

Von Dipl.-Ing. Klaus-Peter Nicolay

Individuelles Massenmedium

Vorstufe, Drucksaal und Versandraum wachsen enger zusammen

PERSPEKTIVEN



Zur diesjährigen Ifra in Genf werden sich die Zeitungen wieder der Trends in Vorstufe,

Druck und Versandraum widmen. Neben den Themen elektronische und Online-Zeitungen sowie Content-Management-Systeme in der Vorstufe wird vor allem verstärkt das Segmentieren der Zeitungen und das gezielte, strukturierte und/oder regionalisierte Einsetzen von Werbebeilagen eine Rolle spielen. Der Trend nach mehr Individualität beim Massenprodukt Zeitung wird dabei immer deutlicher. Mit grossem Selbstbewusstsein sagen Ferag und Müller Martini, beide Hersteller von Versandraumlösungen, die Zeitung des 21. Jahrhunderts werde «im Versandraum gemacht». Eine Einschätzung, die bei Betrachtung der aktuellen Entwicklungen durchaus nachvollziehbar und logisch ist.

Bei aller Flexibilität, die sich Zeitungshäuser vor allem in der Vorstufe bewahren mussten, war der Drucksaal bisher eine über Jahre zuverlässige Konstante. Zwar gilt auch für die Rotationen seit geraumer Zeit «effektiver, farbiger und schneller», doch anders als in der Vorstufe wird nicht mal eben eine neue Rollenmaschine abgebaut und eine neue installiert.

Vor allem der Trend zu mehr Farbe lässt die Verleger immer mehr über neue Konzepte und Neuinvestitionen nachdenken. Zumal mit einem erhöhten Anzeigenaufkommen und mehr Farbe in der Zeitung die Anzahl der Druckplatten, die produziert werden müssen, in die Höhe schnellen.

Anders als beispielsweise in den USA setzen die europäischen Zeitungshäuser dabei zunächst verstärkt auf die Plattenproduktion per CtP und damit einhergehend eine stärkere Vernetzung zwischen Vorstufe und Drucksaal. Doch lässt sich der Druck auf die Produktion dadurch lediglich etwas entzerren, eine langfristige Lösung (hier modernste Vorstufentechnik, dort zu klein gewordene Rotationen) ist dies jedoch nicht.

Vernetzung steht oben an

Gleichzeitig unterliegen die Rotationshallen der Zeitungsverlage einem Kosten- und Leistungsdruck, der nicht spurlos an der Maschinenteknik vorbeigeht. So spricht bei-

spielsweise MAN Roland von einer offenen Systemarchitektur, die es ermöglicht, dem Kunden ein komplettes Paket an Verarbeitungs- und Automatisierungseinrichtungen rund um die Zeitungsdruckmaschine anzubieten. Themen wie Reduzierung von Makulatur, Bahnbrüchen und Energieverbrauch sowie Vernetzung stehen bei allen Maschinenbauern

ganz oben an – neben völlig neuen Konzepten für Zeitungs-Rotationen. So ist Heidelberg inzwischen erfolgreich in dieses Segment eingestiegen und KBA hatte vor zwei Jahren mit der KBA Cortina ein völlig neues Maschinenkonzept vorgestellt, das die Zeitungsproduktion qualitativ hochwertiger, wirtschaftlicher und umweltfreundlicher gestalten soll.



Eine nur 3,4 m hohe Achterturmmaschine, die im wasserlosen Offset druckt, soll es den Zeitungshäusern künftig ermöglichen, mit deutlich gesunkenen Exemplarkosten zu kalkulieren und sorgenfreier über den dezentralen Druck nachzudenken. An dieser Maschine wird offensichtlich, welche Konsequenzen die Rotationsmaschinenbauer aus der Diskussion um verteiltes Drucken und dem Drucken nach Bedarf gezogen haben.

