

ZÜND PRODUKTIVER DURCH EIN MONITORING-TOOL

Zünd Connect (ZCO) unterstützt die Produktionsplanung, sammelt und bündelt Daten eingebundener Zünd Cutter und bereitet sie in aussagekräftigen Kennzahlen visuell auf. Das Monitoring-Tool schafft Transparenz in der Produktion und macht Optimierungspotenzial im Zuschnitt sichtbar. Zünd Connect wird bereits von Zünd-Kunden in vielen Ländern eingesetzt.

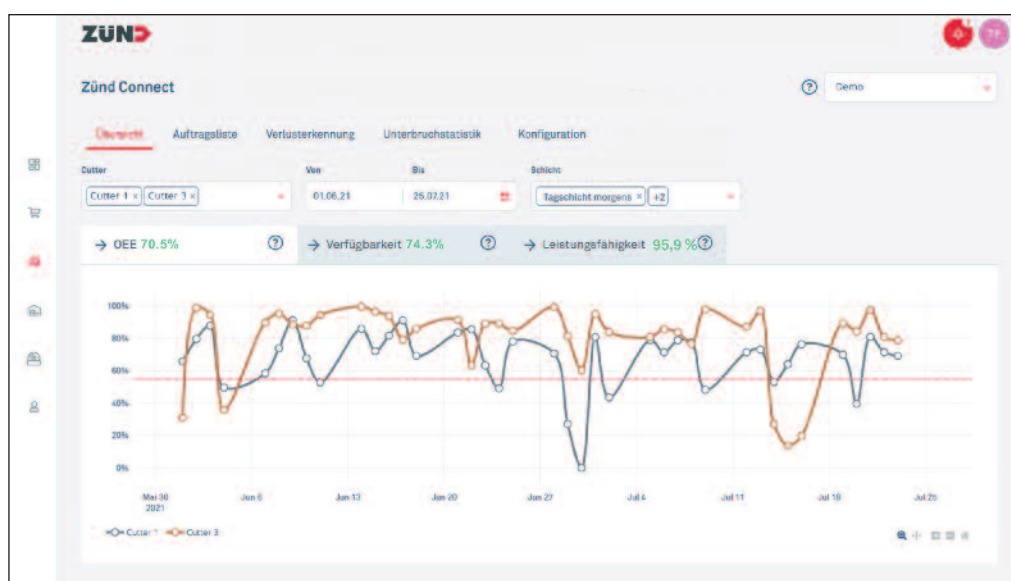
Text und Bilder: Zünd

Um die Effektivität eines Cutters zu verbessern, muss vorhandenes Verbesserungspotenzial detektiert und genutzt werden. Nur ein kleiner Anteil davon ist technisch bedingt. Die andere Hälfte des Potenzials bezieht sich auf Prozesse und Bediener.

Oder mit den Worten von MIKE SORRENTINO, Produktionsleiter bei NGS Printing in Chicago, den die Frage umtreibt: «Der Zünd Cutter selbst ist effizient. Warum sind es manche Jobs aber trotzdem nicht?»

NGS Printing bietet eine breite Palette von Dienstleistungen von der Druckvorstufe bis zur Lieferung. Auf modernster digitaler Produktionstechnik, darunter drei Zünd D3 Cutter und ein S3, wird im Grossformat eine Vielzahl an Werbematerialien für den POS hergestellt. In einer Produktion, die in so hohem Masse auf eine industrielle Fertigung ausgerichtet ist, sind digitalisierte und automatisierte Produktionsprozesse ebenso wichtig wie das Automatisierungs-Tool Zünd Connect.

«ZCO ist ein sehr nützliches Tool, weil es alle Informationen bereithält, die man braucht. Zuvor hatten wir oft Mühe, Defizite bei der Effizienz im Allgemeinen oder den Schnittzeiten aufzuspüren», sagt SORRENTINO. «Zünd Connect liefert uns Informationen auf einen Blick, was die Arbeit erleichtert».



Wichtige Kenndaten auf einen Blick: OEE (Overall Equipment Effectiveness = Gesamtanlageneffektivität), Verfügbarkeit und Leistungsfähigkeit.

Nutzen des Analyse-Tools

ZCO liefert wichtige Informationen, wenn ein Job analysiert werden soll. «Um Verlustquellen aufzuspüren und zu verstehen, was beim nächsten Mal besser laufen muss, müssen wir herausfinden, was beim ersten Mal schiefgelaufen ist», erläutert MIKE SORRENTINO. Gleichzeitig betont er aber auch, dass ZCO nicht analysieren kann, weshalb es zu einem Maschinenstillstand gekommen ist. «ZCO sieht nicht, ob der Operator den Cutter aufgrund eines Problems abgestellt hat oder einfach eine Kaffeepause macht.» Das sei auch in Ordnung. Die Gründe, weshalb ein Job nicht ideal gelaufen ist, muss der Bediener selbst eruieren.

