



ONLINEPRINTERS UMSTELLUNG AUF PROZESSFREIE PLATTEN

Bei vielen Drucksachen-Einkäufern ist der Wunsch gewachsen, die Umwelt nicht mehr als nötig zu belasten. Bestellt werden daher kleinere Auflagen und auch umweltfreundliche Papiere. Nachdem der Warenkorb immer ›grüner‹ geworden ist, steigert *Onlineprinters* mit Hochleistungs-CtP-Belichtern und prozessfreien Druckplatten die Effizienz und Nachhaltigkeit in der Vorstufe.

Seit 2004 ist die heutige *Onlineprinters-Gruppe* mit Sitz in Fürth im Onlinedruckgeschäft aktiv, betreibt Produktionsstätten in fünf Ländern und beschäftigt mehr als 1.500 Mitarbeiter. Zu *Onlineprinters* gehören neben dem größten Produktionsstandort in Neustadt an der Aisch weitere Onlinedruckereien mit eigenen Produktionen in Großbritannien (*Solopress*), in Dänemark und in Polen (*Laser Tryk*) sowie ein Druckbetrieb in Spanien (*Copysell*).

Insgesamt verfügt die Gruppe neben zahlreichen digitalen Druck-Aggregaten gegenwärtig über 189 Bogenoffsetdruck-Werke, vorwiegend im 3B-Formatbereich (70 x 100 cm). Alleine den deutschen Standort in Neustadt an der Aisch, der zu rund 50% für den Export produziert, verlassen in normalen Zeiten bis zu 10.000 Pakete pro Tag. Hier läuft die Produktion in drei Werken von montag- bis samstagsmorgens im Drei-Schicht-

Betrieb rund um die Uhr. Mehr als die Hälfte der Druckaufträge werden im Offsetdruck produziert.

Prozessfrei mit Sonora-Platten

Offsetdruck in außergewöhnlichen Größenordnungen setzt eine entsprechend leistungsfähige, effiziente Druckformherstellung voraus.

Die Druckmaschinen benötigen in normalen Zeiten täglich rund

2.500 Druckplatten im Format 811 x 1.055 mm und weitere 600 im Format 790 x 1.030 mm. Dieses Volumen wird seit Anfang 2020 komplett mit prozessfreien *Kodak Sonora*-Platten abgedeckt. Mit dem Übergang von einem traditionellen Plattentyp mit nasschemischer Verarbeitung zu den prozessfreien Platten von *Kodak* ging die Anschaffung von hochautomatisierten *Magnus Q800* Plattenbelichtern einher.

Im zweiten Quartal 2019 erfolgte die Beta-Installation des neuen *Magnus Q800* Plattenbelichters in der T-Speed-Version mit automatischer Plattenzufuhr von einem Einzelpalettenlader für Paletten mit 1.500 Platten einschließlich Zwischenpapier. Gleichzeitig begann die testweise Produktion mit der *Sonora-X* Platte.

Eliminierung der klassischen Plattenverarbeitung

»Unsere größte Sorge im Vorfeld war, ob die Schicht der *Sonora*-Platten nicht aufgrund des Develop-on-Press-Prinzips das Feuchtmittel verunreinigen und zum Verschlammen von Feuchtwannen und Filtern führen würde. Doch diese Bedenken erwiesen sich als unbegründet. Im Gegenteil waren wir bald von der Technologie der *Sonora*-Platten und der drastischen Vereinfachung der Druckformherstellung überzeugt. Auf der Druckmaschine

Kunden – gerade die großen – verlangen solche Aktivitäten zur Verbesserung der Nachhaltigkeit von Print.«

100% prozessfrei in der Gruppe

Die Erfahrungen mit dem *Magnus Q800* Plattenbelichter bestätigten auch, dass 80 Platten in der Stunde erreicht werden. »Angesichts einer durchschnittlichen Offset-Auflagehöhe von etwa 2.400 Bogen benötigen wir einen schnellen Plattennachschub. Dass der *Magnus* tatsächlich alle 45 Sekunden eine Platte ausgibt, hat uns dermaßen begeistert, dass wir die Umstellung unserer gesamten CtP-Technik auf *Kodak* beschlossen haben«, erläutert WINKLER. Die Produktionen in Dänemark und Polen wurden bereits mit *Magnus*-Plattenbelichtern ausgestattet und drucken ebenfalls mit der *Sonora-Xtra* Platte, und *Solo-press* in UK ist schon seit Län-



Blick in einen der Drucksäle von Onlineprinters am Standort Neustadt an der Aisch.