Konsequenzen im Versandraum

Redaktionelle und kommerzielle Teile einer Zeitung sind nach wie vor wichtige Informationsquellen für die Leser. Moderne Zeitungsverlage betreiben bereits die integrierte, prozessgesteuerte Zeitungsproduktion. Darunter ist die Integration der Teilprozesse Vorstufe, Druck, Weiterverarbeitung und Versand zu verstehen. Die Wertschöpfung in der prozessgesteuerten Verarbeitung erhöht sich und bietet Möglichkeiten, Produkte flexibler und individueller zu gestalten. Mit Versandraum-Systemen, die das Einstecken oder

Zusammenstecken von Zeitungsteilen und Beilagen erlauben, ist die Voraussetzung zum individuelleren Produkt gegeben.

Moderne Versandraum-Technologie kann das Gesicht einer Zeitung den Bedürfnissen der Leser, Werbetreibenden und Verleger optimal anpassen. Vorprodukte, die sich einem speziellen Thema oder einer Region widmen, können vorproduziert und dem Hauptblatt beigefügt werden, und durch zielgruppenspezifisch eingesteckte Beilagen gewinnt die Zeitung an zusätzlicher Attraktivität im Werbemarkt.

Beilagengeschäft boomt

Das Beifügen von Beilagen ist die profitable Komponente einer Versandraumanlage mit entsprechenden Einsteckmöglichkeiten. Märkte, die dies gewinnbringend und flächendeckend nutzen, sind die USA und Deutschland. 1997 haben amerikanische Zeitungen mit dem Einstecken von Beilagen erstmals mehr Umsatz erzielt als mit Anzeigen, wie eine Studie der «Newspaper Association of America» aussagt.

Auch Vordrucke und verlagseigene Beilagen vervielfachen die Möglichkeiten, eine Zeitung zu strukturieren. Durch den Einsatz von Einsteck-Systemen mit verschiedenen Automatisierungsgraden eröffnen sich im Zeitungs-Versandraum Prozessabläufe, die sonst nur durch wesentlich höhere Investitionen im Druckprozess erreicht werden könnten.

Perspektiven für den Zeitungs-Markt

Datentechnik und Systeme in Vorstufe, Druck und Verarbeitung haben bei der Zeitungsproduktion einen derart hohen Stand erreicht, dass die Forderung nach einer feineren Untergliederung von Werbebeilagen in Zeitungen gewährleistet werden können. Kommerzielle Teile ehemals reinrassiger Redaktionssysteme wie das Modul alfa CMS Customer Relationship Management von alfa Media Partner helfen dabei, Kundendaten für Marketingaktionen zu nutzen. Andere Programme ermöglichen die Selektion der Empfänger nach spezifischen Merkmalen.

Automobil-Teil. Durch mehrmaliges Öffnen der Zeitung im Einsteckprozess ist dieses strukturierte Beilegen möglich, durch Voreinstecken werden die Variationen nochmals erhöht.

Ebenso möglich ist das selektive Beilegen zeilgruppenorientiert gestreuter Werbung. So muss in einer Hochhaus-Siedlung nicht der Prospekt für einen Rasenmäher beiliegen oder in ländlichen Regionen die Broschüre für Eigentumswohnungen in der City.

Mit der gezielten Aktionen wandelt sich die Zeitungsherstellung von einer Kette aneinandergereihter Produktionsschritte hin zu einer zielgruppenorientierten Produktion, bei der eine Zeitung entstehen kann, die Vielfalt und Individualität ermöglicht. Die Konzepte im Versandraum tragen nicht nur eindeutig zu solcher Zielsetzung bei, sondern bieten geradezu die technischen Voraussetzungen für derartige Lösungsansätze.

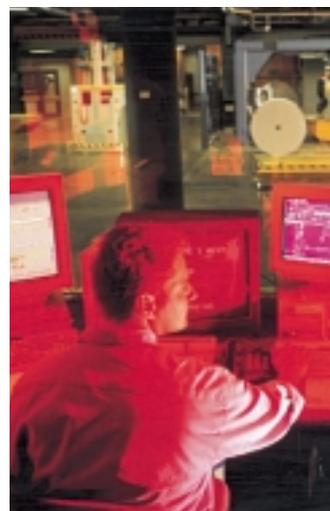
Bei all diesen Überlegungen sollte man sich vergegenwärtigen, dass derartige Konzepte erst einen Trend aufzeigen, der sich in den nächsten



Erfolgreich mit der Regioman: MAN Roland hat diese Rotation speziell auf die Bedürfnisse der Zeitungsindustrie zugeschnitten.

