Beck | Hugo Beck | Kalfass |
| Hersteller | Hugo Beck | Hugo Beck | Hugo Beck | Kalfass |
| Produktname | Standard 400 Plus / 400 K | PS 700 Standard | Flexo S / H | KC 5040 Universal |
| Arbeitsbreite min./max. | 2 - 400 mm | 2 - 700 mm | 10 - 450 / 180 - 450 mm | ca. 450 mm |
| Packhöhe max. | 80 - 400 mm | 80 - 700 mm | 80 - 2.000 / 1.200 - 4.500 mm | 400 mm |
| Beschickung | manuell, autom., Kette, Band | manuell, autom., Kette, Band | manuell, autom., Kette, Band | manuelle Beschickung |
| Schrumpftunnel | ja | ja | ja | integriert |
| Verpackungen/min max. | 50 / 65 Takte/min. | 40 Takte/min. | 60 / 15 Takte/min. | bis ca. 20 |
| Verschweißung | 3-seitig, Unterseite überlappend 2-seitig, | 3-seitig, Unterseite überlappend 2-seitig, | 3-seitig / Unterseite überlappend 2-seitig | Halbschlauchfolie 3-seitig |
| Optionen, sonstiges | Eurolochschiweißung, Wiederent- nahmeverschluss, Druckbildsteu- erung, Anlegestationen, PE-, Polyolefin-, PP-Folien, Flach- und Halbschlauchfolie. | Eurolochschiweißung, Druckbild- steuerung, Anlegestationen, PE-, Polyolefin-, PP-Folien, Flach- und Halbschlauchfolie. | H: Folienschneider, PE-Folien, Flach- und Halbschlauchfolie S: zusätzlich Druckbildsteuerung, Aufreißperforation, Folienschnei- der, Polyolefin-, PP-Folien. | automat. Warentransportband in den Schrumpftunnel; Folienper- foriereinrichtung, Impuls- schweißen, geeignet für Halb- schlauchfolien von 12 - 80 µm. |
| Vertriebsorgansiation | Kalfass | Kalfass | Kalfass | Kalfass |
| Hersteller | Kalfass | Kalfass | Kalfass | Kalfass |
| Produktname | Universa 5050 | Universa 400 / 400 NT | Servo Jet 6000 | Super Wrap 650 dL in-line |
| Arbeitsbreite min./max. | ca. 500 mm | ca. 400 mm | ca. 400 mm | 650 mm |
| Packhöhe max. | 110 mm | 200 mm | ca 200 mm | 100 - 400 (opt. 500) mm |
| Beschickung | vollautomatisch, manuell | vollautomatisch, manuell | vollautomatisch | vollautomatisch |
| Schrumpftunnel | separat | separat | separat | separat |
| Verpackungen/min max. | bis ca. 35 | bis ca. 45 / 60 (opt. 85) | bis ca. 150 | 28 |
| Verschweißung | Halbschlauch oder Flachfolie 3-seitig | Halbschlauch oder Flachfolie 3-seitig | Halbschlauch oder Flachfolie 3-seitig | Flachfolie 2-seitig |
| Optionen, sonstiges | Folienfalt-, Folienperforierein- richtung, geeignet für Halb- schlauchfolien von 12 - 80 µm. | Schweißstempel dauerbeheizt, austauschbare Schweißleiste, opt. Folienfalteinrichtung, Folienperforiereinrichtung etc. | integr. Packgutdatenspeicher, Greiferzuführung, Zettelanleger, Schweißstempel, dauerbeheizt, austauschbare Schweißleiste, opt. wie Universa. | Schweißstempel dauerbeheizt, motor. Folienspendung, Trans- portbänder stufenlos regelbar, Durchlasshöhe bis 500 mm. |
| Vertriebsorgansiation | Kalfass | MAF | Müller Martini | Müller Martini |
| Hersteller | Kalfass | MAF | Müller Martini | Müller Martini |
| Produktname | Super Wrap 550 Sprint | SBP | 6254 / 6257 | Einzelverpacker Rubin |
| Arbeitsbreite min./max. | 550 mm | 1.600 mm | k.A. | 120 x 200 mm / 310 x 420 mm |
| Packhöhe max. | 250 mm | 1.000 mm | 4 - 450 mm / 50 - 450 | 2 - 78 mm |
| Beschickung | vollautomatisch | Greifer, Band oder Stößel | automatisch | automatisch |
| Schrumpftunnel | separat | möglich | Modell 6217 / 6216 | - |
| Verpackungen/min max. | bis ca. 40 | 40 | bis 30 / 22 | 15 |
| Verschweißung | Flachfolie 2-seitig | möglich | ja | ja |
| Optionen; sonstiges | mechanisch betätigter Schweiß- stempel dauerbeheizt, aus- tauschbare Schweißleiste, motor. Folienspendung, Transportbänder stufenlos regelbar. | Seitenheftung, Kantenschrum- pfung, Längsschiweißung. | Seitenschweißung | Kombinierbar mit Einsteck- maschine. |
| Vertriebsorgansiation | Sollas Pokapak | Weileder, Händler | Weileder, Händler | Weileder, Händler |
| Hersteller | Sollas Holland B.V. | AVC | AVC | Matco |
| Produktname | Sollas 20 | MCS-35/30 | HS 420-KT 500 | A-200 / A-300 |
| Arbeitsbreite min./max. | 40 - 336 mm | 300 mm / 350 mm | 420 mm / 500 mm | Europalette |
| Packhöhe max. | 7 - 125 mm | 120 mm | 200 mm | 2.100 mm |
| Beschickung | halb- und vollautomatisch | manuell | manuell | manuell |
| Schrumpftunnel | nicht notwendig | ja | ja | - |
| Verpackungen/min max. | 35 Bündel/min. | 700 | 700 | 600 Paletten / 900 Paletten |
| Verschweißung | gesiegelt | - | - | - |
| Optionen; sonstiges | Druckmarkensteuerung, Aufreißfadenvorrichtung, Perforation. | Winkel-Schrumpftunnel- kombination. | Winkel-Schrumpftunnel- kombination. | Stretchanlage |