

ANBIETER DRUCKFORMEN UND DRUCKFORMENHERSTELLUNG

Vertriebsorganisation	Straße	PLZ, Ort	Telefon	Telefax	Internet-Adressen
2B-Präzisionstechnik GmbH	Tadinger Straße 3	85659 Forstern	0 81 24 - 44 46 - 0	74 80	www.2b-precision.de
Adefo Chemie	Sprottauer Straße 31-33	90475 Nürnberg	09 11 - 83 40 64	83 40 63	www.adefo.de
Agfa Deutschland Vertriebsges. mbH	Im Mediapark 5	50670 Köln	02 21 - 57 17 0	5 71 73 88	www.agfa.de
Bacher Graphische Geräte	Eisenbahnstraße 84	78573 Wurlmingen	0 74 61 - 1 77 - 0	17 71 10	www.b-bacher.com
Beiersdorf AG, tesa Klebesysteme	Unnastraße 48	20245 Hamburg	0 40 - 49 09 - 0	49 09 47 91	www.tesa.de
Beil-Registersysteme GmbH	Kagrastraße 15	93326 Abenberg	0 94 43 - 7 05 - 0	7 05 20	www.beil-ag.com
Berth Maschinenbau	Hüttenweg 6	35075 Gladenbach	0 64 62 - 91 71 - 0	91 71 10	
Brüder Neumeister GmbH	Gottlieb-Daimler-Straße 15	77933 Lahr	0 78 21 - 58 08 - 0	58 05 - 48	www.nela.de
Creo Deutschland GmbH	Martin-Kollar-Straße 13	81829 München	0 89 - 42 77 3 - 0	42 77 31 11	www.creo.com
Day International BRD GmbH (Varn)	Siemensring 100	47877 Willich	0 21 54 - 49 01 - 0	14 99	www.varn.com
DruckChemie GmbH	Wiesenstraße 10	72119 Ammerbuch	0 70 32 - 9 76 50	97 65 24	www.druckchemie.com
deltagraph Handelsges. mbH	Behaimweg 3	22119 Hamburg	0 40 - 73 14 34 4	7 32 63 60	www.deltagraph.de
DS Druckerei-Service GmbH	Siemensstraße 46	72766 Reutlingen	0 71 21 - 48 150	48 15 90	www.ds-group.de
DuPont Deutschland GmbH	Hugenottenallee 173	63257 Neu-Isenburg	0 61 02 - 18 39 37	18 30 77	www.euro.dupont.com
Hanns Eggen GmbH & Co. KG	Am Boksberg 2	31157 Sarstedt	0 50 66 - 7 07 60	6 27 43	www.eggen.de
Folex GmbH	Unnauer Weg 6c	50767 Köln	02 21 - 97 94 79 - 0	9 79 47 99	www.folex.de
Fuji Photo Film (Europe) GmbH	Heesenstraße 31	40549 Düsseldorf	02 11 - 50 89 - 255	50 89 287	www.fujifilm.de
Karl Gallus	Lindenweg 3	77974 Meßenheim	0 78 24 - 24 40	33 88	
GfR Ges. für Recycling mbH	Werschweilerstraße 40	66606 St. Wendel	0 68 51 - 84 71 0	8 37 21	www.gfr-umwelt.de
Hermann Gieß	Zum Feldberg 10	61389 Schmitten	0 60 84 - 55 20	26 00	www.giess-iv.de
Glunz + Jensen A/S (s. deltagraph)	Haslevvej 13	DK-4100 Ringsted	+45 - 57 68 81 81	57 68 83 40	www.glunz-jensen.com
Grafoteam GmbH	Leonhardsgasse 8-10	50859 Köln	02 21 - 50 58 58	5 00 29 66	www.grafoteam.com
Hausleiter Druckhilfsmittel GmbH & Co.KG	Stiegstraße 64	41379 Brüggen-Bracht	0 21 57 - 87 04 51	87 04 57	
Huber GmbH	Junkers Ring 15	53844 Troisdorf	0 22 41 - 23 49 90	40 03 73	www.huber-troisdorf.com
Kami chem.- techn. Spezialerzeugnisse	Hochstraße 1/Linden	91459 Markt Erlbach	0 91 06 - 410	6293	www.kami-produkte.de
A. Kieper GmbH	Grüne Trift 52	42327 Wuppertal	02 02 - 2 74 25 30	2 74 25 50	www.kieper-gmbh.de
Kodak Polychrome Graphics	An der Bahn 80	37520 Osterode	0 55 22 - 9 97 - 0	99 73 09	www.kpgraphics.com.de
KonicaMinolta	Friedrich-Bergius-Straße 6	85662 Hohenbrunn	0 81 02 - 8 04 - 0	80 42 66	www.konicaminolta.de
Könings GmbH & Co. KG	Sternstraße 11	41751 Viersen	0 21 62 - 4 01 11	4 15 17	www.koenings.de
Krause-Biagosch GmbH	Paul-Schwarze-Straße 5	33649 Bielefeld	05 21 - 4 59 90 - 1	4 59 91 23	www.krause.de
Lastra Deutschland GmbH	Porschestraße 8	63512 Hainburg	0 61 82 - 78 27 - 0	78 27 20	www.lastragroup.de
Marks-3zet	Lahnstraße 38	45478 Mülheim	02 08 - 99 94 60	9 99 46 29	www.marks-3zet.de
mega-stahl Grassinger KG	Albert-Einstein-Straße 15	86399 Bobingen	0 82 34 - 96 57 0	96 57 11	www.mega-stahl.de
Mitsubishi International GmbH	Kennedydamm 19	40423 Düsseldorf	02 11 - 43 97 - 3 99	4 39 74 61	www.mitsubishicorp.com
Presstek (über Händler)					www.presstek.com
Rethmann Photo Recycling	J.-Gutenberg-Straße 33	82140 Olching	0 81 42 - 29 56 - 0	29 56 19	
Röbel + Fiedler Chemische Fabrik GmbH	Kreuzer Weg 13 - 15	77951 Ettenheim	0 78 22 - 50 36	49 43	
Werner Sack Apparatebau GmbH	Rotdornstraße 24	40472 Düsseldorf	02 11 - 65 80 90	6 58 09 50	www.sack-dus.de
Saueressig GmbH + Co	Gutenbergstraße 1-3	48691 Vreden	0 25 64 - 12 - 0	12 410	www.saueressig.de
SDS AG	Bekwisch 9	22848 Norderstedt	0 40 - 53 43 00-0	53 43 00 10	www.sds.ag
B. Schwegmann GmbH & Co. KG	Werner-v.-Braun-Straße 14	53501 Grafschaft-Gelsdorf	0 22 25 - 92 26 - 34	92 26 33	www.schwegmannnet.de
Screen Media Technology	Mündelheimer Weg 39	40472 Düsseldorf	02 11 - 47 27 01	42 96 40	www.dainippon-screen.de
Herbert Stamm KG	Löhdorfer Straße 184	42699 Solingen	02 12 - 6 75 75	6 72 31	www.herbert-stamm.de
Techno-Grafica GmbH	Dieselstraße 10	75236 Kämpfelbach	0 72 32 - 16 67	60 50	www.techno-grafica.de
Tetenal GmbH	Schützenwall 31 -35	22844 Norderstedt			www.tetenal.com
Theimer Grafische Geräte GmbH	Rohler Straße 10	63633 Birstein	0 60 54 - 91 12 - 0	26 19	www.theimer.de
Xanté	Marketingstraße 1	NL-6921 RE-duiven	+31 - 26 - 31 93 21 0	31 93 21 1	www.xante.com
XSYS Printing Solutions	Sieglerstraße 25	70469 Stuttgart	07 11 - 96 16 - 0	96 16 700	www.xsys-printsolutions.com