Automatisierungskonzepte von der Papieranlieferung bis zum Versandraum prägen das Gesicht moderner Zeitungen.

Redaktionsinhalte mit Werbebotschaften zu kombinieren kann mehr und mehr von Versandraumsystemen mit entsprechender Einstecktechnik realisiert werden.



Die Anlagen im Versandraum sind auch nicht mehr nur dafür ausgelegt, ein Massenprodukt vertriebsfertig an die Laderampe zu bringen. Versandraum-Systeme sind kontinuierlich zu Marketing-Instrumenten weiterentwickelt worden.

In der strukturierten Zeitung sind die Vordrucke in der gewünschten Reihenfolge und mit den dazu passenden Werbebeilagen versehen: beispielsweise der Beileger einer neuen Turnschuh-Kollektion im Sport-Teil, der vorgedruckte Kfz-8-Seiter im



Jahren flächendeckend ausdehnen könnte und wird. Es werden neue Ideen, neue Forderungen dazukommen und die Zeitung weiter verändern. Eins scheint jedoch schon jetzt sicher:

Die Zeitung wird als beliebtestes Informationsmedium weiterhin Bestand haben. Und ebenso beständig wird der Wandel sein, den das Medium in den nächsten Jahren noch erleben wird.





MARKTÜBERSICHT

In der folgenden Marktübersicht «Rollenoffsetmaschinen für den Zeitungsdruck» hat «Druckmarkt Schweiz» die wesentlichen Hersteller von Zeitungsrollenmaschinen und deren Schweizer Handelspartner oder Tochtergesellschaften erfasst und im Anbieterverzeichnis aufgelistet.

Die vollständige Übersicht über die Rollenoffsetmaschinen wie Zeitungs- und Illustrationsdruckmaschinen finden Sie im «Druckmarkt Investitionskompass», der im Juli dieses Jahres veröffentlicht wurde (siehe auch Umschlagseite 3) oder im Internet unter www.druckmarkt.com.

Ebenso haben wir bei den «Aggregaten an Rollenmaschinen» in dieser Ausgabe eine Kurzversion

veröffentlicht, die sich auf die Aggregate für den Zeitungsdruck beschränkt. Auch diese Marktübersicht ist in vollständiger Länge und erweitert um die Aggregate für Bogenoffsetmaschinen im «Druckmarkt Investitionskompass» sowie im Internet nachzuschlagen.

ANBIETERVERZEICHNIS ROLLENOFFSETMASCHINEN ZEITUNGSDRUCK						229
Vertriebsorganisation	Straße	PLZ, Ort	Telefon	Telefax	Internet-Adresse	
Goss Graphic Systems	Ottostraße 25	D-63150 Heusenstamm	+49 - 61 04 - 699 40	69 94 30	www.gossgraphic.com	
Heidelberger Druckmaschinen AG	Kurfürstenanlage 62 - 60	D-69019 Heidelberg	+49 - 62 21 - 920	92 69 99	www.heidelberg.com	
Heidelberg Schweiz AG	Brunnmattstrasse 20	CH-3001 Bern	0 31 - 385 01 11	76 91 59 33	www.ch.heidelberg.com	
Koenig & Bauer AG	Friedrich-Koenig-Straße 4	D-97080 Würzburg	+49 - 9 31 - 90 90	909 41 01	www.kba-print.de	
Maschinen AG		CH-3422 Kirchberg	0 34 - 447 71 11	447 74 22	www.man-roland.ch	
MAN Roland Druckmaschinen AG	Borsigstraße 19	D-63012 Offenbach	+49 - 69 - 830 50	83 05 14 40	www.man-roland.de	
Print Assist AG	Grabackerstrasse 5	CH-8181 Höri/Zürich	01 - 872 33 00	872 33 50	www.printassist.ch	
Wifag AG	Wylerringstrasse 39	CH-3001 Bern	0 31 - 339 33 33	339 36 66	www.wifag.ch	

