

WORKFLOW

MATERIAL-LOGISTIK FÜR DEN ROLLENDRUCK

Patras ist ein seit mehr als 40 Jahren bewährtes modulares System für die Materiallogistik und inzwischen eines der umfassendsten Workflow-Systeme rund um Rollendruckmaschinen aller Art. Koenig & Bauer bietet die passende Logistikantwort für Offset-, Flexo- und Digitaldruck oder Maschinen für das Bedrucken von Wellpappe.

Text und Bilder: Koenig & Bauer

Papierrollen mit Durchmesser bis 1.800 mm, Rollenbreiten bis zu 2.800 mm und maximale Rollengewichte von bis zu 6 Tonnen lassen sich vollautomatisch mit Patras, dem modularen Logistik-System transportieren. Durch das modulare Konzept ist eine flexible Anpassung an die spezifischen Produktionsanforderungen und Platzverhältnisse möglich.

»Mit den manuellen oder vollautomatischen Logistiklösungen können beachtliche Kosten-, Zeit- und Makulatureinsparungen erreicht werden. Dabei spielt es kei-



ne Rolle, welche Maschinen eingesetzt werden«, erläutert CHRISTOPH MÜLLER, Vorstandsmitglied der

Koenig & Bauer AG.

Für rund 2.000 Zeitungs- und Akzidenzdrucker ist die Materiallogistik fester Bestandteil der

Produktion. Zudem werden die Systeme von Koenig & Bauer auch in der Verpackung immer häufiger eingesetzt. Hier gibt es eine hohe Variabilität der zu verarbeitenden Substrate sowie sehr spezifische Anforderungen.

Koenig & Bauer bietet variable und maßgeschneiderte Lösungen für Verpackungsdrucker an – für die CI-Flexodruckanlagen, die Hochleistungsdigitaldruckmaschine RotaJET als auch die CorruCUT und die HP PageWidePress T1190 beziehungsweise T1195.

Integrierte Materiallogistik

Die integrierte Materiallogistik beinhaltet die vollständige Automatisierung des Materialflusses von der automatischen Entladung der Rollen vom Lkw über die bedarfsgerechte Bereitstellung der vorbereiteten Rollen am Abwickler, dessen Beladung bis zur Entnahme der Restrolle und de-

ren Entsorgung. Das Personal hat hierbei eine Überwachungsfunktion. Entscheidender Bestandteil dabei ist die automatisierte Verbindung der einzelnen Produktions-Stationen über definierte Schnittstellen untereinander. Über ein Materialverwaltungssystem wird alles miteinander vernetzt.

Rollenhandling per AGV

Die Beschickung der Ab- und Aufwickler mit Automated Guided Vehicle (AGV) ist eine ideale Lösung für die hochautomatisierte Druckmaschine. Dabei erfolgt nach dem Entladen der Substratrollen vom Lkw der gezielte automatisierte Weitertransport ins Lager. Durch ein Materialverwaltungssystem werden die Klammer-AGVs vollautomatisch beauftragt und bringen das Material an die richtige Position im Hauptlager. Das Klammer-AGV transportiert die Rollen nach Vorgabe des

Materialverwaltungssystemes aus dem Hauptlager an die Rollen-vorbereitungsstränge. An der Kippstation wird die Rolle waagrecht auf den Patras-Rollwagen abgelegt. Die Rollen passieren zunächst die Auspackstationen. Ergonomisch und papiersparend wird die Verpackung durch den Bediener entfernt und die Rolle vorbereitet. Die ausgepackten und klebevorbereiteten Rollen werden auf den Rollwagen abgelegt und per Gabel-AGV automatisch – je nach Bedarf – in eine Lagerposition oder direkt zum Rollenwechsler befördert, dort automatisch positioniert und aufgeachst. Rücklieferrollen werden ebenfalls automatisch abgeachst und mittels Gabel-AGV zur Wiederverwendung in das Tageslager zurücktransportiert.

> www.koenig-bauer.com



Die Beschickung der Ab- und Aufwickler und der Transport mit Automated Guided Vehicle ist die ideale Lösung für die hochautomatisierte Druckmaschine.



Bewährt und zuverlässig: Patras Rollenhandling für Zeitungsrotationen, etwa bei einer Commander CL.