prozess lässt sich innerhalb einer großen Bandbreite steuern, so dass eine Anpassung an unterschiedliche Bedürfnisse des lithografischen Prozesses möglich ist.

Anorganische oder organische Beschichtungen, die zum Erreichen der Hydrophilie auf anderweitigen Trägermaterialien verwendet werden, können dies häufig nicht leisten. Ein entsprechend breiter Feuchtigkeitsspielraum bei gleichzeitiger Resistenz dieser Beschichtungen lässt sich nur schwer realisieren.

Optimale lithografische Eigenschaften

Als Voraussetzungen für ein schnelles »In-Farbe-Kommen« und wenig

Anlaufmakulatur stellt der Offsetprozess zwei fundamentale Bedingungen an die Platte, die für jeden Drucker selbstverständlich sind.

Die Nichtbildstellen sollen auch unter widrigen Umständen hydrophil (feuchtmittelfreundlich) sein, Bildstellen sollen leicht und dauerhaft Druckfarbe annehmen. Das durch Anodisierung entstandene Aluminiumoxid, das beim Plattenverarbeitungsprozess noch nachbehandelt wird, weist hierfür eine optimale Hydrophilie auf. Die erforderliche dauerhafte Oleophilie (Farbfreundlichkeit) der Bildstellen lässt sich nur mit Schichtsystemen erreichen, bei denen der Wunsch nach einer rein wässrigen Entwicklung kaum zu erfüllen ist.