ROLLENOFFSETMASCHINEN ZEITUNGSDRUCK					2122
Vertriebsorganisation	Goss	Goss	Goss	Goss	
Hersteller	Goss Graphic Systems	Goss Graphic Systems	Goss Graphic Systems	Goss Graphic Systems	
Produktname	Community	Universal 40 / 45 / 50	Universal 70	Uniliner	
Zeitungsseiten je Papierbahn	4	4	8	16	
Bahnbreite in mm	840, 890, 1.000 mm	914 / 1.000 mm	914 / 1.000 mm	1.100 - 1.280 mm	
Zylinderumfang in mm	533, 546, 560, 578, 598, 630 mm	533,546,560,578,600,630,700 mm	1.092 bis 1.260 mm	800 - 940 mm	
Zylinderumdrehungen/h	30.000	40.000 bis 50.000	35.000	35.000	
Exemplare/h (ungesammelt)	30.000	40.000 bis 50.110	70.000	70.000	
Schmitzringläufer	nein	ja	ja	ja	
Farbwerke	Filmfarbwerk	Filmfarbwerk / ColorFlow	Filmfarbwerk + ColorFlow	Film-, Colorflow-Farbwerk	
Feuchtwerke	Film- und Sprühfeuchtwerk	Bürsten- o. Sprühdüsenfeuchtwerk	Sprühdüsen-Feuchtwerk	Sprühfeuchtwerk	
Rollenwechsler	GOSS	GOSS 2	Fremd-Fabrikate		
Papiereinziehvorrichtung	-	Band + Kassette	Kassette	Band/Kette	
Falzapparat	J 1:2, R 2:1	1:2:2 / 1:3:3	J 2:3:3 / R 2:3	J 2:5:5, R 3:2	
Falzmöglichkeiten	Parallel-Wendestangen, Bay-Window-Einrichtung, Balloontrichter, 2. Querfalz, 2. Längsfalz, Querheftung	Bay Window, Balloon Former 2. Querfalz, 2. Längsfalz,	Bay Window, Balloon Trichter 2. Querfalz, 2. Längsfalz,	Parallel-Wendestangen, Bay-Window-Einrichtung, Balloontrichter, 2. Längsfalz, Querheftung, Längsleimung	
Maschinensteuerung	konventionelle Maschinensteuerung	Leitstandtechnik bis Voreinstelltechnik MIS	Leitstandtechnik, Voreinstelltechnik MIS	Leitstand, Voreinstellsystem MIS	

Vertriebsorganisation	Goss	Goss	Goss	Heidelberger Druckmaschinen
Hersteller	Goss Graphic Systems	Goss Graphic Systems	Goss Graphic Systems	Heidelberger Druckmaschinen
Produktname	Colorliner	Uniliner S	Magnum	Mercury / V 30
Zeitungsseiten je Papierbahn	16	16	4	4
Bahnbreite in mm	1.260 - 1.680 mm	bis 1.680 mm	890 mm	914 - 1.020 mm
Zylinderumfang in mm	1.066 - 1.200 mm	bis 1.156 mm	533, 546, 560, 578 mm	492 - 630 mm
Zylinderumdrehungen/h	35.000 / 40.000	35.000	40.000	45.000
Exemplare/h (ungesammelt)	70.000 / 80.000	70.000	40.000	45.000
Schmitzringläufer	ja	ja	ja	ja
Farbwerke	Filmdigit. Pumpfarbw. ColorFlow	Filmfarbwerk + ColorFlow	Filmfarbwerk	Filmfarbwerk
Feuchtwerke	Sprühfeuchtwerk	Sprühdüsen-Feuchtwerk	Bürstenfeuchtwerk	Bürsten-, Sprühfeuchtwerk
Rollenwechsler	CT 45, CT 50 / CT 50	Fremd-Fabrikate	ohne	autom. Rollenwechsler
Papiereinziehvorrichtung	Kassette	Kassette	ohne	-
Falzapparat	J 2:3:3, J 2:5:5, R 2:1, R 3:2	J 2:3:3 / R 2:3	1:2:2	JF-35 Klappenfalzapparat, RB-2 Räderfalzapparat
Falzmöglichkeiten	Parallel-Wendestangen, Bay-Window-Einrichtung, Balloontrichter, 2. Längsfalz, Querheftung	Parallel-Wendestangen, Bay-Window, 2. Längsfalz, 1. Querfalz	Bay Window, Balloon Former 2. Längsfalz, 2. Querfalz	Parallel-Wendestangen, Bay-Window-Einrichtung, Balloontrichter, 2. Querfalz, 2. Längsfalz, Querheftung
Maschinensteuerung	Leitstandtechnik, Voreinstellsystem MIS	Leitstandtechnik, Voreinstellsystem MIS	konventionell	Steuerpult, modulare Automatisierungsstufen: Telecolor II, Ferndiagnose, Voreinstellsystem

