

MIMAKI TEXTILDROCKER STOFFE ON DEMAND

Mimaki hat den TS500P-3200, einen 3,2 m breiten Rollen-Sublimationsdrucker angekündigt, der speziell für den Transferpapierdruck in der Textilindustrie entwickelt wurde. Er bietet Anwendungen für Heimtextilien und Dekorstoffe.

In der Bekleidungsproduktion werden konventionelle analoge Systeme immer häufiger durch On-Demand-Inkjet-Drucker ersetzt, da diese in kürzester Zeit Drucke mit hoher Variantenvielfalt in kleinen Auflagen produzieren.

»Den Anfang machte die Mode-Industrie, die die Vorteile nutzte, um maßgeschneiderte Produkte herzustellen«, erläutert **Mike Horsten**, General Manager Marketing EMEA bei Mimaki Europe.

»Heute sehen wir, dass sich dieser Trend auf die Innendekoration und des Home Styling ausdehnt. Zudem ist dieser Wandel nicht auf das Produktionsverfahren beschränkt, sondern betrifft auch die Produktionsstandorte, die von den weit entfernten Niedriglohnregionen näher an die Verbraucher kommen. Wir sind davon überzeugt, dass dieser Trend auch die Produktion von Gardinen, Polsterungen und Bettwäsche erfassen wird. Personalisierung und lange Lieferzeiten passen eben nicht zusammen.«

Der TS500P-3200, der für diese Anwendungen konzipiert ist, besitzt einen neuen Druckkopf für den Druck mit bis zu 180 m²/h. Zwölf

Druckköpfe sind in drei Zeilen versetzt angeordnet, um den richtigen Winkel sowie eine exakte Positionierung bei großem Kopfabstand zu gewährleisten. So werden auf dünnem Transferpapier hochwertige Druckergebnisse erzielt. Das Advanced Pass System 4 von Mimaki unterdrückt die Streifenbildung (Banding), indem die Grenzen des Farbauftrags durch eine reduzierte Tröpfchenzahl aufgelöst werden. Darüber hinaus erlaubt die neu entwickelte automatische Medienzuführung auch bei hohen Geschwindigkeiten den zuverlässigen Transport des Transferpapiers. Dabei werden keine Luftschadstoffe (VOC) abgegeben und die CO₂-Emissionen verringert.

»Die Nachfrage nach Heimtextilien steigt im Vergleich zum PVC-Lösemitteldruck weiter an. Der Grund dafür liegt in der flexiblen Produktion, die es erlaubt, Designs zu entwerfen, mit denen schnell auf aktuelle Modetrends reagiert werden kann«, erklärt Mike Horsten. Der Markt für Innendekore wächst weiter und dieses Drucksystem sorgt dafür, dass anspruchsvolle Designs auch produziert werden könnten.

➤ www.mimakieurope.com



Vorhang auf für den Mimaki TS500P-3200 Tintenstrahldrucker, der Sublimationsdrucke auf extrabreiten Stoffen zur Produktion von Heimtextilien produziert.

HP UND KBA INKJET-RIESE FÜR WELLPAPPE

HP und KBA-Digital & Web Solutions haben die HP PageWide Web Press T1100S, eine gigantische Inkjet-Rotation mit einer Papierbahnbreite von 2,80 m vorgestellt, die neue Möglichkeiten bei Wellpappenverpackungen bietet.



Der Digitaldruck ist mit einem jährlichen Wachstum von 17% das wohl am schnellsten wachsende Segment im Verpackungsdruck, der bis 2019 voraussichtlich 19 Mrd. US-Dollar umfassen soll. Davon gehen HP und KBA aus, die mit der HP PageWide T1100S nun eine Lösung vorgestellt haben, die die kosteneffiziente Produktion von Kleinauflagen und individualisierten Verpackungen ermöglichen soll und mit der sogenannten Multi-Lane-Druckarchitektur einen neuen Ansatz verfolgen.

Die Rollen werden in verschiedene Bahnen aufgeteilt, sodass unterschiedliche Druckaufträge mit verschiedenen Größen und Auflagenhöhen auf individuellen Bahnen gedruckt werden können. Mehrere Kleinst-Auflagen können gemeinsam gedruckt werden – ohne Vorbereitungszeit zwischen den Aufträgen. Hohe Auflagen werden dagegen auf einer anderen Bahn von bis zu 2,8 m Breite gedruckt.

Mit Druckgeschwindigkeiten bis zu 183 m/Min. oder 30.600 m²/h bringt es die T1100S auf einen beachtlichen Durchsatz. Mit erweiterten Priming-Optionen, darunter eine Kombination von sogenannten Bonding und

Mit 2,80 m Papierbahnbreite ist die HP T1100S die leistungsstärkste Inkjet-Rotation auf dem Weltmarkt.

Priming Agents mit vierfarbigen HP A50 wasser- und pigmentbasierten CMYK-Tinten können Herstellerangaben zufolge beschichtete und unbeschichtete Wellpappe-Liner mit einem Gewicht zwischen 80 g/m² und 400 g/m² in Offset-Qualität gedruckt werden. Dabei bietet die Rollendruckmaschine eine hohe Farbsättigung und -dichte und gestochen scharfen Text und mit Hilfe von Inline- und Nearline-Beschichtungssystemen für HP Priming Agents und wasserbasierte Lacke zudem eine hervorragende Druckqualität.

In Kooperation mit KBA bietet HP für die T1100S vielfältige Ausstattungs- und Automatisierungs-Optionen an. Dazu gehören Lackwerke für Primer und Lacke, der automatische Papierrollenwechsel sowie die komplette Automatisierung der Papierlogistik mit dem System KBA Patras.

Erster Kunde ist DS Smith Packaging. Das Unternehmen hat die Rotation mit 280 cm Bahnbreite installiert.

➤ www.hp.com
➤ www.kba.com