

EDELMANN GROUP B2-BOGENOFFSET FÜR PHARMA-VERPACKUNGEN

Im Sommer vergangenen Jahres nahm *Edelmann Norderstedt* eine Sechsfarben-*Rapida 76* im Halbformat (Papierformat bis zu 605 x 720 mm) in Betrieb. Die neue Hochleistungsmaschine erweitert das Produktportfolio des Unternehmens um UV-Veredelungen im Inline-Prozess. Damit erhöht es seine Fertigungstiefe und bietet UV-Lackierungen an.

Text und Bilder: Koenig & Bauer

Die *Edelmann Group* mit Sitz in Heidenheim beschäftigt 3.000 Mitarbeiter an 13 Standorten in sieben Ländern auf vier Kontinenten. Das Werk in Norderstedt ist innerhalb der Gruppe für die Produktion von Faltschachteln aus Karton für den Health Care-Bereich sowie Primärverpackungen für chirurgisches Material verantwortlich. Hierfür wurde eine Bogenoffsetmaschine ersetzt.

»Wir investieren ständig in moderne Produktionsanlagen, um unseren Geschäftspartnern innovative Services rund um die Verpackung und zudem nachhaltige Verpackungslösungen anbieten zu können«, erläutert CEO DR. FRANK HORNING.

Nach Prüfung der Möglichkeiten im B2-Format kam für die Verpackungsdrucker aus Norderstedt nur die *Rapida 76* von Koenig & Bauer in Frage.

Geringer Platzbedarf und hohe Automatisierung

Sie punkte gegenüber anderen Modellen mit ihrem rund 30% geringeren Platzbedarf bei vergleichbarer Leistungsfähigkeit und Automatisierung, heißt es bei *Edelmann*. Die Anzahl der verfügbaren Farbwerke erhöhte sich von bisher vier auf jetzt sechs. Daneben verringern sich Energiebedarf und CO₂-Abdruck der Verpackungslösungen aus Karton. Einen zusätzlichen Beitrag zur Erhöhung der Energieeffizienz leistet das *VariDryBlue*-Trocknersystem, das Heißluft aus vorangegangenen Modulen in den folgenden weiter nutzt. Eine umfangreiche Messtechnik-Ausstattung mit Inline-Farbregelung und Vergleich der bedruckten Bogen mit dem Vorstufen-PDF trägt dazu bei, den Qualitätsanspruch »High Q Packaging« für die Kunden und Geschäftspartner

von *Edelmann* umzusetzen. Zudem verringert die Inline-Qualitätsregelung den Makulaturanteil, weil die Experten an den Druckmaschinen sofort eingreifen können, wenn die Systeme Abweichungen feststellen.

Nachhaltige Faltschachtelproduktion

Die Fachleute bei *Edelmann* freuen sich über die neue, mit moderner Technik ausgestatteten Bogenoffsetmaschine. »Das Bogenformat der *Rapida 76* trägt dazu bei, die Produktionsmöglichkeiten zu erweitern«, erläutert Plant Manager SIMON WALLMANN. »Dies wird durch eine größere Nutzenszahl pro Bogen und durch größere Faltschachtelformate möglich. Beides spiegelt den Nachhaltigkeitsgedanken, der in der Unternehmensstrategie der *Edelmann Group* schon sehr lange verankert ist, wider.«

Kleinere Auflagen beginnen ab 500 Faltschachteln. Eine Höhersetzung der Maschine zur Verarbeitung von Stapelhöhen bis zu 1,65 m kommt den erwarteten Bogenzahlen pro Job ebenso entgegen wie ein Nonstop-Rollo für die unterbrechungsfreie Produktion in der Auslage.

Auch an den anderen Standorten investiert die *Edelmann Group* laufend in Nachhaltigkeitsprojekte. Hierzu werden einerseits technologische Abläufe auf den Prüfstand gestellt, andererseits nutzt die Gruppe ihre Innovationskraft, um nachhaltige Verpackungslösungen für die Märkte Health Care, Beauty Care und Consumer Brands zu entwickeln, die dem Umweltgedanken immer besser gerecht werden und die zur Ressourcenschonung beitragen.

> www.koenig-bauer.com

> www.edelmann-group.com



Eine *Rapida 76* mit sechs Farbwerken, Lackturm und Auslageverlängerung ging im Frühjahr 2022 bei *Edelmann Norderstedt* in Betrieb. Über die gelungene Installation freuen



sich (von links): CEO Dr. Frank Horning, Plant Manager Simon Wallmann, COO Christian Schumacher und Ralf Engelhardt, Vertrieb Koenig & Bauer Deutschland.