



Von Dipl.-Ing. Klaus-Peter Nicolay

Immer breiter, immer schneller?

High-Volume-Rotationen liegen im Trend

MARKTÜBERSICHT



Die Nachfrage nach der Zeitungshäuser nach High-Volume-Maschinen ist in den letzten Jahren

stark gestiegen. So haben sich die Hersteller erfolgreich bemüht, entsprechend leistungsstarke Maschinen zu entwickeln. Meilensteine waren die erhöhte Druckgeschwindigkeiten sowie doppelt- und dreifachbreite Maschinen. Doch macht es Sinn, immer noch schnellere Maschinen zu bauen?

Druckgeschwindigkeiten von 15 m/s (das sind mal eben 54 km/h, mit der die Papierbahn durch die Rotation rast) sind heute Stand der Technik. Eine weitere Möglichkeit, den Ausstoß zu erhöhen, ist die Bahnbreite. Die liegt zur Zeit bei rund 2 m, breitere Maschinen laufen bald an. Ob noch breitere Bahnen Sinn machen, steht der Abwägung gegenüber, zweibahnig zu produzieren.

Einer der wichtigsten Faktoren bei der Geschwindigkeit ist jedoch das Falzwerk. Denn die schnellste Rotation nützt nichts, wenn das Falzwerk mit der Geschwindigkeit nicht nachkommt. Hier ist mit neuen Falzwerk-Konstruktionen ein Durchbruch gelungen, was die Zahl der gelieferten High-Volume-Maschinen steil in die Höhe getrieben hat.

Mit höherer Geschwindigkeit entsteht aber auch mehr Wärme in der Maschine. Dies führte anfangs gera-

de bei den Walzen zu großen Herausforderungen. So galt es, überbreite Druckzylinder mit den Platten und Gummitüchern aufeinander abzustimmen. Gerade bei den großen Maschinen war es nämlich keineswegs selbstverständlich, dass Gummitücher immer mit den geeigneten verfahrensgerechten Eigenschaften wie beispielsweise der Steifigkeit verfügbar waren. Andererseits kam CtP genau zum richtigen Zeitpunkt und hat in Sachen Produktivität und Qualität einiges leichter gemacht. Wie schnell produziert werden kann, hängt nicht zuletzt von den Produkten ab. Bestimmte Produkte werden wohl niemals in Bereiche von 15 m/s vordringen, während das Potenzial bei anderen Anwendungen noch höher liegt. So können Maschinen, die nur für bestimmte Zwecke gebaut werden, sicher schneller gefahren werden, als es heute üblich ist.

Dabei zeichnet sich jedoch ein Trend ab, nach dem nicht nur die Zeitungsproduktion qualitativ immer besser wird, sondern dass die Maschinen immer flexibler werden beim Bedrucken verschiedener Papiere. Und es macht für viele Zeitungshäuser überhaupt keinen Sinn, die Rotation nur stundenweise für die Zeitungsproduktion zu nutzen. Viel mehr werden sogenannte Semi-Commercials, also zeitungssähnliche Produkte wie Beilagen oder Publikationen auf verbessertem Zeitungspapier produziert (siehe auch unsere Beiträge auf Seite 36 und 38).

Im Folgenden eine grobe Marktübersicht über das Angebot an Zeitungsrotationen – wobei diese Maschinen nicht »von der Stange« verkauft werden, sondern flexibel und individuell auf die Bedürfnisse der Zeitungskunden zugeschnitten werden.