Vertriebsorganisation	Heidelberger Druckmaschinen	Koenig & Bauer AG	Koenig & Bauer AG	Koenig & Bauer AG
Hersteller	Heidelberger Druckmaschinen	KBA Würzburg	KBA Würzburg	KBA Würzburg
Produktname	Mainstream 80	KBA Continent	KBA Comet	KBA Prisma
Zeitungsseiten je Papierbahn	8	4	8	8
Bahnbreite in mm	1.260 - 1.700 mm	1.000 mm	1.000 mm	1.600 mm
Zylinderumfang in mm	470 - 598 mm	546 - 630 mm	1.092, 1.120, 1.156, 1.197, 1.260 mm	470, 510, 546, 560, 578, 598,5 mm
Zylinderumdrehungen/h	80.000	50.000 / 45.000 U/h	35.000 U/h	70.000 U/h
Exemplare/h (ungesammelt)	80.000	50.000 / 45.000 Expl./h max.	70.000 Expl./h max.	70.000 Expl./h max.
Schmitzringläufer	nein	nein	nein	nein
Farbwerke	Filmfarbwerk	Filmfarbwerke	Filmfarbwerke	Fimfarbwerke
Feuchtwerke	Sprühfeuchtwerk	Sprühfeuchtwerke 3-walzig	Sprühfeuchtwerke 3-walzig	Sprühfeuchtwerke 3-walzig
Rollenwechsler	Heidelberg Contiweb FD	Autom. Rollenwechsler	Automatische Rollenwechsler	KBA Pastostar RC
Papiereinziehvorrichtung	Einziehkette	Einziehband	Einziehband	Einziehband
Falzapparat	2:5:5 Klappenfalzapparat, 3:2 Räderfalzapparat	AF 16 (2:2:2) KF 3 (2:3:3)	KF 3 (2:3:3)	KF 3 (2:3:3) KF 5 (2:5:5)
Falzmöglichkeiten	Parallel-Wendestangen, Bay- Window-Einrichtung, Balloon- Trichter, 2. Längsfalz, Querheftung	Parallel-Wendestangen, Bay- Window-Einrichtung, Balloon- trichter, 2. Längsfalz, 2. Querfalz, Querheftung etc.	Bay-Window-Einrichtung, Balloontrichter, 2. Querfalz, 2. Längsfalz, Querheftung etc.	Parallel-Wendestangen, Bay- Window-Einrichtung, Balloon- trichter, 2. Längsfalz, 2. Querfalz, Querheftung etc.
Maschinensteuerung	Omnicon Leitstandtechnik, Omni-Page, MIS	Leitstandtechnik, Anbindung an KBA-Automatisierungskonzept	Leitstandtechnik, Anbindung an KBA-Automatisierungskonzept	Leitstandtechnik, Anbindung an KBA-Automatisierungskonzept

