



»Nicht der Tacho, sondern die Qualität zählt!«

Hazenberg BV in Boxtel entwickelt sich vom Formularhersteller zur Nr. 1 im A4-Laserpapier

REPORT

Den ersten Schritt in die Formularherstellung machten die Gebrüder Hazenberg 1965 mit einer gebrauchten Bogenpresse. Bei dem rasch wachsenden industriellen Markt rund um das holländische Eindhoven folgte bald der nächste Schritt mit einer in Europa kaum bekannten Spezialmaschine für Durchschreibesätze aus den USA. In der damaligen Zeit wurden Formularsätze weitgehend manuell zusammengetragen und pinselgeleimt. Der Einstieg in die automatisierte Fertigung war für Hazenberg BV bei geringem Kapital ein hohes Wagnis bei gleichzeitig starkem Engagement. Dazu gehörte neben der Beherrschung der gänzlich neuen Betriebsmittel die unermüdliche Beratungsaktivität und Überzeugungsarbeit vom Sinn der neuen Büropapiere in Industrie, Handel und Banken.

Das Credo bei Hazenberg in Boxtel: »Immer besser sein als die aufkommende Konkurrenz«. Also war es von Anfang das Ziel, sich zu spezialisieren und sich durch besondere Technik vom nachziehenden Wettbewerb zu distanzieren. Durch hohe Effizienz und Qualität konnten Preisschlachten verhindert werden.

Orientierung Laserblattware

Es blieb deshalb nicht lange bei der ersten Generation: frühzeitig wurde mehrbahnige Technik zur Erledigung vieler Arten von Formularsätzen in einem Arbeitsgang mit verpackungsfertiger Auslage installiert. Damit wurde erneut Abstand zum Wettbewerb geschaffen und eine nächste Wachstumsphase eingeleitet.

Als die ersten Laserprinter ihren Bedarf an A4-Papier andeuteten, hat Hazenberg sofort die Chancen erkannt und sich auf dieses metrische Produkt eingestellt. Anfangs wurde dazu eine vorhandene 24"-Rolle-

Bogen-Rotation eingesetzt und die Blattware auf einem Planschneider, später auf einem Dreischneider geschnitten. Nachdem der Bedarf an Laserpapier weiter wuchs und eine modernere Inline-Produktion notwendig machte, wurde 1994 eine metrische Zweifarben-Inline-Rotation Automation Web im Doppelstrom mit Zählstapler und angeschlossener Folienverpackung installiert und nach einem Jahr zur Vierfarben ergänzt. Parallel zum A4-Geschäft wurde der Durchschreibesektor ausgebaut. Mit einer fünfbahnigen Automation Web wurden neue Verbraucherkreise erreicht und die Fertigungskosten für größere Auflagen, drastisch reduziert.

Wo liegt die Zukunft?

Nachdem das technische Fundament für die leistungsfähige Fertigung gelegt war, folgten Schritte zur Festigung der Marktposition. Zehn Rotationen, zum Teil mit Raus-

schnitt, produzieren heute ununterbrochen 2- bis 4-farbig bedruckte A4-Laserblattware.

Während andere Druckereien darüber klagen, dass Geschäftspapiere immer weniger nachgefragt werden, hört man bei Hazenberg: »Das Laserblattgeschäft wächst weltweit. Und ein Ende ist nicht abzusehen.«

Wout Hazenberg, Gründer und Geschäftsführer des Unternehmens sieht noch einen »gewaltiger Erdrutsch« wenn Banken, Versicherungen, Handel, Industrie und Behörden einmal feststellen, wie aufwendig Informatik auf Papier im eigenen Hause ist. »Diese Unternehmen haben andere Aufgaben als die Laserbeschriftung von Papier. Obendrein sind Vernetzung und Datenübermittlung heute so weit, dass es logisch ist, nicht nur täglich Millionen Blatt A4 zu bedrucken, sondern diese gleichzeitig zu beschriften, zu adressieren und zu versenden. Das ergibt