ROLLENOFFSETMASCHINEN ZEITUNGSDRUCK

Hersteller	Goss	Goss	Goss	Goss
Vertriebsorganisation	Goss International	Goss International	Goss International	Goss International
Produktname	Universal 45 / 50 / 70*	Uniliner / Uniliner S	Colorliner	Magnum
Zeitungsseiten je Papierbahn	4 / *8	16	16	4
Bahnbreite in mm	914 / 1.000 mm	1.100 - 1.280 / bis 1.680 mm	1.260 - 1.680 mm	890 mm
Zylinderumfang in mm	533 - 700 / *1.092 bis 1.260 mm	800 - 940 / bis 1.156 mm	1.066 - 1.200 mm	533, 546, 560, 578 mm
Zylinderumdrehungen/h	40.000 - 50.000 / *35.000	35.000	35.000 / 40.000	40.000
Exemplare/h (ungesammelt)	40.000 - 50.110 / *70.000	70.000	70.000 / 80.000	40.000
Farbwerke	Filmfarbwerk / ColorFlow	Film-, Colorflow-Farbwerk	Filmdigit. Pumpfarbw. ColorFlow	Filmfarbwerk
Feuchtwerke	Bürsten- o. Sprühdüsenfeuchtwerk	Sprühfeuchtwerk	Sprühfeuchtwerk	Bürstenfeuchtwerk
Rollenwechsler	GOSS 2 / *Fremd-Fabrikate	Fremd-Fabrikate	CT 45, CT 50 / CT 50	
Falzapparat, Falzmöglichkeiten	1:2:2 / 1:3:3 / *J 2:3:3 / R 2:3 2. Querfalz, 2. Längsfalz,	J 2:5:5, R 3:2 / J 2:3:3 / R 2:3 2. Längsfalz, Querfalz	J 2:3:3, J 2:5:5, R 2:1, R 3:2 2. Längsfalz,	1:2:2 2. Längsfalz, 2. Querfalz
Verarbeitungsmöglichkeiten		Querheftung, Längsleimung	Querheftung	
Maschinensteuerung	Leitstand, Voreinstelltechnik MIS	Leitstand, Voreinstellsystem MIS	Leitstand, Voreinstellsystem MIS	konventionell

ROLLENOFFSETMASCHINEN ZEITUNGSDRUCK

Hersteller	Goss	Goss	Koenig & Bauer	Koenig & Bauer
Vertriebsorganisation	Goss International	Goss International	KBA	KBA
Produktname	Mercury	Mainstream	KBA Continent	KBA Comet
Zeitungsseiten je Papierbahn	4	8	4	8
Bahnbreite in mm	914 - 1.020 mm	1.260 - 1.700 mm	1.000 mm	1.000 mm
Zylinderumfang in mm	492 - 630 mm	470 - 598 mm	546 - 630 mm	1.092, 1.120, 1.156, 1.197, 1.260 mm
Zylinderumdrehungen/h	45.000	80.000	50.000 / 45.000 U/h	37.500 U/h
Exemplare/h (ungesammelt)	45.000	80.000	50.000 / 45.000 Expl./h max.	75.000 Expl./h max.
Farbwerke	Filmfarbwerk	Filmfarbwerk	Filmfarbwerke	Filmfarbwerke
Feuchtwerke	Bürsten-, Sprühfeuchtwerk	Sprühfeuchtwerk	Sprühfeuchtwerke 3-walzig	Sprühfeuchtwerke 3-walzig
Rollenwechsler	autom. Rollenwechsler	Contiweb FD	Autom. Rollenwechsler	Automatische Rollenwechsler
Falzapparat, Falzmöglichkeiten	JF-35 Klappenfalz, RB-2 Räderfalz, 2. Querfalz, 2. Längsfalz,	2:5:5 Klappenfalz, 3:2 Räderfalz, 2. Längs- und Querfalz	AF 16 (2:2:2), KF 3 (2:3:3) 2. Längsfalz, 2. Querfalz	KF 3 (2:3:3) 2. Querfalz, 2. Längsfalz
Verarbeitungsmöglichkeiten	Querheftung etc.	Querheftung etc.	Querheftung etc.	Querheftung etc.
Maschinensteuerung	Steuerpult, Telecolor II, Fern-diagnose, Voreinstellsystem	Omnicon Leitstandtechnik, Omni-Page, MIS	Leitstand, KBA-Automatisierungskonzept	Leitstand, KBA-Automatisierung, RIP-Interface, Fernwartung

