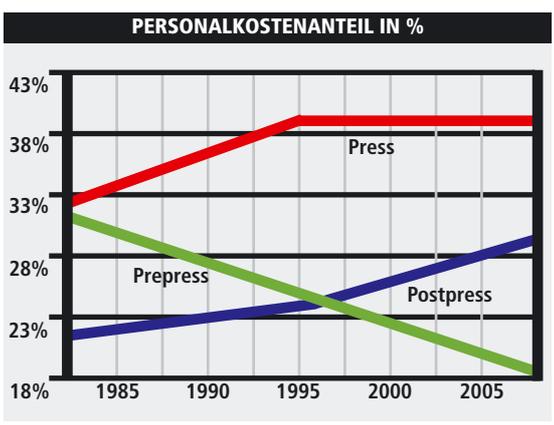


POLAR: ERSTE VOLLAUTOMATISCHE SCHNEIDANLAGE



Steigende Personalkostenanteile bei Postpress verlangen nach mehr Automation. Tatsache ist, dass die anteiligen Personalkosten eines Druckauftrages bei Prepress fallen, bei Press in etwa konstant bleiben, bei Postpress jedoch tendenziell steigen. Die Kostenentwicklung (siehe unsere Grafik) dürfte in Deutschland identisch mit anderen Märkten sein. Da Schneiden ein zentraler Postpress-Prozess ist, gilt es in erster Linie Lösungen aufzuzeigen, die diesen Effekt mildern. Polar sieht daher einen großen Bedarf für Schnellschneider-Peripherie und Vernetzung in kleinen wie in Mittel- und Großbetrieben sowie erheblichen Bedarf weiterer Rationalisierung. So hat der weltweit größte private Druckereikonzerne, QUAD Graphics, Sussex, Wisconsin/USA, Polar beauftragt, den Bereich Schneiden innerhalb der Druckweiterverarbeitung wesentlich zu rationalisieren. QUAD stellte Polar die Aufgabe, Druckbogen in sehr hohen Auflagen (zweistellige Millionenmengen pro Auflage) vollautomatisch, ohne Personalbedarf, rundum zu beschneiden. Das vollautomatische Schneidsystem soll mit fahrerlosen Transportsystemen nachrüstbar sein und die Anlage soll in drei Schichten, 7 Tage pro Woche arbeiten. Die Vollautomatik soll für Normalarbeiten (mit Trenn-, Kreuz- und Zwischenschnitten) abschaltbar sein, so dass die Nutzen über den Vorderstisch manuell entladen werden können.

Eine solche Anlage hat Polar entwickelt und damit bewiesen, dass die Rationalisierung der Weiterverarbeitung ebenso machbar ist wie in anderen Fertigungsbereichen. ni



Gebrauchsmuster von Dienes MESSERHALTER MIT DIREKTANTRIEB

Die Dienes Werke, Hersteller industrieller Schneidtechnologie, verfügt über ein neues Gebrauchsmuster »Messerhalter mit Direktantrieb des Messers«. Durch den neuen Dienes Messerhalter mit direktem Messerantrieb, entfällt der bisherige Nachteil, dass der Antriebsmotor mit den Übertragungselementen bei der Ausübung der axialen Messeranstellbewegung mitverstellt werden muss. Hierdurch ist jetzt die positionsgenaue Schneidstellung des Kreismessers erheblich vereinfacht. Durch den Messerhalter mit Direktantrieb ist die axiale Baubreite verringert, so dass bei mehreren an einer Längsschneidemaschine eingesetzten Messerhaltern entsprechend kleinere Schnittbreiten realisiert werden können.