KLEINFORMATIGE OFFSETROTATIONEN

Hersteller	Automation GmbH	Drent-Goebel	Drent-Goebel	Drent-Goebel
Vertriebsorganisation	Automation GmbH	Goebel graphic machines	Goebel graphic machines	Goebel graphic machines
Produktname	Color-J	novaprint	Vision	VSOP
Einsatzgebiete	Formulare, Akzidenzen, Mailings, Laserblattware	Formulare, Mailings	Formulare, Mailings, Akzidenzen, flexible Verpackungen	Formulare, Mailings, Akzidenzen, flexible Verpackungen
Druckverfahren	Offset	Offset	Offset	Offset
Druckbreite max. in mm	380 / 440 / 520 mm	672 mm / 757 mm	520 mm	520 / 850 / 1.120 / 1.250 mm
Formatbereich/Stufen		20 - 28" / 1/4"	20" /	20" / 33" / 44" / 49"
Falzbereich		6 - 14"	4 - 17"	stufenlos
Ø Ab- /Aufrollung max.		1.270 mm	1.270 mm / 1.270 mm	1.270 mm / 1.270 mm
Druckwerke	8	1 - 10	1 - 12	4
Materialbereich	60 - 180 g/m ²	40 - 180 g/m ²	20 - 300 µ	10 - 350 µ
Geschwindigkeit max.	300 m/min.	450 m/min.	250 m/min.	300/ m/min.
Trocknung	UV-Trocknung	UV-, IR-, Heißluft-Trocknung,	UV-, IR-, Heißluft	
Verarbeitung, Optionen	Schneiden, Lochen, runde Ecken, Längsfalz, Perforation, Zählen, Stapeln, Einschließen, Rauschnitt, Inline verpacken	Lackwerk, Längs-/ Querperforation, Stanzen, Lochen, Prägen, Video Register, Farbzonenerverstellung, autom. Maschinenvoreinstellung	Lackwerk, Längs-/ Querperforation, Stanzen, Lochen, Prägen, Video Register, Farbzonenerverstellung, autom. Maschinenvoreinstellung	Lackwerk, Längs-/ Querperforation, Stanzen, Lochen, Prägen, Video Register, Farbzonenerverstellung, autom. Maschinenvoreinstellung
Hersteller	Edelmann Graphics	Edelmann Graphics	Edelmann Graphics	Edelmann Graphics
Vertriebsorganisation	Edelmann Graphics	Edelmann Graphics	Edelmann Graphics	Edelmann Graphics
Produktname	EVO Print V 48	Computer Print V 38	Web Print 39 / 48 five	Color Print V 52 / 72
Einsatzgebiete	Formulare, Akzidenzen, Haftnotizen, Etiketten	Formulare	Formulare, Etiketten, Akzidenzen, Verpackung	Formulare, Etiketten, Akzidenzen, Verpackung
Druckverfahren	Offset	Offset	Offset	Offset
Druckbreite max. in mm	485 mm	390 mm	390 mm / 485 mm	520 / 720 mm
Formatbereich/Stufen	11" - 24"	8" - 14" / 1/6"	11" - 24" / 1/6" - 1/3"	16" - 48" / 1/3"
Falzbereich	6" - 18"	6" - 14"	6" - 18"	4" - 18"
Ø Ab- /Aufrollung max.	1.270 mm	1.270 mm	1.270 mm	1.270 mm
Druckwerke	12	1 - 8	1 - 8	1 - 12
Materialbereich	35 - 200 g/m ²	35 - 170 g/m ²	35 - 170 g/m ²	30 - 600 g/m ²
Geschwindigkeit max.	250 m/min.	170 m/min.	200 m/min.	350 m/min.
Trocknung	-	-	UV-Trocknung	UV-Trocknung
Verarbeitung, Optionen	Querschneider, Wiederaufwicklung, Druck von Haftnotizen, Falzer, Flexo, Stanze	Zick-Zack-Falzer, Querschneider, Wiederaufwicklung, Numerier-/ Falzer, Eindruckwerk	Zick-Zack-Falzer, Querschneider, Wiederaufwicklung, opt. Lackierwerk	Zick-Zack-Falzer, Querschneider, Kreuzbruch, Wiederaufwicklung, opt. Lackierwerk
Hersteller	Müller Martini	Müller Martini	Ryobi	Zirkon
Vertriebsorganisation	Müller Martini	Müller Martini	Illies Graphik GmbH	Zirkon Druckmaschinen
Produktname	Concepta	Alprinta	Ryobi 3202 MCS / 4502 MCS	zirkon 6210
Einsatzgebiete	Formulare, Mailings, Etiketten, Wertpapiere, Tickets, Pack.Beilagen	Mailings, Akzidenzen, Etiketten, Verpackung	Formulare, Mailings	Akzidenzen, Formulare, Bücher, Verpackung
Druckverfahren	Offset (Flexoeinschub)	Offset	Offset	Offset
Druckbreite max. in mm	515 mm	520 / 740 mm	330 mm / 431 mm	600 mm
Formatbereich/Stufen	12" - 28 1/3" / 1/6"	17" - 34"	7 - 14" / 1/6" / 1/6" und 1/8"	17", 48" mm
Falzbereich	4 - 17"	4 - 17"	-	
Ø Ab- /Aufrollung max.	1.270 mm / 1.270 mm	1.270 mm / 1.270 mm	- / -	1.000 mm
Druckwerke	1 - 12	1 - 12	2	1 - 8
Materialbereich	40 - 170 (30 - 250) g/m ²	40 - 170 (30 - 250) g/m ²	50 - 170 g/m ²	30 - 120 g/m ²
Geschwindigkeit max.	365 m/min.	457 m/min.	6.000 Druck/h / 7.200 Druck/h	180 m/min.
Trocknung	UV-Trocknung	UV-Trocknung	-	-
Verarbeitung, Optionen	Lackieren, Stanzen, Perforieren, Lochen, Schneiden, Nummerieren, Register-, Farbzonenerverstellung, sequentieller Druck	Lackieren, Stanzen, Perforieren, Lochen, Schneiden, Nummerieren, Register-, Farbzonenerverstellung, sequentieller Druck	Pack-to-Pack mit Satellitendruckwerk	Querschneider, Lochung, Kreuzbruch

