



Bildquelle: Ferag

## MITTELRHEIN-VERLAG BIS ZU EINER MILLIARDE BEILAGEN IM JAHR

Als der *Mittelrhein Verlag* in Koblenz 2012 in eine komplett neue Produktion mit zwei neuen Rotationen und umfangreichem Versandraum investierte, wurde das als eher ungewöhnlich und mutig bezeichnet. Dass derselbe Verlag fünf Jahre später dann noch einen Erweiterungsbau mit dritter Druckmaschine und den derzeit größten Einsteckkapazitäten Deutschlands baut, ist schon eine kleine Sensation. Und eine, die ganz offensichtlich von Erfolg gekrönt ist.

Text: Ferag | Bilder: Jens Weber

**W**enn am Montag um 13.30 Uhr beim *Mittelrhein-Verlag* die Druckmaschine für die Anzeigenblattproduktion anläuft, ist die Planung in der Weiterverarbeitung schon auf Hochtouren gelaufen. Wie viele Beilagen hat welche Ausgabe? Welche Beilagen sind für welche Route vorgesehen? Welche For-

mate und Gewichte haben die Werbemittel und wann werden sie angeliefert? Diese Parameter fließen vor Produktionsbeginn im *Optimizer*, der Produktionsplanung von *Ferag*, zusammen. Sie übernimmt als Bestandteil der Steuerungssoftware *Navigator* die Organisation und Optimierung der Beilagenkommissionierung auf den beiden *EasySert*-Linien, die in Ko-

blenz seit Ende 2017 produzieren. Das System organisiert, welche Ausgaben und welche Routen nacheinander am besten abgearbeitet werden, optimiert die Beilagenverteilung auf die insgesamt 36 Anleger, sodass sich Stopps und aufwendiges Umrüsten auf ein Minimum reduzieren. Das System liefert dabei einen ausgeklügelten Ablauf, der vom Maschinenführer nur noch auf

spezifische Besonderheiten der jeweiligen Produktion feinjustiert wird. Denn jede Produktion ist, wie der technische Leiter THOMAS KÖHNS sagt, »eine neue Herausforderung. Man weiß vorher nie genau, was kommt. Wir lernen jeden Tag dazu, seit Ende 2017 die neuen *EasySert*-Linien in Betrieb genommen wurden.«

### Höhere Anforderungen im Anzeigenblattbereich

Die beiden *EasySert*-Einstecklinien der Schweizer *Ferag* gehören zum zweiten großen Investitionspaket, das der *Mittelrhein-Verlag* innerhalb von sieben Jahren geschnürt hat. 2012 hatte das Verlagshaus das neue Druckhaus bezogen – mit zwei *Koenig & Bauer Commander CT 6/2* und zwei *Ferag MultiSertDrum*-Linien mit neun beziehungsweise sechs Anlegern. Investitionssumme: 42 Mio. Euro. In einer Zeit, in der im Zeitungsbereich die Auflagen eher sinken als steigen, darf man das durchaus als progressiven Schritt werten, der sich aber definitiv als Schritt in die richtige Richtung erwiesen hat. Denn nun laufen hier täglich – außer sonntags – zum einen die *Rhein-Zeitung* mit einer täglichen Auflage von rund 162.000 Exemplaren sowie seit 2016 auch der *Bonner Generalanzeiger* mit rund 64.000 Exemplaren. 45.000 Zei-

men pro Ausgabe wuchs in einen Bereich, der sich mit der Anlegerkapazität der beiden schnelllaufenden *MSD*-Linien nicht optimal abbilden ließ. Auch für die beiden Druckmaschinen war somit nach nur fünf Jahren die Kapazitätsgrenze erreicht – und neue Investitionen standen an.

2017 kam eine dritte Druckmaschine, ebenfalls eine *Commander CT* von *Koenig & Bauer*, hinzu sowie eine weitere Halle für die Beilagenkommissionierung und Logistik der Anzeigenblätter mit den beiden identischen *EasySert*-Linien. Ein kleiner Rekord: Mit jeweils 36 Anlegern sowie einer zusätzlichen Abwickelstation sind dies die größten Linien ihrer Art in ganz Deutschland.

»Die *EasySert*-Anlagen sind keine solchen Schnellläufer wie die *MSD*-Linien«, erklärt THOMAS KÖHNS, »dafür bieten sie uns die größtmögliche Flexibilität für unser Beilagenaufkommen«. 45.000

seres Verbreitungsgebiets und einer Steigerung der Auflage um 20 Prozent bei unseren eigenen Produkten bewegen wir uns künftig bei einer 50-Stunden-Produktion«, berichtet KÖHNS. »Da läuft die *EasySert* Nonstop.«

### Hohe Zuverlässigkeit und Verfügbarkeit

Bis zu einer Milliarde Beilagen im Jahr sollen so in Zukunft verarbeitet werden. Etwa 1,5 Millionen Anzeigenblätter können so pro

Deckblatt und Barcode – schließlich der Auslieferung zugeführt werden.