► www.dienes.de

Nagel Docufold FALZEN LANGER FORMATE STANDARD

Ab sofort wird die Falzmaschine Docufold der Ernst Nagel GmbH inklusive Verlängerungstisch geliefert. Dies erlaubt ein maximales Papierformat von 630 x 330 mm und erweitert die Möglichkeiten, ein breiteres Spektrum von Papieren zu verarbeiten. Zusätzlich wurde ein Modus für kürzere Ansaugdauer integriert, der die Zuführung von A4-Querformaten und kleineren Formaten als A4 verbessert und insbesondere bei Perforier- oder Rillanwendungen nützlich ist. Mit ihrer umfangreichen Serienausstattung empfiehlt sich die Nagel Docufold für Digitaldrucke und lässt sich anhand einer exakten Digitalanzeige spielend programmieren. Ohne das Öffnen von Falztaschen oder Wegklappen von Tischen lassen sich die Falztaschen in Sekundenschnelle per Handrad von außen ver-

stellen. Auch die Falzwalzen bedürfen keinerlei Justierung, da sie sich automatisch auf die Papierstärke einstellen. Eine serienmäßige Ausrichtstrecke sorgt für exakte Winklung beim Falzen. Selbst öliges, laserbedrucktes Papier wird von den Spiralfalzwalzen sicher erfasst, da ein stärkerer Anpressdruck dem Verrutschen des Papiers in den Walzen



entgegenwirkt. Der serienmäßige Perforiereinsatz perforiert und falzt selbst Karton. Verschiedene Perforierwerkzeuge sowie diverse Rillwerkzeuge und Schneidmesser sind dafür erhältlich. Zum Lieferumfang gehören auch Vorwahl- und Auflagenzähler, was nachträgliches Abzählen von Partien erspart.

► www.ernstnagel.com

Sammelhefter Prima Amrys INTERTECH AWARD DER GATF

Der Sammelhefter Prima Amrys von Müller Martini wurde 2002 von der Graphic Arts Technical Foundation (GATF) mit dem InterTech Award ausgezeichnet. Die Amrys-Technologie von Müller Martini erhält damit die höchste technologische Auszeichnung der graphischen Industrie in den USA.

► www.mullermartini.com

SAMMELHEFTER

ABSCHLUSSBERICHT ZUM VERGLEICH

Mit der Publikation »Vergleich von Sammelheftsystemen: Variantenvergleich Sammelhefter Müller Martini Tempo und Ferag Sammelhefttrommel SHT-350« einschließlich eines Excelprogramms legt der Bundesverband Druck und Medien e.V. (bvdm) eine Entscheidungshilfe für Investitionsvorhaben vor, mit dessen Hilfe ein objektiver Vergleich von Sammelheftsystemen möglich ist. Zum Heften von Zeitschriften werden hauptsächlich zwei verschiedene Maschinentypen, Sammelhefter Müller Martini Tempo und Sammelhefttrommel Ferag SHT-350, eingesetzt. Grundlagen für die Aussage, welches der Sammelheftsysteme für das eigene Produktspektrum wirtschaftlicher arbeitet, lagen bisher nicht vor. Deswegen initiierte der Unterausschuss Zeitschriften- und Katalogverarbeitung und Versand des Fachbereiches Tiefdruck des bvdm eine Diplomarbeit, die an der Hochschule der Medien, Stuttgart, durchgeführt wurde. Die Ergebnisse der Arbeit liegen dem Abschlussbericht zugrunde. Aufgrund zahlreicher getroffener Annahmen handelt es sich bei der Untersuchung um einen theoretischen Vergleich. Betriebliche Gegebenheiten können aber in dem beigefügten Excelprogramm berücksichtigt werden. So können die tatsächlichen Produktionsbedingungen (Produktportfolio, Arbeitskräfteeinsatz, Energiekosten usw.) der einzelnen Weiterverarbeitungsbetriebe berücksichtigt werden. Bezug: Verbände der Druck- und Medienindustrie, Art.-Nr. 85601.