SORRENTINO beschäftigt vielmehr die Frage, welche seiner Zünd Cutter gerade am effizientesten arbeiten: «Wir haben viele Wiederholaufträge. Dauert ein Job heute acht Stunden, will ich wissen, ob er beim nächsten Mal auch acht Stunden gedauert hat. Dann kann ich mich gemeinsam mit den Bedienern auf die Suche nach möglichen Gründen machen. Das ist enorm wichtig für unsere Auftragskalkulation. Wenn man – wie in unserem Falle – regelmässig komplexe Aufträge ausführt, muss man diese auch korrekt kalkulieren können. Unzulänglichkeiten der Mitarbeitenden lassen sich beheben. Man kann von seinen Kunden aber nicht mehr Geld verlangen, wenn

etwas schief geht. Zünd Connect ist also für die Auftragskalkulation ein relevanter Datenlieferant».

Flexible Produktionsplanung

Bei NGS Printing wird im Schichtbetrieb produziert. Und ZCO liefert SORRENTINO wichtige Kennzahlen über die Effizienz jedes einzelnen Zünd Cutters: «Zu sehen, wo ich allenfalls Anpassungen im Workflow vornehmen muss, erleichtert mir die Produktionsplanung. Und wir können dank ZCO Rückschlüsse ziehen und Massnahmen ergreifen. Beispielsweise ein Anwendungstraining für unsere Bediener. Wenn ich Jobs einplanen muss, aber nicht weiss, wie lange sie laufen, kann ich auch keinen Zeitplan



NSG produziert auf modernster Produktionstechnik, darunter drei Zünd D3 Cutter und ein S3, im Grossformat eine Vielzahl an Werbematerialien für den POS.

erstellen. Mit fixen Stundensätzen pro Job kann ich aber einen sauberen Wochenplan erstellen und kann ihn dynamisch anpassen, falls der Produktionsablauf das erfordert. Damit bin ich in der Lage, flexibel auf Unvorhergesehenes zu reagieren und den Workflow «on the flow» zu halten.» Ohnehin ist SORRENTINO ein «grosser Verfechter transparenter Prozesse», wie er es ausdrückt. So kann grundsätzlich jeder im Unternehmen auf Zünd Connect zugreifen und die Leistungsdaten der angebundenen Cutter einse-

hen – natürlich auch die Bediener. «Wenn sie die Produktionsleistung ihres Cutters kennen, möchten sie auch herausfinden, wo sie Verbesserungen vornehmen können.»

Auf der sicheren Seite

Statistiken über Unterbrechungen sind für NGS Printing deshalb so wichtig, weil sie hier herausfinden, wo genau und weshalb sie im Zuschnitt Zeit verlieren. In der Statistik werden die Gründe für Unterbrechungen aufgelistet. Dabei kann zwischen Tageszeit, Ma-

terial, Bearbeitungsmethode oder Werkzeugeinsatz gefiltert werden. Die statistische Darstellung zeigt dem Nutzer, wie viele Stunden seine Cutter in einem definierten Zeitraum aufgrund von Maschinenunterbrechungen nicht produziert. SORRENTINO sieht eine Unterbrechung aber nicht per se negativ: «Sie sind zu Unrecht negativ behaftet. Ich kann sie auch zu meinem Vorteil nutzen. Wenn ich weiss, wann es zu Unterbrechungen kommt, kann ich sie unter gewissen Umständen in meiner Produktionsplanung berücksichtigen. Ich kann

beispielsweise die Zykluszeiten anpassen.» Zünd Connect hat also in der Produktionsplanung von NGS eine wichtige Funktion und hat auch Einfluss auf vor- und nachgelagerte Prozesse. «Wenn ich weiss, dass der Druck eines Auftrags zwei Stunden benötigt, der Zuschnitt aber 20 Stunden dauern wird, drucken wir diesen Auftrag zuerst. Dauert der Druck 20 Stunden, der Zuschnitt aber nur eine Stunde, verschieben wir ihn zum Schneiden nach hinten im Zeitplan.»

MIKE SORRENTINO kann sich Auftrags- und Produktionsplanung ohne Hilfe von Zünd Connect gar nicht mehr vorstellen. Zünd Connect liefert ihm alle relevanten Daten, bereitet sie auf, visualisiert sie in Form wichtiger Kennzahlen, einfach und verständlich. «Mit Zünd Connect habe ich die Kennzahlen unmittelbar zur Hand. Mit ZCO und den Informationen, die dieses Monitoring-Tool bietet, sind wir auf der sicheren Seite.»

> www.zund.com



BOGRAMA BSR 550 Servo

Rotatives Stanzen, Anstanzen, Rillen, Perforieren und Prägen verschiedenster Produkte wie Verpackungen, Etiketten, Mailings, Präsentationsmappen.

Flexible Inline- oder Offline-Lösung für den Verpackungs-, Digital-, Akzidenz- und Etikettendruck.



BOGRAMA AG | Mettlenstr. 1 | CH-8488 Turbenthal
 Telefon +41 52 396 27 70 | www.bograma.ch

BOGRAMA
 BOCHSLER GRAFISCHE MASCHINEN

THE POSTPRESS ALLIANCE
 we connect.

MBO
 KOMORI Group

hohner
 perfection in postpress

baumann PERFECTA

BOGRAMA
 BOCHSLER GRAFISCHE MASCHINEN

wohlenberg

H+H
 KOMORI Group

www.postpressalliance.com