

Lackplatten selbst herstellen

Die Einführung der Lackplatte Accent beim Verpackungsspezialisten Schelling AG gilt als Weltpremiere. Die betriebsinterne Bebilderung und Herstellung der Lackplatten erhöht die Effizienz und Flexibilität in der Produktion, reduziert die Gesamtbetriebskosten und verleiht den Endprodukten einen besonderen Akzent.

Text und Bild: Lüscher

Die Schelling AG mit Sitz in Rupperswil und Niederlassungen in Schafisheim, Oensingen sowie einer Vertriebsniederlassung in Hanau bei Frankfurt ist Komplettanbieter von Verpackungen und Displays aus Karton und Wellkarton. Das Unternehmen bietet Verpackungslösungen aus einer Hand und will seine Marktstellung weiter ausbauen. Als Faktoren nennt das Unternehmen dazu Kundennähe, gut ausgebildete Mitarbeiter, Flexibilität, Zuverlässigkeit, marktgerechte Innovationen und prompte Lieferungen. Die Prozesse werden laufend optimiert und es wird in neue Technologien investiert. Bereits vor drei Jahren wurde die Druckvorstufe mit einem XPose 230 UV von Lüscher modernisiert. Die Druckveredelung, insbesondere die Lackierung, erlangt für Schelling eine immer grössere Bedeutung. «Wir spüren grosse Nachfrage nach Spotlackierungen. Unsere Kunden erwarten hochwertige Verpackungen und möchten diese schnell und kostengünstig beziehen», sagt Jürg Murri, Leiter der Druckvorstufe bei



Jürg Murri, Druckvorstufenleiter bei Schelling, vor dem XPose UV.

Schelling. Dafür benötigt das Unternehmen besondere Lackplatten, die bisher bei einem externen Dienstleister bezogen wurden, was zu hohen Kosten und langen Bearbeitungszeiten führte. Allerdings war es nicht möglich, Lackplatten hoher Qualität und mit einer Geschwindigkeit, die dem Belichten von Offsetplatten entspricht, in der eigenen Druckvorstufe herzustellen.

Betriebsinterne Herstellung

Die Lüscher AG Maschinenbau, Hersteller von Belichtern für unterschiedliche Drucktechnologien, und MacDermid, amerikanischer Hersteller von Druckplatten und Geräten, haben die Lackplatte Accent für den Verpackungs- und Werbedruck entwickelt, die mit UV-Hochleistungslasern bei 405 nm belichtet werden können. Wegen der relativ dicken Polymerschicht der Lackplatte entwickelte Lüscher eine Software, um feine Details mit entsprechenden Flanken und Rückseiten zu belichten. So können CTP-Systeme, die bisher zur Belichtung von Offsetplatten eingesetzt wurden, zusätzlich auch die Lackplatte Accent verarbeiten. Diese Platte deckt auch den Bedarf von Schelling. Ein Lüscher XPose UV mit 405 nm UV-Hochleistungslasern ist bereits seit einigen Jahren im Einsatz: Die Platten können nunmehr ohne Umrüstung des Belichters mit der gleichen Präzision und Registergenauigkeit wie Offsetplatten belichtet werden.

Die vorgestanzte Lackplatte wird in die Innentrommel des XPose eingelegt, automatisch fixiert oder mit Registerstiften positioniert und mit den UV-Lasern belichtet. Danach wird die Platte mit einem Wasserprozessor von MacDermid ausgewaschen, unter Hochtemperatur getrocknet und anschliessend UV-nachbelichtet. Eine Platte ist nach durchschnittlich 70 Minuten fertiggestellt.



Eine belichtete Accent Lackplatte.

«Für uns wurde die Flexibilität um ein Vielfaches grösser», kommentiert Jürg Murri und meint abschliessend: «Die Lackplatten werden intern sehr schnell hergestellt. Diese Zeitersparnisse erhöht die Effizienz massiv. Die Investition hat sich gelohnt.»

› www.luescher.com



Nutzen Sie die Erfahrung eines versierten Lead-Auditor beim Aufbau und der Pflege von prozessorientierten Management-Systemen:

- Qualitäts-Management nach ISO 9001
- Umwelt-Management nach 14001
- BRC/IoP für Verpackungen
- Arbeitssicherheit
- FSC
- Klimaneutrales Drucken

Als Experte für Audits mit intensiven Erfahrungen in der Druckindustrie kann ich Ihnen die Vorbereitung auf die Zertifizierung wesentlich erleichtern und das Optimierungspotential in Ihrem Unternehmen erschliessen.