► www.bvdm-online.de

Verarbeitung für NexPress HEIDELBERG MIT DUPLO BOOKLET MAKER

Das in New York auf der Fachmesse »On Demand« vorgestellte Duplo System 2100 der Heidelberg Druckmaschinen AG ist eine Finishing-Lösung, mit der sich auf der NexPress 2100 gedruckte und zusammengetragene Broschüren automatisch falzen, heften, schneiden und auf Vollständigkeit überprüfen lassen. Mit dem als Option angebotenen Strichcode-Leser eignet sich das Duplo System 2100 ideal für die Weiterverarbeitung von Druckprodukten mit variablen Daten, die auf jeder Seite kunden- oder zielgruppenspezifische Informationen enthalten. Das neue System zur Herstellung von Broschüren besitzt nach Aussagen von Heidelberg gegenüber heutigen Offline-Lösungen drei Produktivitätsvorteile: Automatische Herstellung von Broschüren in beliebiger Stückzahl, einschließlich variabler Broschüren mit jeweils unterschiedlicher Seitenzahl. Überprüfung einzelner Bogen während der Weiterverarbeitung und automatischer Stopp und Alarmierung des Bediener, wenn ein Bogen fehlt oder falsch ausgerichtet ist. Garantierte Vollständigkeit der fertigen Broschüren dank der Kontrolle jedes fertigen Satzes. Diese Funktion automatisiert einen kritischen Schritt in der Herstellung von Druckerzeugnissen mit variablen Daten – jeder einzelne Auftrag wird auf gewünschte Seitenzahlen mit den individualisierten Inhalten kontrolliert, auch wenn jede

einzelne Seite ein Unikat ist. Der Duplo Booklet Maker besitzt zwei Magazine mit einem Fassungsvermögen von 2.600 Bogen (80 g/m²) und gestattet die Herstellung von 1.380 Broschüren mit fünf A4-Bogen (bzw. 1.156 Broschüren mit fünf A3-Bogen) pro Stunde. Der Booklet Maker fügt sich nahtlos in den NexPress 2100-Workflow ein und kann alle für die NexPress 2100 geeigneten Bedruckstoffe bis 250 g/m² verarbeiten. Dabei sind in einem Auftrag mehrere verschiedene Bedruckstoffe möglich.

➤ www.heidelberg.com



Müller Martini/VBF NEUE BUCHSTAPLER- GENERATION

VBF hat seinen Buchstapler weiterentwickelt. Die neue Generation läuft mit höherer Maschinengeschwindigkeit. Bis zu 3.900 Bücher mit Festeinbänden können nun schonend und in zahlreichen Kombinationen gestapelt, gedreht und versetzt gestapelt werden. Zusätzlich verbessert wurde der Zugang zur Maschine. Der weiter entwickelte VBF-Stapler heißt als Endstapler »BLS D 650« und als Durchlaufstapler »BLS D 650 D«. Der Durchlaufstapler »BLS D 650 D« dient in verketteten Systemen als Pufferelement bei Fehlfunktionen einer Folgemaschine. Tritt ein Fehler auf, schaltet der »BLS D 650 D« automatisch von der Durchlauffunktion in die Sta-

pelfunktion und legt die Bücher in Stapeln auf das Auslageband. Um variabel einsetzbar zu sein, ist der neue Endstapler optional mit einer Weiche erhältlich und kann dadurch als Puffer dienen. Mit der Weiche kann der Endstapler wahlweise einzelne Bücher oder Stapel geradeaus auslegen. Zusätzlich können Stapel ab zwei Büchern seitlich rechts oder links ausgelegt werden. Beide Stapler werden in Verbindung mit der Buchlinie »Diamant« zentral über den Commander der Buchlinie eingestellt, so dass keine zusätzliche Einstellzeit anfällt. Wird

der »BLS D 650« nicht in Verbindung mit einer Buchlinie eingesetzt, werden die Vorgaben direkt am Bedienpanel des Staplers eingegeben.

