

DYNAMISCHE DRUCKPLANUNG

SMARTE OPTIMIERUNG DES ARBEITSABLAUFS

Angesichts des anhaltenden Wandels der Branche können Drucker nicht auf die Möglichkeiten der Prozessoptimierung und Effizienzsteigerung verzichten. Auflagen sinken, große Aufträge werden in zahlreiche kleinere, inhaltlich und zeitlich differenzierte Aufträge aufgeteilt, Online-print-Portale generieren große Mengen kleiner Bestellungen und Individualisierungen nehmen zu.

Von Patrick Kerr, Kodak

All dies bedeutet steigende Anforderungen und Mehrarbeit für die Druckvorstufe. Es müssen mehr Dateien verarbeitet und mehr Platten oder Digitaldruckjobs in kürzerer Zeit in den Drucksaal geliefert werden. Damit rückt der Workflow mit seinen Optimierungspotenzialen in den Fokus und ist der Schlüssel, die Gesamtanlageneffizienz (Overall Equipment Effectiveness, OEE) zu verbessern. Hier ist Massenoptimierung eine attraktive Option, die Effizienz eines Workflows zu verbessern sowie Zeit und Kosten zu sparen.

Massenoptimierung ist eine Strategie zur effizienten Nutzung der bekannten Informationen über alle in Bearbeitung befindlichen Aufträge, um diese so effizient wie möglich mit geringstmöglichem Ressourceneinsatz zu produzieren. Es gibt dabei unterschiedliche Herangehensweisen. Handfeste Vorteile bieten in diesem Zusammenhang neben dem Job Batching (der automatischen Bildung von Auftragsgruppen anhand bestimmter Kriterien) die Datei- und Bogenoptimierung. Dabei sorgen Automatisierung und der Einsatz intelligenter Software für die erforderliche Schnelligkeit und Präzision der Prozesse und für ein Minimum nötiger Bedienereingriffe.

Zunächst stellt die Dateioptimierung sicher, dass sämtliche Kun-

denaten und Inhalte in allen für den Auftrag relevanten Druckverfahren reibungslos und fehlerfrei reproduzierbar sind. Ein PDF-Preflight ist die typische Spielart der Dateioptimierung. Der *Kodak Prinergy*-Workflow bietet automatische Preflight-Technologie als integraler Bestandteil.

Beim Preflight werden die Daten anhand gewählter Preflight-Profile automatisch überprüft und Abweichungen oder Fehler gemeldet. Das in den *Kodak*-Workflow integrierte *Preflight+*, hinter dem die Power der *callas pdfToolbox* steht, deckt nicht nur Fehler und Probleme auf, sondern führt auch soweit möglich automatisch Korrekturen aus. In Verbindung mit der regelbasierten Automatisierung des *Prinergy*-Workflows können Benachrichtigungen versendet werden. Zusätzlich kann ein Verschieben problembehafteter Dateien in bestimmte Verzeichnisse veranlasst werden.

Die Dateioptimierung bindet nicht nur die Produktion, sondern auch die Kunden ein. Druckereien, die ihren Kunden die Zusammenarbeit über das angedockte *Kodak Insite*-Prepress-Portal anbieten, können über *Insite* automatisch die von *Preflight+* generierten Prüfberichte bereitstellen. Erforderliche Verbesserungen, die nur auf Kundenseite ausgeführt werden können, sind damit zielgenau und mit geringstem Kostenaufwand möglich.

Schnell und sicher zum optimierten Druckbogen

Bei der Bogenoptimierung werden mehrere Aufträge in Sammelformen zusammengefasst beziehungsweise auf mehrere Bogen verteilt, um Produktionskosten und Materialeinsatz zu minimieren. Die Bogenoptimierung ist im Hinblick auf die effizienteste Nutzung der im Betrieb verfügbaren Ressourcen von zentraler Bedeutung.

Die Erstellung von prozess- und kostenoptimierten Sammelformen für Aufträge mit gemeinsamen Produktionsattributen (zum Beispiel Liefertermin, Druckmaschine, Papier, Druckfarben, Lack, Art der Weiterverarbeitung etc.) ist eine hochkomplexe Angelegenheit. Traditionelle und manuelle Planungsverfahren sind zeitraubend und fehleranfällig. Hierfür gibt es heute intelligente, hochleistungsfähige Lösungen, die noch vor wenigen Jahren als nicht realisierbar galten.

Kodak bietet *Prinergy*-Anwendern in der *Prinergy*-Cloud Services mit der dynamischen Druckplanung (Dynamic Print Planning, DPP) eine innovative und komfortable Lösung für die automatische Produktionsplanung und Erstellung druckfertiger, kostenoptimierter Bogenlayouts. Die dynamische Druckplanung nutzt die Rechenpower der *Prinergy*-Cloud sowie Künstliche Intelligenz, um in kürzester Zeit einen Produktions-

plan, der die vorhandene Druckmaschinenkapazität optimal ausnutzt, und die Druckbogenlayouts zu generieren. Sollte sich an den Produktionsbedingungen kurzfristig etwas ändern, kann die dynamische Druckplanung nahezu in Echtzeit eine entsprechend aktualisierte Planung liefern. Diese Lösung ist eng mit dem *Prinergy*-Workflow integriert. Dies ermöglicht Sammelform-Workflows mit unterschiedlichem Automatisierungsgrad bis hin zum vollautomatischen Prozess auf der Basis eines Pools von Aufträgen, die online oder über ein Management-Informationssystem (MIS) eingegangen sind oder auf herkömmliche Weise angelegt wurden.

Druckereien sind tagtäglich mit mannigfaltigen Herausforderungen konfrontiert. Dabei ist eines klar: Wer heute und in Zukunft nicht bereit ist, den Wandel zu gestalten, wird zu den Verlierern des Wandels gehören. Massenoptimierung ist eine Strategie, die Druckunternehmen hilft, den Wandel aktiv umzusetzen. Und: Massenoptimierung ist machbar. *Kodak* hat dafür praxiserprobte Tools als Komponenten eines zukunftsorientierten, hochautomatisierten Workflows in seinem Portfolio.

> www.kodak.com



MACHT ENTSCHEIDER ENTSCHEIDUNGSSICHER

mit relevanten Informationen auf der Homepage,
mit dem PDF-Magazin ›Druckmarkt impressions‹
im Internet und zweimonatlich mit dem
gedruckten Magazin.