enorme finanzielle und zeitliche Einsparungen bei Infobriefen, Auszügen und so weiter.« Für einige Banken führt Hazenberg bereits solche Aufgaben durch. Das sei aber erst der Anfang, glaubt Hazenberg. »Es kommt noch eine Lawine solcher Aufgaben auf uns zu.« Fragt man Wout Hazenberg nach der Zukunft des Unternehmens, ist die Auskunft deutlich: »Wir sehen die Zukunft in der Internationalisierung. Es gibt immer weniger Gründe, weshalb Verbraucher nicht im Ausland

kaufen sollten, wenn die Lieferfähigkeit gegeben ist, die Preise stimmen und das Papier störungsfrei läuft.« Was die Preise angeht, ist eine Vergleichbarkeit zwar oft nicht gegeben und manchmal unerklärliche Preisunterschiede in der Papierqualität begründet. Als internationaler Lieferant hält sich Hazenberg aber stur an die bewährten Rohstoffe und geht kein Risiko ein. »Wir haben uns nie in das Endlosgemenge begeben. Somit waren wir nicht durch variable Endlosrotationen vorbelastet, die

sich als wenig rentabel für A4-Ware gezeigt haben,« sagt Hazenberg.

Erfahrung und Konstanz

»Wir haben uns auf Rolle-Bogen mit Mehrbahnen konzentriert und unser Geschäft darauf aufgebaut,« sagt Hazenberg und verweist auf sein Erfolgsrezept: »Wer unseren Betrieb sieht, erkennt, mit welcher Sorgfalt die Prozeduren ablaufen: CtP, permanente Überwachung der relativen Feuchte des Papiers, bombensi-

chere Stacker, attraktive Verpackung und viele andere Raffinessen,« sagt Hazenberg und ergänzt: »Ich habe immer die Meinung vertreten, dass nicht der Tacho sondern die Qualität ausschlaggebend ist für den Erfolg. Es gibt vielleicht Druckereien, wo die Bahngeschwindigkeit höher ist, aber ich sehe abends lieber volle Paletten im Drucksaal und Maschinen mit Einmannbedienung.«

➤ www.automation777.com