➤ www.mullermartini.com

Schneidgeschichte 90 JAHRE DIENES

Die Overather Dienes Gruppe feierte im Januar 2003 ihr 90-jähriges Bestehen. Karl Rudolf Dienes gründete das Unternehmen 1913 in Remscheid. In stetiger Entwicklung wurde aus dem Kleinbetrieb eine international ausgerichtete mittelständische Unternehmensgruppe mit über 500 Mitarbeitern. In dritter Generation von Bernd und Rudolf Supedienes, zwei Enkeln des Firmengründers, geleitet, ist die Dienes Gruppe Komplettanbieter für industrielle Schneidtechnik. Mit Standorten in Europa, Amerika und Asien bietet Dienes Lösungskompetenz und Service rund um den industriellen Längs- und Querschnitt an. Im Internet ist die gesamte Dienes Gruppe unter einer gemeinsamen Adresse erreichbar.

➤ www.slitting-world.com





Unfallverhütung

**KREISMESSE
SICHERHEITSWERKZEUG**

Die Dienes Werke in Overath-Vilkerath haben ein neues Sortiment an Sicherheitswerkzeugen präsentiert. Gemäß den Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaften müssen an Maschinen Einrichtungen vorhanden sein, um Verletzungen beim Auswechseln, Anfassen und Transportieren von spitzen oder scharfen Maschinenteilen zu vermeiden. Die Dienes Werke kommen dem mit Montage- bzw. Demontagewerkzeugen, Entriegelungswerkzeugen, Sicherheitshandschuhen und mit direkt am Messerhalter angebrachtem Sicherheitshandschutz nach. Die Werkzeuge bestehen aus einer Mitnahmevorrichtung, um die Ringmutter des Schneidkopfes zu lösen bzw. festzuschrauben und Magneten, um die Messer gefahrlos abnehmen zu können. Gleichzeitig enthalten diese Werkzeuge einen Druckstift, mit dem das Messer nach der Demontage aus der Vorrichtung gedrückt werden kann. Die Entriegelungswerkzeuge für Schneidstationen gibt es in mechanischen und pneumatischen Ausführungen. Damit

Entnahme und das Zurücklegen von Messern an. Der patentierte 360° Rundumsicherheitshandschutz der direkt am Messerhalter angebracht ist, vermeidet, dass beim Bedienen der Maschine versehentlich eine Hand zwischen die Messer gerät. Die Dienes Werke bieten ebenso den Messerhalter Quick Clamp an, der mit einem Handgriff den werkzeugfreien Schnittbreitenwechsel ermöglicht. Mit der Benutzung solcher Sicherheitsaccessoires vermindert sich das Risiko von Unfällen erheblich. Die Dienes Werke konnten durch die Sicherheitswerkzeuge die Unfallstatistik in den letzten Jahren um mehr als 60% verringern.

➤ www.dienes.de

**Klebebinder BQ-270
EINRICHTEN OHNE
MAKULATUR**

Stielow hat einen Klebebinder vorgestellt, der ohne Makulatur eingerichtet werden kann. Der BQ-270 mit seiner perfektionierten Touch&work-Technologie ermöglicht auch wirtschaftliches Arbeiten bei einer Auflage von nur einem Exemplar. Ideal also auch für Digitaldrucker, die bei kleins-



können die Schneidwerkzeuge bei Ausfall der elektrischen Systemversorgung berührungslos verstellt werden. Die Sicherheitshandschuhe sind besonders schneidfest und bieten sich vor allem für die

ten Auflagen auf höchste Flexibilität angewiesen sind. Darüber hinaus überzeugt der BQ-270 bei der Geschwindigkeit mit bis zu 500 Takten pro Stunde. So eignet er sich auch für die Verarbeitung von einigen Tausend Exemplaren. Interessant auch die vollautomatisch einstellbare Vierfach-



Rillung und die aktive, das heißt selbstangetriebene Seitenbeleimung über Kegelhäder, die für einen gleichmäßigen Leimaufrag sorgt.