Zu etwa 50% sind die *EasySerts* derzeit ausgelastet – das Potenzial für weiteres Wachstum ist somit vorhanden. Allerdings, so schränkt THOMAS KÖHNS ein, sei eine Hundertprozent-Auslastung aus Gründen der Produktionssicherheit auch gar nicht möglich. »Wir betreiben einen hohen Aufwand für Reinigung und präventive Wartung, um die permanen-



Das Druck- und Logistikzentrum des Mittelrhein-Verlags liegt günstig an der A48/A61 am Kreuz Koblenz.

tungen pro Stunde können gedruckt und verarbeitet werden. Zusätzlich zu den Tageszeitungen hat sich im Verlag das Geschäft mit Anzeigenblättern sehr gut entwickelt, wie THOMAS KÖHNS berichtet. So kam zu den haus-eigenen Wochenblättern noch ein weiteres, ebenfalls aus dem Bonner Raum hinzu, zudem wachsen die Verbreitungsgebiete der kostenlos verteilten Blätter stetig. Auch das Beilagenaufkom-

men pro Stunde schafft die *MultiSertDrum*, während die *EasySert* mit maximal 30.000 Takten pro Stunde läuft – bei der Menge und der Vielfalt der angelieferten Beilagen bedeutet das einen enormen Durchsatz. Insofern werden die *MSD*-Linien jetzt ausschließlich für die Tageszeitungsverarbeitung genutzt, während die Anzeigenblattproduktion in der Wochenmitte sowie am Wochenende komplett über die beiden *EasySert*-Linien läuft. »Mit einer Erweiterung un-



Aktuell werden rund 1,5 Millionen Anzeigenblätter pro Woche auf beiden *EasySert*-Linien produziert.

Woche produziert werden. Hierbei spielt die Größe der beiden *Ferag*-Einstecklinien eine erhebliche Rolle. Es lassen sich sehr viele Beilagenobjekte in einem Produktionsgang einstecken. Zudem ist die Anlage auch so konzipiert, dass bei laufendem Betrieb bereits die Folgeproduktion gerüstet werden kann. Auf diese Weise kann ohne harten Stopp weiterproduziert werden.

Ein definitiver Vorteil bei den engen Zeitfenstern, die zwischen der Anlieferung der Beilagen und der Auslieferung der fertig kommissionierten Ausgaben zur Verfügung stehen. Darüber hinaus dient das System der Qualitätskontrolle: Fehlende Beilagen werden erkannt und unvollständige Produkte automatisch der Nachbearbeitung zugeführt. Die fertigen Produkte laufen anschließend in eine der fünf Verpackungsgruppen, wo sie zu Paketen gebündelt und – komplett mit

te Verfügbarkeit der Produktionssysteme zu gewährleisten.«

Auf diese permanente Verfügbarkeit sei das Zeitungshaus angewiesen – mit ein Grund, weshalb man sich bei der Erweiterungsinvestition erneut für Systeme von *Ferag* entschieden habe, erklärt KÖHNS, der 2017 seine Tätigkeit beim *Mittelrhein-Verlag* aufgenommen hat: »Hohe Zuverlässigkeit, hohe Verfügbarkeit und Schweizer Präzision.«

Dabei lobt er nicht nur die intelligente und präzise arbeitende Technik, sondern auch das professionelle Projektmanagement durch *Ferag*. Die komplette Installation sei mit Schweizer Gründlichkeit erfolgt, berichtet KÖHNS. »*Ferag* hat die einzelnen Schritte fast stundengenau geplant – und diesen Zeitplan dann auch perfekt eingehalten.«

> [www.ferag.com](http://www.ferag.com)





»Die EDP Awards sind der renommierteste und wertvollste Technical Award für das digitale Print-Business in Europa.«

So die Stimme eines Teilnehmers.

**SOFTWARE/HARDWARE** Best color management: **CGS | ORIS X Gammut** • Best e-commerce solution: **CloudLab | brandQ** • Best management information system: **Dataline | Multipress** • Best special application software: **Canon | Océ Touchstone** • Best measurement and calibration: **LacunaSolutions | SmartLightningSystem** • Best print and finishing support tool: **Elitron | Klick** • Best inspection system: **Bobst | Digital Inspection Table DIT** • **LARGE/WIDE FORMAT PRINTING** Best roll-to-roll printer > 320 cm: **swissQprint | Karibu** • Best flatbed/hybrid printer up to 100 sqm/h: **HP | HP Latex R2000 Printer** • Best flatbed/hybrid printer up to 250 sqm/h: **Durst | P5 350** • Best flatbed/hybrid printer > 250 sqm/h: **Agfa | Jeti Tauro H3300 LED** • Best print and cut solution: **Roland DG | TrueVIS VG2 Printer/Cutters** • Best multipurpose printer: **Mutoh | ValueJet 1627MH** • Best textile printer roll-to-roll > 100 sqm/h: **Mimaki | Tiger-1800B MkII** • Best direct to garment printer: **Kornit | Avalanche Poly Pro** • **COMMERCIAL PRINTING** Best cutsheet printer color up to B3 > 200.000 A4/month: **Xerox | Iridesse Production Press** • Best cutsheet printer color B2 (+): **Fujifilm | Jet Press 750S** • Best webfed printer color up to 550 mm width: **Ricoh | Ricoh Pro VC70000** • **INDUSTRIAL SOLUTION** Best print and finishing solution: **MGI | AlphaJet** • Best photo book solution: **HP Indigo | HP Indigo 12000HD** • Best corrugated solution: **Barberán | Jetmaster series** • Best flexible packaging solution: **Xeikon | Solution for pouches** • Best textile production: **Zünd | OCC for S3 and NMM** • Best pre- and postpress-treatment solution: **Mimaki | Tiger-1800B MkII and Rimslow series** • Best print engines and print heads: **Memjet | DuraLink** • **FINISHING & ENHANCEMENT** Best digital sheetfed cutting solution: **iEcho | iEcho PK** • Best book-on-demand postpress solution: **Tecna | Roll 40 Splicer u40 and r40** • **CONSUMABLES** Best special effect ink/toner: **Kodak | Custom Color**

Danke. Und herzlichen Glückwunsch den Gewinnern!