Recycling ohne Abstriche

Selbstverständlich ist die Wiederverwertbarkeit bzw. Recyclingfähigkeit nach dem Gebrauch ein wichtiges Kriterium für die ökologische Qualität von Druckplatten.

Doch Recycling ist nicht gleich Recycling. Das von Kodak Polychrome zur Herstellung von Offsetdruckplatten eingesetzte Aluminium wird aufgrund seiner metallurgischen und äußerlichen Reinheit praktisch zu 100% recycelt.

Im Gegensatz zum Recycling von Kunststoffen findet aber bei Einstoffsystemen keine qualitative Entwertung des Materials durch einen Komponentenmix im Recyclat statt. Speziell aufgrund der hohen Rein-

heit des lithografischen Aluminiums und des relativ geringen Verschmutzungsgrads einer ausgedruckten Platte lässt sich der Metallanteil der Platte praktisch vollständig zurückgewinnen.

Dadurch sinkt der zur Herstellung von Aluminium erforderliche Energieaufwand um über 90%. Außerdem schwellen durch den praktisch geschlossenen Kreislauf die Abfallberge nicht weiter an.

Demgegenüber haftet Druckplatten, die aus alternativen Verbundmaterialien bestehen, ein ökologischer Makel an. Bedingt durch den verhältnismäßig hohen Aufwand für das Trennen in die Grundmaterialien sind solche Plattentypen für eine Wiederverwertung ungeeignet. >

DRUCKFORMEN UND DRUCKFORMENHERSTELLUNG

	Adefo Chemie	Agfa	Creo	Day International	DruckChemie	deltagraph	DS Druckerei-Service	DuPont	Eggen	Fujifilm	Folex	Gfr	Glunz + Jensen	Grafoteam	Hausleiter	Huber	Kami	Kodak-Polychrome	KonicaMinolta	Könings	Krause-Biagosch	Lastra	Marks-3zet	Mitsubishi	Presstek	Rethmann	Röbel + Fiedler	Saueressig	Schwegmann	Screen			
Filme, Folien, Offsetplatten																																	
Filmmaterialien		●							●	●					●			●	●														
Druckfolien, Polyesterplatten		●							●	●					●			●						●									
Offsetplatten positiv		●							●	●					●			●				●											
Offsetplatten negativ		●							●	●					●			●				●											
Umkehrplatten									●						●			●				●											
wasserlose Offsetplatten																							●										
CtP-Platten																																	
Standard-CtP-Platten		●							●	●					●			●						●									
Thermoplatten		●	●						●	●					●			●				●	●	●	●								
prozess-/chemiefreie Platten		●																								●							
Druckformen für div. Drucktechniken																																	
Lackplatten											●																						
Hochdruckplatten																																	
Flexodruckplatten																		●															
CtP-Flexodruckplatten																																	
Druckformen f. Tampondruck																																	
Film- und Offsetplattenverarbeitung																																	
Filmentwicklungsmaschinen		●			●				●				●	●				●		●												●	
Polyesterplatten-Entwicklung		●			●								●	●				●		●		●		●									
Druckplattenentwicklungsmaschinen		●			●				●				●	●				●		●	●	●	●	●	●								
CtP-Entwicklungsmaschinen		●			●				●				●	●				●		●	●	●	●	●	●								
Wasserlos-Entwicklungsmaschinen																								●									
Plattenstraßen und Komponenten																																	
Druckplatten-Fertigungsstraßen		●								●								●		●	●	●											
Konvertiermaschinen																		●		●	●	●											
Korrektur-Abspülmaschinen		●			●				●				●					●		●	●	●	●										
Einbrenn-Öfen		●			●				●				●					●		●	●	●	●										
Spülgummierungsmaschinen		●			●				●				●	●				●		●	●	●	●										
Plattenstapler		●			●				●				●	●				●		●	●	●	●										
Transportwagen		●			●				●				●	●				●		●	●	●	●										
Platten-Auswaschanlagen		●			●								●					●					●										
Verarbeitungsgeräte für verschiedene Druckformen																																	
Lackplatten-Fertigung																																	
Hochdruck-Systeme																																	
Flexodruck-Systeme								●										●															
Tampondruckformenherstellung																																	
Dosier-, Recycling- und Entsorgungssysteme																																	
Ansatzsysteme										●								●															
Mixer und Dosiersysteme		●	●		●				●				●					●															
Niveauregulierer		●																															
Silberrückgewinnung		●	●		●				●			●						●									●						
Verbrauchsoptimierungs-Systeme					●				●									●															
Volumenreduktion												●	●	●																			
Wasserspar-/ Kreislaufsysteme					●				●			●	●	●				●															
Film und Plattenchemie																																	
Anti-Algen-Chemie		●							●																								
Ätzmummierung					●	●		●							●	●																	
Auswaschgummierung		●			●	●		●							●	●		●				●											
Auswaschmittel für Flexodruckplatten					●	●		●																									
Einbrenngummierung		●			●			●		●					●	●		●				●											
Filmentwickler		●	●					●		●					●	●		●		●													
Fixierer		●	●					●		●					●	●		●		●													
Gummiarabicum					●	●		●		●					●	●		●										●				●	
Gummierung		●	●		●	●		●		●					●	●		●				●						●				●	
Korrekturmittel, Gel, Stifte		●			●	●		●		●					●	●		●				●											
Korrekturmittel positiv		●			●	●		●		●					●	●		●				●											
Korrekturmittel negativ		●			●	●		●		●					●	●		●				●											
Negativplatten-Entwickler		●						●		●					●	●		●				●											
Offsetplatten-Vorreiniger										●					●																		
Plattenreiniger		●		●	●	●		●		●					●	●		●				●						●				●	
Plattenschutzmittel		●		●	●	●		●		●					●	●		●				●											
Positivplatten-Entwickler		●	●		●	●		●		●					●	●		●				●											
Positivplatten-Regenerat		●	●					●		●					●	●		●				●											
Regenerat		●	●					●		●					●	●		●				●											
Reiniger für Entwicklungsmaschinen		●	●		●	●		●		●				●	●			●				●											
Repro- und Litho-Chemikalien		●	●					●		●					●	●		●		●							●						
Tankreiniger		●																															



