

FKS/ULTIMATE IMPOSTRIP INTELLIGENT VON DER VORSTUFE BIS ZUM FINISHING

Workflow-Automatisierung ist fester Bestandteil der Unternehmensstrategie, um in einem stetig digitaleren Marktumfeld zu bestehen. Dazu zählen Software-Lösungen, die die Vernetzung von Maschinen und Prozessen vorantreiben. *FKS* bedient sich dabei einer bereits bewährten Methode: Ausschießen als Impulsgeber auf dem Weg zur Smart Factory.

Text und Bild: FKS

Mit *Ultimate Impostrip* für die Multifinisher *FKS/Duplo DocuCutter DC-618, DC-646 Pro* und *DC-746* ermöglicht es *FKS*, Prozesse zu automatisieren und Ressourcen spürbar einzusparen.

Mithilfe der Software beginnt die Automatisierung bereits beim Ausschießvorgang und setzt sich über das Drucksystem bis hin zum Multifinisher fort. So wird das intelligente Wertschöpfungsnetzwerk weiter ausgebaut und etliche Bereiche in der Druckerei miteinander verknüpft.

Mit wenigen Klicks sind automatisierte Arbeitsabläufe schnell erstellt. Für hohe und konsistente Qualität werden Barcodes sowie Registermarken auf den Druckbogen platziert, um Bedienfehler zu verhindern.

Ultimate Impostrip kann individuell eingesetzt werden. Denn nicht nur wiederkehrende Aufträge, die automatisch über HotFolder ausgeschossen werden, sondern auch einmalige Aufträge können manuell verarbeitet werden. In beiden Fällen dient eine XML-Datei vom *DocuCutter* als Ausschießvorlage.

Manuelle Erstellung

Der Bediener erstellt wie gewohnt über den PC-Controller des *DocuCutters* Job-Templates und exportiert diese als XML-

Dateien. Diese können nun in die *Ultimate Impostrip* Software geladen und als Ausschießvorlage verwendet werden. Die ausgeschossene Datei kann gedruckt und die Druckbogen können am *DocuCutter* ohne manuelle Eingriffe verarbeitet werden, da das Job-Template am *DocuCutter* bereits angelegt ist. Eine Steigerung der Automatisierung kann über HotFolder ausgebaut werden.

HotFolder

Über HotFolder können wiederkehrende Abläufe definiert und immer wieder abgerufen werden. So können Standardjobs wie zum Beispiel Grußkarten, Postkarten oder Visitenkarten angelegt werden. Als Basis dient jeweils eine XML-Datei, die am PC-Controller

erstellt wurde. Jeder HotFolder wird von *Ultimate Impostrip* überwacht und sobald eine Druckdatei im HotFolder abgelegt wird, beginnt der Ausschießprozess. Wenige Sekunden später erstellt *Impostrip* eine ausgeschossene PDF-Datei mit Barcode und Registermarke – fertig zum Druck. Templates für verschiedene Anwendungen werden so nach und nach in der Software gespeichert und die Bibliothek an bekannten Jobs wächst. Dementsprechend können immer mehr Ausschießvorlagen automatisiert über die Software erstellt werden.

Rüstvorgänge einsparen

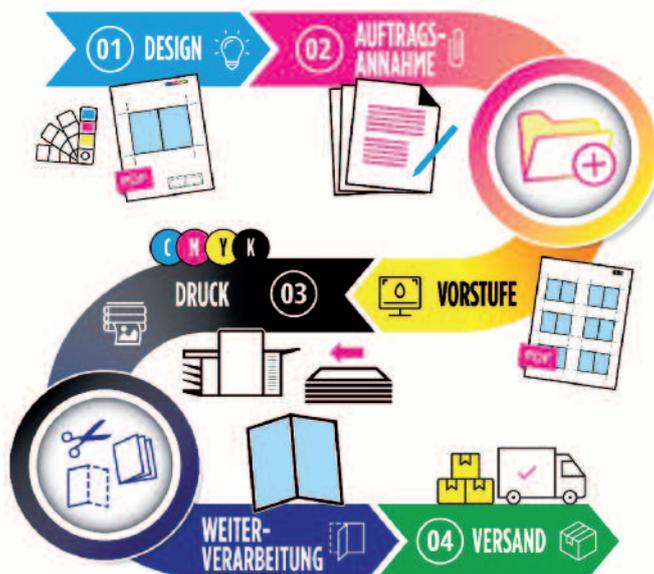
Dabei werden Arbeitsschritte reduziert, Zeit eingespart und Fehler vermieden. Die Nutzung

der Software stellt sicher, dass nur Ausschießvorlagen erstellt werden, die auch am *DocuCutter* verarbeitet werden können, sodass Makulaturquoten verringert werden. Ein manueller Rüstvorgang am *DocuCutter* entfällt, da bereits in der Software automatisch Barcodes und Registermarken platziert wurden, die übernommen werden. Daraus ergibt sich eine schnellere Verarbeitung.

Intelligente Vernetzung

Das höchste Einsparpotenzial bietet die Druckvorstufe. So ist denkbar, dass der Ausschießprozess schon beim Auftragseingang abläuft, da die Druckdatei in den passenden HotFolder abgelegt und automatisch abgearbeitet wird. Sollte die Druckdatei vom Kunden fehlerhaft angelegt sein, bietet *Ultimate Impostrip* Mechanismen, die das erkennen und beheben können. Auch in diesen Fällen ist kein manuelles Ausschießen notwendig. Die intelligente Vernetzung verschiedener Bereiche einer Druckerei macht den Betrieb zu einer Smart Factory. Die verbesserte Produktionseffizienz von mehrteiligen Projekten erleichtert die Herstellung von kundenindividuellen Massenprodukten.

> www.fks-hamburg.de



Museum
für
Druckkunst
Leipzig

Kulturerbe Drucktechnik Erleben

druckkunst-museum.de

Tragen Sie dazu bei, die Drucktechniken
zu bewahren und lebendig zu vermitteln!

Spendenkonto:

IBAN DE92 8605 5592 1100 3969 14



Eintrag im
Bundesweiten Verzeichnis
Künstlerische Drucktechniken des
Hochdrucks, Tiefdrucks, Flachdrucks,
Durchdrucks und deren Mischformen