laufen die Platten schnell frei und drucken problemlos«, erklärt



JÜRGEN WINKLER, Chief Operations Officer bei *Onlineprinters*. Für ihn zählt

ebenso der Nachhaltigkeitseffekt der prozessfreien Platten, der aus der Eliminierung der klassischen Plattenverarbeitung resultiert: »Es ist eine integrale Komponente unseres Geschäftsmodells, den Druckprozess umweltfreundlicher und nachhaltiger zu machen. Viele unserer

gerem *Kodak*-Anwender. »Gruppenweit laufen bereits 80 Prozent der Produktion mit *Sonora*-Platten. In Spanien prüfen wir derzeit, wie wir Prozessfrei implementieren«, sagt JÜRGEN WINKLER. »Unser erklärtes Ziel ist jedenfalls, im Laufe dieses Jahres in der gesamten Gruppe zu 100 Prozent mit der prozessfreien Platte und den CtP-Lösungen von *Kodak* zu produzieren.«

> www.kodak.com

> www.onlineprinters.de



ZUSAMMENARBEIT *Zaikio* und *Impressed* teilen eine gemeinsame Vision – relevante Software miteinander zu vernetzen und einen ganzheitlichen Datenaustausch zwischen vorhandenen Systemen zu gewährleisten. Gemeinsam wollen sie ihre Stärken ausspielen und Druckereien in Zukunft die Möglichkeit bieten, Software über *Zaikio* mit bestehenden lokalen Modulen von *Enfocus* oder dem *Impressed Workflow Server (IWS)*, einer automatisiert arbeitenden PDF-Workflow-Lösung, zu verbinden. Druckereien erhalten damit die Hoheit über alle Daten des Druckvorgangs. *Mission Control* wird als zentrales Schaltsystem für *Impressed* eine wichtige Komponente darstellen.
> www.impressed.de > www.zaikio.com

BUSINESS SOLUTION *Kodak* hat in Zusammenarbeit mit den Softwareunternehmen *Microsoft*, *PrintVis* und *VPress* eine Softwarelösung für alle Anwendungen und Druckereien jeder Größe kreiert. Die *Prinergy On Demand Business Solutions* sind skalierbare, automatisierte Lösungen, die vom Auftrags- bis zum Zahlungseingang und von der Beschaffung bis zur Bezahlung alles abdecken. Die *Prinergy On Demand Business Solutions* vereinen Office-, CRM-, ERP- und MIS-Funktionalität mit Web-to-Print sowie dem *Prinergy* Produktionsworkflow in einer cloudbasierten Lösung. Die Software wird auf *Microsoft Azure* gehostet. > www.kodak.com

AUFFANGLÖSUNG Gesellschafter der *Hanns Eggen GmbH* haben *Marks-3zet* mit Sitz in Mülheim an der Ruhr übernommen. Teile der Unternehmensgruppe hatten im Sommer 2020 Anträge auf Eröffnung eines Insolvenzverfahrens in Eigenverwaltung gestellt. Der Betrieb war seither ohne Einschränkung fortgeführt worden. *Marks-3zet* vertreibt kalibrierte Unterlagebögen für Druckmaschinen sowie Technologien rund um den wasserlosen Offsetdruck. Für diesen Bereich war in den 1980er-Jahren eine Zusammenarbeit mit dem Plattenhersteller *Toray* begonnen und das Vertriebsprogramm auf Farben, Chemikalien und Maschinen zur Plattenproduktion ausgeweitet worden. Die *Hanns Eggen GmbH* produziert und vertreibt Feuchtmittelzusätze und chemische Produkte wie Reiniger, Dispersionslacke und Silikone sowie kalibrierte Unterlagebögen.

PREISERHÖHUNG *DuPont Electronics & Industrial* plant mit Wirkung zum 1. Juli 2021 eine Preiserhöhung von 4% auf alle *Cyrel* Platten und andere Verbrauchsmaterialien. »In den letzten Monaten hat *DuPont* Kostensteigerungen bei wichtigen Rohstoffen für *Cyrel* Produkte sowie Frachtkostensteigerungen für alle relevanten Transportmittel und Routen zu verzeichnen«, erklärt JAN SCHARFENBERG, Business Leader *DuPont Cyrel Solutions East*. > www.dupont.com

Innovationen für alle ...
Auftragsentwicklung muss nicht teuer sein!
Über 25 Jahre Erfahrung in der Druckindustrie.
Automatisierung · Industrie 4.0 · Prozesssteuerung
PDF Workflow · LED Normlicht · Softproofing
[Lacunasolutions.com] mail@lacunasolutions.com
Alexander Demmler und Team +49-8685/778665