Vertriebsorganisation	Koenig & Bauer AG	Koenig & Bauer AG	MAN Roland, Händler	MAN Roland, Händler
Hersteller	KBA Würzburg	KBA Würzburg	MAN Roland	MAN Roland
Produktname	KBA Colora	KBA Commander	CROMOMAN	UNISSET
Zeitungsseiten je Papierbahn	16	16	4	8
Bahnbreite in mm	bis 1.680 mm	bis 1.680 mm	700 - 965 mm	700 - 965 mm
Zylinderumfang in mm	900 - 1.156 mm	900 - 1.260 mm	530 - 630 mm	1.020 - 1.400 mm
Zylinderumdrehungen/h	37.500 U/h	42.500 U/h	45.000 / 50.000	30.000 / 35.000
Exemplare/h (ungesammelt)	75.000 Expl./h max.	85.000 Expl./h max.	45.000 / 50.000	60.000 / 70.000
Schmitzringläufer	nein	ja	ja	nein
Farbwerke	Film- und Anilox-Kurzfarbwerke	Film- und Anilox-Kurzfarbwerke	Filmfarbwerk	Filmfarbwerk
Feuchtwerke	Sprühfeuchtwerk 4-walzig	Sprühfeuchtwerk 4-walzig	Turbo-Feuchtwerk	Turbo-Feuchtwerk
Rollenwechsler	KBA Pastostar RC	KBA Pastomat RC, KBA Pastostar RC	CD 13 S	CD 13 S
Papiereinziehvorrichtung	Einziehband oder -kette	Einziehkette	-	Kette
Falzapparat	KF 3 (2:3:3), KF 5 (2:5:5), RF 3 (3:2)	KF 3 (2:3:3), KF 5 (2:5:5), RF 3 (3:2)	2:3:3,	2:3:2 2:3:3
Falzmöglichkeiten	Parallel-Wendestangen, Bay- Window-Einrichtung, Balloon- trichter, 2. Längsfalz, 2. Querfalz, Querheftung etc.	Parallel-Wendestangen, Bay- Window-Einrichtung, Balloon- trichter, 2. Längsfalz, 2. Querfalz, Querheftung etc.	Bay-Window-Einrichtung, Balloontrichter, 2. Querfalz, 2. Längsfalz, Querheftung	Parallel-Wendestangen, Bay- Window-Einrichtung, Balloon- trichter, 2. Querfalz, 2. Längsfalz, Querheftung
Maschinensteuerung	Leitstandtechnik, Anbindung an KBA-Automatisierungskonzept	Leitstandtechnik, Anbindung an KBA-Automatisierungskonzept	Pecom	Pecom

Vertriebsorganisation	MAN Roland, Händler	MAN Roland, Händler	MAN Roland, Händler	Wifag AG
Hersteller	MAN Roland	MAN Roland	MAN Roland	Wifag Maschinenfabrik
Produktname	REGIOMAN	GEOMAN	COLORMAN	OF 370 / OF 470
Zeitungsseiten je Papierbahn	8	16	16	16
Bahnbreite in mm	1.260 - 1.700 mm	1.220 - 1.680 mm	1.260 - 1.680 mm	bis 1.680 mm
Zylinderumfang in mm	470 mm	940 - 1.156 mm	920 - 1.360 mm	bis 1.200 mm
Zylinderumdrehungen/h	70.000	37.500	43.000	40.000
Exemplare/h (ungesammelt)	70.000	75.000	86.000	40.000
Schmitzringläufer	nein	nein	ja	ja
Farbwerke	Filmfarbwerk	Filmfarbwerk	Filmfarbwerk	Spaltfarbwerk
Feuchtwerke	Turbo-Feuchtwerk	Turbo-Feuchtwerk	Turbo-Feuchtwerk	Sprüh-Feuchtwerk
Rollenwechsler	CD 13	CD 15 D, CD 13 D	CD 15 D, CD 13 D	Durchmesser 1.270 mm
Papiereinziehvorrichtung	Kette	Kette	Kette	Universal-Einziehvorrichtung
Falzapparat	2:3:3, 2:5:5	2:3:3, 2:5:5 2:3	2:3 2:5:5	2:5:5 Klappenfalzapparat 3:2 rotierender Falzapparat
Falzmöglichkeiten	Parallel-Wendestangen, Bay- Window-Einrichtung, Balloon- trichter, 2. Querfalz, 2. Längsfalz, Querheftung	Parallel-Wendestangen, Bay- Window-Einrichtung, Balloon- trichter, 2. Querfalz, 2. Längsfalz, Querheftung	Parallel-Wendestangen, Bay- Window-Einrichtung, Balloon- trichter, 2. Querfalz, 2. Längsfalz, Querheftung	Trichterfalz und Zweifalz, weitere auf Anfrage
Maschinensteuerung	Pecom	Pecom	Pecom	auf Anfrage