	H. Stamm	Techno Grafica	Tetental	Xanté	XSYS Print Solutions
Filme, Folien, Offsetplatten					
Filmmaterialien					
Druckfolien, Polyesterplatten					
Offsetplatten positiv					
Offsetplatten negativ					
Umkehrplatten					
wasserlose Offsetplatten					
CtP-Platten					
Standard-CtP-Platten					
Thermoplatten					
prozess-/chemiefreie Platten					●
Druckformen für div. Drucktechniken					
Lackplatten					●
Hochdruckplatten					●
Flexodruckplatten					●
CtP-Flexodruckplatten					●
Druckformen für Tampondruck					●
Film- und Offsetplattenverarbeitung					
Filmentwicklungsmaschinen					
Polyesterplatten-Entwicklung		●			
Druckplattenentwicklungsmaschinen		●			
CtP-Entwicklungsmaschinen		●			
Wasserlos-Entwicklungsmaschinen					
Plattenstraßen und Komponenten					
Druckplatten-Fertigungsstraßen		●			
Konvertiermaschinen		●			
Korrektur-Abspülmaschinen		●			
Einbrenn-Öfen		●			
Spülgummierungsmaschinen		●			
Plattenstapler		●			
Transportwagen		●			
Platten-Auswaschanlagen		●			
Verarbeitungsgeräte für verschiedene Druckformen					
Lackplatten-Fertigung					●
Hochdruck-Systeme					●
Flexodruck-Systeme					●
Tampondruckformenherstellung					●
Dosier-, Recycling- und Entsorgungssysteme					
Ansatzsysteme					
Mixer und Dosiersysteme					
Niveauregulierer		●			
Silberrückgewinnung		●			
Verbrauchsoptimierungs-Systeme		●			
Volumenreduktion					
Wasserspar-/ Kreislaufsysteme		●			
Film und Plattenchemie					
Anti-Algen-Chemie					
Ätzgummierung					
Auswaschgummierung					
Auswaschmittel für Flexodruckplatten					●
Einbrenngummierung					
Filmentwickler					
Fixierer				●	
Gummiarabicum					
Gummierung					
Korrekturmittel, Gel, Stifte					
Korrekturmittel positiv					
Korrekturmittel negativ					
Negativplatten-Entwickler					
Offsetplatten-Vorreiniger					
Plattenreiniger					
Plattenschutzmittel					
Positivplatten-Entwickler					
Positivplatten-Regenerat					
Regenerat					
Reiniger für Entwicklungsmaschinen					
Repro- und Litho-Chemikalien					
Tankreiniger					

Agfa Azura
PREUSS DRUCKT
CHEMIEFREI

Die Druckerei Preuß mit Sitz in Ratingen ist als eines der weltweit ersten grafischen Unternehmen auf die chemielose Druckplatten-Herstellung umgestiegen und will damit den Produktionsprozess stabiler und effizienter gestalten. Dazu hat Agfa das Acento-CtP-System bei Preuß so konfiguriert, dass es neben konventionellen Thermodruckplatten die neue chemielose Druckplatte Azura belichten kann. Schon wenige Tage nach der Installation belichtete das Unternehmen jedoch nur noch Azura-Druckplatten, teilt Agfa mit: Die Qualität der Druckplatten übersteige die Erwartungen und gleichzeitig habe das Unternehmen eine bislang nicht gekannte Stabilität in der Druckplatten-Herstellung erreicht.