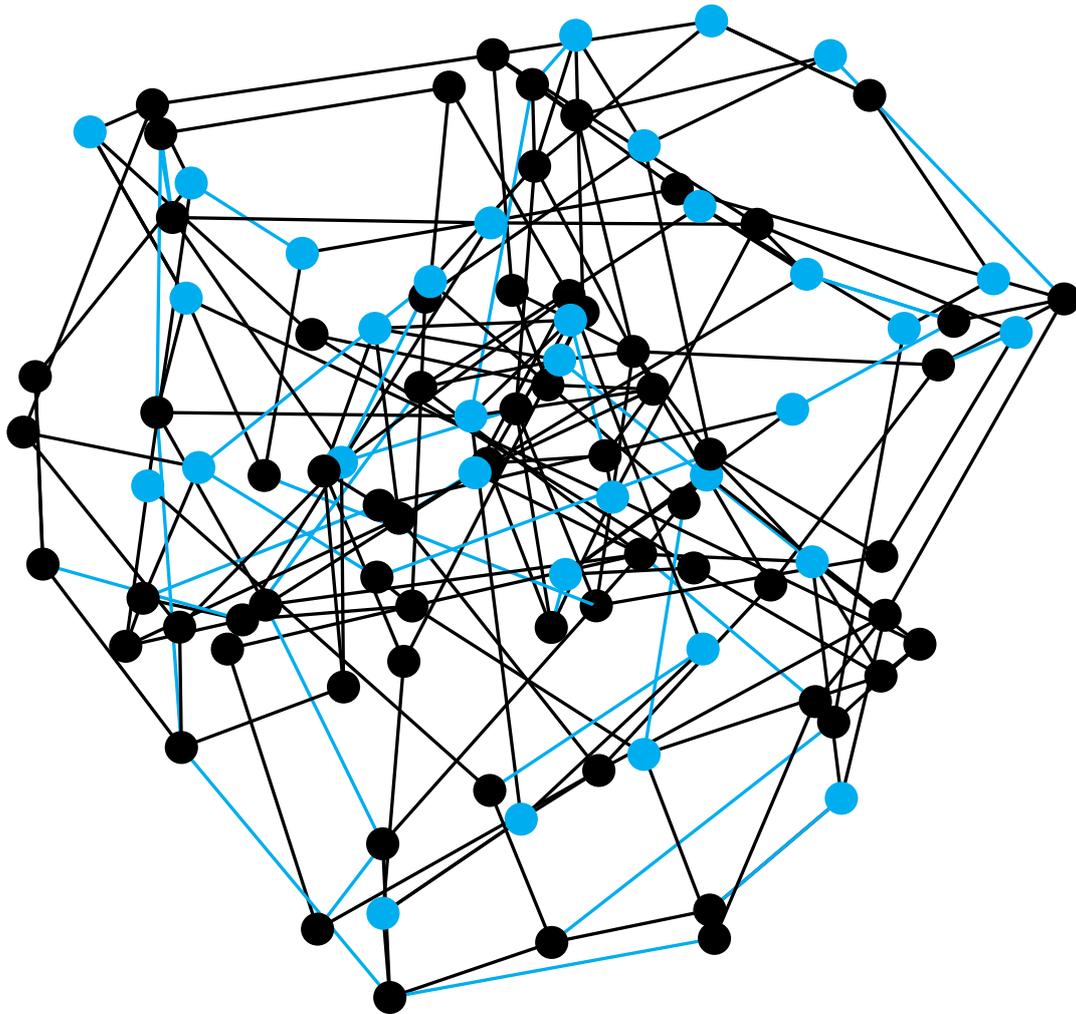
Projektweise, tageweise, nach Bedarf stehe ich Ihnen als Berater und Mitarbeiter auf Zeit zur Verfügung. Gerne komme ich zu einem kostenfreien Informationsgespräch zu Ihnen ins Haus.



Unternehmensberatung
Krankenhausstrasse 7
9053 Teufen
Tel.: +41 (0) 71 333 18 82
Mobil: +41 (0) 79 335 19 86
Mail: ringise@bluewin.ch

Sommer & Herbst 2013

Terminkalender



GRAFISCHES  FORUM ZÜRICH

25.4.2013

GFZ Generalversammlung

Wir freuen uns auf ein spannendes Programm mit einer aussergewöhnlichen Premiere ...

2.5.2013

3D – Dreidimensionale Dinge drucken

Sonderführung des Grafischen Forums Zürich
im Museum für Gestaltung Zürich

www.gfz.ch

Alle weiteren Informationen finden Sie auf unserer Website