	ABB	Adnos	Ahlbrand	Antibel	Atlantik Zeiser	Baldwin Grafotec	Beltron	Bender	Betz	BST	G. Busch	db Buhl	Dürr	EAE	Easylac	Ehret Comtrol	Eltex	Eltosch	Eltromat	Erhardt + Leimer	Felgner	Ferag	Gansert	GRAFIX	Heidelberg	Heraeus Noblelight	Hilsenberg	Dr. Höhle	IST Metz	Keller Lufttechnik	Kersten	Lehner	Leibinger	Lenze	Leuze	MEGTEC	Müller Druckerei T.	Müller Martini	Nordson			
Abluftreinigung			●									●	●								●								●													
Abrollvorrichtungen												●				●																							●			
Alkoholkonstanthalter						●									●																											
Antistatiksyste																	●					●									●											
Antriebssysteme																																										
Auftragswerke																																						●		●		
Bahnbeobachtungssysteme					●						●									●	●												●	●								
Bahnfangvorrichtung						●																																				
Bahnführungen					●																																					
Bahnlaufregler											●									●	●															●						
Bahnreinigungsanlagen						●					●																															
Bahntrennvorrichtung						●																																				
Druckplattentemperierung						●																																				
Einzugwerke					●																																					
Elektrostatik-Systeme																	●	●												●		●	●									
Farbmischanlagen											●																													●		
Farbnebelhauben	●																		●						●					●												
Farbniveauregulierungen						●					●	●							●																				●			
Farbverrührer					●	●					●	●																											●			
Farbversorgungssysteme								●	●																															●		
Farbwalzenwaschanlagen						●																																				
Farbwerke					●										●				●																							
Farbwerktemperierung						●																		●																		
Feuchtmittelaufbereitung						●																																				
Feuchtmittelkontrolle						●																																				
Feuchtmittelrecycling																●																										
Feuchtmittelumwälzung						●									●																											
Feuchtwasserreinigung						●									●																											
Feuchtwerke						●									●																											
Fördersysteme																							●																		●	
Gummituchwaschanlagen												●																														
Inline-Finishing-Aggregate					●	●											●					●	●																		●	
Kühlaggregate						●						●			●																											
Kühlwalzenstände																																								●		
Lackumwälzung						●																																				
Luftversorgung																																										
Papierbahnbefuchtung						●											●																									
Papierstaubentferner																																										
Regel- und Steuersysteme	●				●						●			●						●	●																	●				
Registerregler											●																															
Rollentransportsysteme																																										
Rollenwechsler (fliegend)						●						●																														
Rollenwechsler (stehend)												●														●																
Rollenwender												●																														
Rückgewinnungsanlagen										●																															●	
Schallschutzanlagen				●								●																														
Therm. Abluftreinigung		●										●	●									●																				
Trocknungsaggregate						●	●					●					●										●	●														
Vakuumpumpen																																										
Viskositätsregelgeräte						●														●		●																				
Walzenfeuchtung															●																											
Walzenwaschanlagen																																										
Waschmittelsorgung																																									●	
Wiederbefuchtungsanlagen						●																																			●	

www.druckmarkt-schweiz.ch

Die Fortsetzung des Heftes im Internet.

