

DRUCKEREI BLOCH AKZIDENZ & VERPACKUNG MIT HIGH-END RAPIDA 106

Die Druckerei Bloch AG wurde vor über 85 Jahren gegründet und entwickelte sich zu einem modernen Medienunternehmen im Akzidenzbereich, das die vielfältigsten Kundenbedürfnisse bedient. Die Druckerei wird seit 1991 in der 3. Generation von Thomas Bloch geführt und beschäftigt heute über 50 Mitarbeiter/innen.

Text und Bilder: PrintAssist

Kunden- und Qualitätsfokus, Innovations- und Know-how-Ausbau treiben das Unternehmen bei Dienstleistungen, Produkten, Mitarbeitenden, Technik und Infrastruktur an. Das Gleiche gilt für verfahrens- und prozesstechnische Themen. Damit sichert sich die Druckerei Bloch nachhaltiges Wachstum und eine gute Marktposition im Grossraum Basel.

Mit der Akquise der 1951 gegründeten und am Markt etablierten Verpackungsdruckerei Gantenbein AG bauen Thomas Bloch und sein Team das Dienstleistungs- und Produktportfolio aus. Akzidenz & Verpackung an einem Produktionsstandort mit einer 1-Maschinenstrategie industriell zu fertigen, ist ein hoher Anspruch. Er setzt in der Druckvorstufe, Druck, Weiterverarbeitung und Infra-

struktur leistungsfähige und flexible Anlagen sowie einen qualifizierten Support der Lieferanten voraus.

Rapida 106 ersetzt zwei bestehende Maschinen

Diesen Anforderungen entspricht Koenig & Bauer mit seiner High End-Maschinentechologie und der hohen Kompetenz in den Märkten Verpackung und Akzidenz. Nach einer detaillierten Evaluation, anspruchsvollen Drucktests und einer sorgfältigen Maschinenspezifizierung entschieden sich die Druckereien Bloch und Gantenbein für eine hoch auto-

matisierte Rapida 106 mit fünf Druckwerken, Lackwerk, dreifacher Auslageverlängerung und UV-Trocknung. Die Neue ersetzt zwei Fünffarben-Maschinen mit Lackwerk und wurde im Frühjahr 2018 erfolgreich in Produktion genommen.

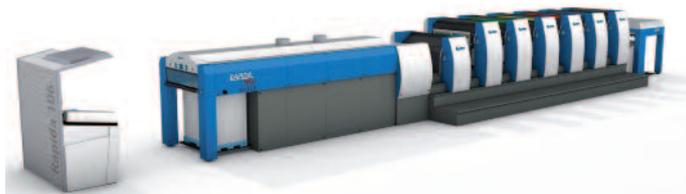
Breites Bedruckstoff-Spektrum und kürzeste Rüstzeiten

Im Fokus der Entscheidung stand eine effektive, innovative und zukunftsfähige Gesamtlösung. Mit der gewählten Maschinenkonfiguration ist die Druckerei Bloch exzellent aufgestellt. Höchste Bedruckstoff-Flexi-

bilität (von 0,04 mm Papier bis 1,2 mm Karton) für Kleinst-, Mittel- und Grossauflagen sowie kürzeste Rüstzeiten bei geringsten Makulaturen zeichnen die bestellte Anlage aus.

Höchste Automatisierung

Ein entscheidendes Plus ist das durchgehende DriveTronic Konzept mit ziehmarkenfreien Anlage (SIS), simultanem Druckplattenwechsel (SPC) und simultanem Lackplattenwechsel (SFC). Weitere Highlights sind die Plattenerkennung mit automatischer Register-Voreinstellung (Plate Ident mit DataMatrix), das Inline Farbmess- und Regelsystem QualiTronic ColorControl, der neue ErgoTronic-Leitstand, das Auskuppeln nicht benötigter Farbwerke und der voll automatisierte Rasterwalzenwechsel (AniloxLoader) vom Leitstand. Das energieeffiziente VariDry-Blue (IR/TL/UV) Trocknungssystem ermöglicht vielschichtige Veredlungsoptionen. Die Farbversorgung erfolgt über eine automatische Betz-Dosenauspressvorrichtung. Das Produktionsplanungs- und Steuerungssystem LogoTronic Professional mit integrierter Schnittstelle zur Druckvorstufe und für den Datenaustausch mit MIS sorgt für eine effiziente Integration der Anlage in den Druckerei-Workflow.



Mit der neuen Rapida 106 wurden zwei bestehende Maschinen ersetzt.



Blick auf den soeben bezugsfertigen Erweiterungsbau der Bloch-Gruppe.



Thomas Bloch, Geschäftsführer Druckerei Bloch AG, an der neu installierten Rapida 106.

› info@printassist.ch
› www.koenig-bauer.com