➤ www.stielow.de

**Ernst Nagel
ROBOFEEDER STATT
HANDARBEIT**

Die Ernst Nagel GmbH bietet den Robo-Feeder gezielt zur Weiterverarbeitung von Digitaldrucken an. Der Robo-Feeder wurde speziell für Anwender konzipiert, die keine Online-Weiterverarbeitung an der Digitaldruckmaschine einsetzen. Es handelt sich um einen Spezialanleger, der die unvermeidliche Handarbeit bei fehlender Online-Verkettung zwischen Digitaldruckmaschine und Weiterverarbeitung minimiert. Zum Betrieb wird lediglich der bedruckte Papierstapel eingelegt, die Weiterverarbeitung läuft automatisch ab. Der Robo-Feeder kann mit einer Heft-Falz-Schneid-Straße vom Typ Foldnak 8 verbunden werden. Die Produktionsgeschwindigkeit beträgt dabei bis zu 1.500 Broschüren/Stunde, Ringklammern lassen sich serienmäßig verarbeiten. Nach dem Heft-Falz-Vorgang presst der Trimmer den Broschürenfalz nochmals wie unter dem Preßbalken einer Schneidemaschine ab und danach erfolgt ein Frontbeschnitt. So steht eine hochwertige Broschürenstraße zur Verfügung, wobei der Digitaldrucker den Robo-Feeder als Anleger für eine serienmäßige Foldnak 8 Heft-Falz-Maschine einsetzen kann. Das erlaubt Weiterver-

arbeitung im Digitaldruck ohne die Investition in Spezialmaschinen. Im Unterschied zur einer Online-Broschürenfertigung für die Digitaldruckmaschine ist die klassische Handzuführung von Sätzen oder die Kopplung der Broschürenstraße an eine Zusammentragmaschine möglich. Sind mehrere Digitaldruckmaschinen im Einsatz, können alle gleichermaßen von der Anlage profitieren.

➤ www.ernstnagel.com

**Stielow Falzmaschinen
DER DOPPELPAK**

Mit der AFC-546AKT stellte Stielow eine Sechstaschenmaschine vor, die eine optimale Anzahl an Falzmöglichkeiten mit der innovativen Touch&work-Technologie und dem robusten Maschinenbau verbindet. Auf Knopfdruck lassen sich 17 Falzarten einstellen, die jeweils letzten zwölf Auf-



träge werden automatisch mit allen produktionsrelevanten Daten zur Auswertung oder Wiederholung abgespeichert. Mit der Falzmaschine AFC-744AKT kommt die Touch&work-Technologie erstmals auch im Format 70 x 100 cm zum Einsatz. Neben kurzen Rüstzeiten und einfacher Bedienung bietet diese Falzmaschine zahlreiche Zusatzoptionen wie das Abspeichern von bis zu 100 Wiederholauflagen. Spezielle Peripheriegeräte – zum Beispiel eine

Flachstapelauslage mit integrierter Bogenpresse – sorgen für zusätzliche Möglichkeiten und noch mehr Leistung.

➤ www.stielow.de

**1,6 Mio. Etiketten pro Stunde
75. POLAR AUTOCUT-
SCHNEIDANLAGE**

Das Etikettenschneidsystem Polar Autocut gilt als das derzeit leistungsfähigste System zur industriellen Produktion kleiner Nutzen. Die weltweit 75. Anlage wird beim portugiesischen Anwender Grafica Calipolense hauptsächlich für große Auflagen von Getränke- und Lebensmittel-Etiketten eingesetzt. Verarbeitet werden Druckformate von 35 x 50 cm bis 50 x 70 cm. Polar Autocut erzielt eine Produktionsleistung von bis zu 1,6 Millionen Etiketten pro Stunde. Diese Leistung wird durch die Ausschöpfung aller Möglichkeiten der Rationalisierung und

Automatisierung innerhalb des Workflows erzielt. Die hohe Effektivität wird durch die Beschleunigung aller Abläufe und die Reduzierung manueller Handgriffe beim Etikettenschneiden erreicht. Mit dieser Rationalisierungsmaßnahme werden die Produktionskosten gesenkt und das Betriebsergebnis deutlich gesteigert.

➤ www.polar-mohr.de