

# RONDO GANAHL WELLPAPPENDRUCK KANN PLASTIK ERSETZEN

Die *Rondo Ganahl AG* investiert 36 Millionen Euro in den Standort St. Ruprecht in der Steiermark und eröffnet eines der modernsten Druckzentren für Wellpappeverpackungen in Europa. Mittendrin produziert eine neue Bogenoffsetmaschine *Rapida 164* mit sechs Druckwerken, Lackturm und Auslageverlängerung.

Text und Bilder: Koenig & Bauer

**M**it Leistungen von bis zu 16.000 Bogen/h bei einem maximalen Bogenformat von 1.205 x 1.640 mm bedruckt die *Rapida 164* innerhalb einer Stunde eine Fläche von vier Fussballfeldern. Durch den Einsatz eines Mikrowellenpakets ist die Maschine für den Druck auf Wellpappe bis zu einer Stärke von 1,7 mm ausgestattet. Um die starken und verwindungssteifen Bedruckstoffe unterbrechungsfrei verarbeiten zu können, wurde die Maschine einen Meter höher gesetzt und mit einer voll automatischen Stapellogistik ausgestattet. So werden im neuen Druckzentrum in St. Ruprecht etwa 20 Millionen m<sup>2</sup> Wellpappe pro Jahr zusätzlich verarbeitet. Genauso wie die Produkte ist die Maschine nahezu einzigartig und exakt auf die Erfordernisse bei *Rondo* abgestimmt: von der Installation in der Halle mit einer speziellen Galerie und integrier-

tem Plattenwagenlift über die Wasserkühlung bis hin zur Unterflur-Logistik für den palettenlosen Stapeltransport. Zusätzlich umfasst die *Rapida 164* zahlreiche Automatisierungslösungen wie *PlateStretch* für den Papierdehnungsausgleich, ziehmarkenfreie Anlage *DriveTronic SIS*, *FAPC*-Plattenwechsler und *CleanTronic*-Wascheinrichtungen. Eine Farbwerktemperierung sorgt für gleichbleibende Druckbedingungen unabhängig von Auflagenhöhen, Druckleistungen oder Hallentemperaturen und spezielle Farbkästen vereinfachen das Drucken mit Sonder- und UV-Farben.

### Multitalent Wellpappe

Wellpappe ist ein Multitalent unter den Verpackungslösungen: leicht, stabil und vielfältig einsetzbar. Deshalb setzen die Lebensmittelindustrie sowie zahl-

reiche Markenhersteller immer häufiger auf Verpackungen aus Wellpappe.

«Wir sind darauf spezialisiert, kreislauffähige Verpackungen aus Wellpappe zu produzieren. Allein hier in St. Ruprecht haben wir über 10.000 Artikel, die Plastik ersetzen können», erläutert der *Ganahl AG*-Vorstandsvorsitzende HUBERT MARTE. Und OTTO SCHWEINZER, Geschäftsführer des Wellpappewerks in St. Ruprecht, ergänzt: «Durch den Einsatz von lebensmittelsicheren Druckfarben können wir Wellpappe-Verpackungen herstellen, die eine Alternative zu Verpackungen aus Kunststoff sind.» Für die Produktion setzt das Wellpappewerk in St. Ruprecht auf Sonnenenergie. Rund 2.000 Photovoltaik-Module sind auf den Hallendächern installiert. Mit diesen erzeugt *Rondo* pro Jahr rund 2,5 Millionen Kilowattstunden sauberen Strom, der zu

einer jährlichen CO<sub>2</sub>-Einsparung von 980 Tonnen führt.

### Traditionsreiches Familienunternehmen

Die Wurzeln des Familienunternehmens *Rondo Ganahl* gehen auf das Jahr 1797 zurück. 1911 erfolgte mit der Gründung der *Vorarlberger Papierfabrik* der Einstieg in das Papiergeschäft. 1954 wurde das erste Wellpappewerk in Frastanz eröffnet und 1972 kam das Werk in St. Ruprecht hinzu. Neben einem neuen Digitaldruckzentrum und dem Hauptwerk zählen die *MC-Box Austria* sowie das *Aufrichtezentrum* in Albersdorf zum Standort der *Rondo Ganahl AG* in der Steiermark. Hinzu kommen Werke in Ungarn, Rumänien, der Türkei und Deutschland.

> [www.koenig-bauer.com](http://www.koenig-bauer.com)

> [www.rondo-ganahl.com](http://www.rondo-ganahl.com)



Die Bedruckstofflogistik erfolgt an der rund einen Meter höher gesetzten *Rapida 164* über ein stapelloses Unterflursystem.



Überblick über das moderne Wellpappewerk von *Rondo* in St. Ruprecht.

**Nachteil: Wir können  
keine Krawattenknoten.  
Vorteil: dito.**