➤ www.agfa.com

Leaf Aptus-Digitalrückteile
BIS ZU 22 MIO. PIXEL

Die neuen Leaf Aptus-Kamera-Digitalrückteilsysteme kommen jetzt in zwei Modellen auf den Markt: als Leaf Aptus 22 und als Leaf Aptus 17 mit Auflösungen von 22 bzw. 17 Mio. Pixeln. Leaf Aptus wurde für die Anforderungen professioneller Fotografen entwickelt. Das Digitalrückteil hat ein bedienungsfreundliches, 6 x 7 cm großes Touch-Screen-LCD und ermöglicht Fotografieren, im ununterbrochenen Betrieb bis zu 1.000 Aufnahmen zu schießen. Alle 1,2 Sekunden kann ein Bild aufgenommen werden. Die Bilder lassen sich unmittelbar beurteilen und bearbeiten. Ein spezieller, individuell anpassbarer Benutzer-Button versetzt den Fotografen in die Lage, schnell auf wichtige Bildinformationen zuzugreifen und Arbeitsschritte ausführen zu können, ohne die Hände von der Kamera nehmen zu müssen.

➤ www.creo.com

Esko-Graphics und PrinTech
INKWIZARD UND FMSIX

Esko-Graphics und M.Y. PrinTech B.V. arbeiten gemeinsam an der Integration der Fmsix Technologie und InkWizard, einer Komponente des Scope Workflows. Beide Unternehmen wollen damit eine optimale Farbqualität und Konsistenz im Verpackungsdruck gewährleisten. Das InkWizard



Modul in Scope konvertiert Druckaufträge in jeden beliebigen Zielfarbraum. Sowohl handelsübliche Farbsammlungen als auch benutzerdefinierte Farbsammlungen werden unterstützt. InkWizard bietet Bearbeitungsmöglichkeiten nach der Konvertierung in die Mehrfarben-Prozesssammlung. Fmsix ist eine Technologie, die eine spezielle Farb-reproduktion von Schmuckfarben für Anwendungen im Verpackungsdruck verwendet und gleichzeitig für höhere Farbqualität und geringere Produktionskosten sorgt. Die Anwendung baut auf einem Sechsfarben-Druckprozess für das Offsetverfahren auf und verwendet einen Algorithmus, der durch Einsatz der FM-Rasterung einen erheblich erweiterten Farbumfang bietet.

➤ www.fmsix.com
➤ www.esko-graphics.com

Prinerger Version 3.0
CREO STARTET
AUSLIEFERUNG

Creo liefert das bislang bedeutendste Upgrade seiner Workflow-Management-Lösung Prinerger aus, die die Möglichkeiten von PDF und JDF in vollem Umfang ausschöpft. Die Version 3.0 zeichnet sich durch Entwicklungen bei der Automatisierung aus, die Akzidenzdruckereien einen nachhaltigen Nutzen bringen sollen. Außerdem ermöglicht Prinerger 3.0 eine schnellere, flexiblere Digitaldruck-Integration, so dass ein und derselbe Job entweder im Offset- oder im Digitaldruck oder in beiden Verfahren produziert werden kann. Eine neue, intuitive Benutzeroberfläche macht das System noch bedienungsfreundlicher und integriert das automatische Ausschließen mit der Preps-Software. Bei Prinerger 3.0 setzt Creo das Konzept der »intelligenten Automatisierung« um. Druckereien können innerhalb ihrer Fertigungsabläufe die Bandbreite und das Ausmaß der Prozessautomatisierung erweitern, indem Aufgaben unter Anwendung vordefinierter Workflow-Bedingungen automatisiert werden. Aufgaben können so miteinander verknüpft werden, dass der Workflow den geschäftlichen Rahmenbedingungen und Verfahrensweisen von Druckereien gerecht wird. Die Anwender können dabei manuelle Schritte im Produktionsprozess eliminieren.

➤ www.creo.com