	opti-color	Oxy Dry	Pflock & Meckeler	Planatol	Quint	Q. I. Press Controls	Renzmann	Rexroth Indramat	Rietschle	Rotatsystem	Siegling	technotrans	Unisensor	Valmet Roll	Varn-Kompac	VEGRA	Vitis	WEKO
Abluftreinigung			●							●								
Abrollvorrichtungen																		
Alkoholkonstanthalter												●	●					
Antistatiksyste																		●
Antriebssysteme							●											
Auftragswerke			●							●							●	●
Bahnbeobachtungssysteme	●					●												●
Bahnfangvorrichtung																		●
Bahnführungen						●												●
Bahnlaufregler																		●
Bahnreinigungsanlagen		●					●											
Bahntrennvorrichtung																		
Druckplattentemperierung																		
Einzugwerk																		
Elektrostatik-Systeme																	●	
Farbmischanlagen				●								●						
Farbnebelhauben													●					
Farbniveauregulierungen	●			●								●						
Farbverrührer	●	●										●						
Farbversorgungssysteme	●			●								●						
Farbwalzenwaschanlagen	●						●											
Farbwerke																		
Farbwerktemperierung												●						
Feuchtmittelaufbereitung												●						
Feuchtmittelkontrolle												●						
Feuchtmittelrecycling												●						
Feuchtmittelumwälzung												●						●
Feuchtwasserreinigung												●						
Feuchtwerke												●			●			
Fördersysteme															●			
Gummituchwaschanlage		●					●											●
Inline-Finishing-Aggregate				●						●								●
Kühlaggregate	●				●							●						
Kühlwalzenständer										●								●
Lackumwälzung	●											●						
Luftversorgung									●									
Papierbahnbefechtung																		●
Papierstaubentferner		●																●
Regel- und Steuersysteme																		●
Registerregler																		
Rollentransportsysteme														●				
Rollenwechsler (fliegend)										●								●
Rollenwechsler (stehend)																		
Rollenwender																		
Rückgewinnungsanlagen																		
Schallschutzanlagen				●														
Therm. Abluftreinigung			●							●								
Trocknungsaggregate		●								●							●	●
Vakuumpumpen									●									
Viskositätsregelgeräte	●																	
Walzenfeuchtung												●			●			●
Walzenwaschanlagen	●						●											
Waschmittellentsorgung												●				●		
Wiederbefechtungsanlagen																		

Aggregate an Druckmaschinen haben nicht zwangsläufig etwas mit Zusatzeinrichtungen zu tun. Oft werden bestimmte Einrichtungen von den Druckmaschinenherstellern nicht selbst gefertigt, sondern bei Dritten eingekauft und ab Werk eingebaut.

Viele dieser Produkte sind aber auch nachrüstbar und direkt beim Hersteller zu ordern. Dies um so mehr, je komplizierter und raffinierter die Druckaufträge und damit auch die Druckmaschinen werden. Vielfach machen Zusatz-Aggregate an Druckmaschinen erst den Reiz und die Wirtschaftlichkeit der Maschine aus. Man denke beispielsweise an die vielfältigen Möglichkeiten der Inline-Verarbeitung, an Veredelung wie Lackieren und die dazu erforderlichen Trockenanlagen in den Maschinen. Oder an die Farbversorgung, Feuchtmittelaufbereitung, Nummeriersysteme und ähnliches mehr. Mehr und mehr gelangen dabei auch Spezialitäten aus dem Bogendruck in den Illustrations- oder Zeitungsdruck. Aber auch typische Aggregate wie Rollenwechsler für den Rotationsdruck, spezielle und raffinierte Falz- und Verarbeitungsaggregate für den Rota-

tionsdruck. Hier bieten die Lösungen von eigenständig am Markt agierenden Unternehmen oftmals die idealen Werkzeuge.

Ganz abgesehen von den Versandraum-Systemen, die eine Zeitung immer näher an die Individualisierung bringen (siehe unsere Beiträge auf den Seiten 18 und 24), oder die Papierhandling-Systeme, die den Druckereien und Verlagen ein enormes Rationalisierungspotenzial bieten.

DRUCKMARKT

Themen auf den Punkt gebracht