Hersteller	Koenig & Bauer	Koenig & Bauer	Koenig & Bauer	Koenig & Bauer
Vertriebsorganisation	KBA	KBA	KBA	KBA
Produktname	KBA Prisma	KBA Colora	KBA Commander	KBA Commander 6/2
Zeitungsseiten je Papierbahn	8	16	16	24
Bahnbreite in mm	1.600 mm	bis 1.680 mm	bis 1.680 mm	2.400 mm
Zylinderumfang in mm	470, 510, 546, 560, 578, 598,5 mm	900 - 1.156 mm	900 - 1.260 mm	900 - 1.260 mm
Zylinderumdrehungen/h	70.000 U/h	37.500 U/h	45.000 U/h	45.000 U/h
Exemplare/h (ungesammelt)	75.000 Expl./h max.	75.000 Expl./h max.	85.000 Expl./h max.	90.000 Expl./h max.
Farbwerke	Fimfarbwerke	Film- und Anilox-Kurzfarbwerke	Film- und Anilox-Kurzfarbwerke	Filmfarbwerke
Feuchtwerke	Sprühfeuchtwerke 3-walzig	Sprühfeuchtwerk 4-walzig	Sprühfeuchtwerk 4-walzig	Sprühfeuchtwerk 4-walzig
Rollenwechsler	KBA Pastostar RC	KBA Pastostar RC	KBA Pastomat RC, KBA Pastostar RC	Pastomat RC (bis 1,5 m Ø)
Falzapparat, Falzmöglichkeiten	KF 3 (2:3:3), KF 5 (2:5:5), 2. Längsfalz, 2. Querfalz	KF 3 (2:3:3), KF 5 (2:5:5), RF 3 (3:2), 2. Längsfalz, 2. Querfalz	KF 3 (2:3:3), KF 5 (2:5:5), RF 3 (3:2), KF7 (2:7:7), 2. Längsfalz, 2. Querfalz	KF 3 (2:3:3), KF 5 (2:5:5), RF 3 (3:2), KF7 (2:7:7) 2. Längsfalz, 2. Querfalz
Verarbeitungsmöglichkeiten	Querheftung etc.	Querheftung	Querheftung	Querheftung etc.
Maschinensteuerung	Leitstand, KBA-Automatisierung, RIP-Interface, Fernwartung	Leitstand, KBA-Automatisierung, RIP-Interface, Fernwartung	Leitstand, KBA-Automatisierung, RIP-Interface, Fernwartung	Leitstand, KBA-Automatisierung, RIP-Interface, Fernwartung

Hersteller	Koenig & Bauer	MAN Roland	MAN Roland	MAN Roland
Vertriebsorganisation	KBA	MAN Roland	MAN Roland	MAN Roland
Produktname	KBA Cortina	CROMOMAN	UNISSET	REGIOMAN
Zeitungsseiten je Papierbahn	16	4	8	8
Bahnbreite in mm	bis 1.680 mm	700 - 965 mm	700 - 965 mm	1.260 - 1.700 mm
Zylinderumfang in mm	900 - 1.260 mm	530 - 630 mm	1.000 - 1.400 mm	470 - 578 mm
Zylinderumdrehungen/h	max. 40.000 U/h	70.000	37.500, 35.000, 32.500	75.000
Exemplare/h (ungesammelt)	max 80.000 Expl./h .	70.000	75.000, 70.000, 65.000	75.000
Farbwerke	Kurzfarbwerke o. Zonenschrauben	Filmfarbwerk	Filmfarbwerk	Filmfarbwerk
Feuchtwerke	keine, wasserlos	Turbo-Feuchtwerk	Turbo-Feuchtwerk	Turbo-Feuchtwerk
Rollenwechsler	KBA Pastomat RC, KBA Pastostar RC	DLP 1000, DLP 2-50, CD 13	DLP 1000, DLP 2-50, CD 13	CD 13, CD 15
Falzapparat, Falzmöglichkeiten	KF 3 (2:3:3), KF 5 (2:5:5), RF 3 (3:2), 2. Längsfalz, 2. Querfalz	2:3:3 2. Querfalz, 2. Längsfalz	2:3:3 2. Querfalz, 2. Längsfalz	2:3:3, 2:5:5 2. Querfalz, 2. Längsfalz
Verarbeitungsmöglichkeiten	Querheftung	Querheftung	Querheftung	Querheftung
Maschinensteuerung	Leitstandtechnik, KBA-Automatisierungskonzept	PECOM	PECOM	PECOM

Hersteller	MAN Roland	MAN Roland	WIFAG	WIFAG
Vertriebsorganisation	MAN Roland	MAN Roland	WIFAG	WIFAG
Produktname	GEOMAN	COLORMAN	OF 370 S / OF 470 S	evolution 371 / 471 / 372*
Zeitungsseiten je Papierbahn	16	16 / 24	16	16 / 16 / 32
Bahnbreite in mm	1.220 - 1.680 mm	bis 1.680 / 2.211 mm	bis 1.680 mm	bis 1.680 mm / *bis 2.000 mm
Zylinderumfang in mm	920 - 1.156 mm	900 - 1.156 mm	bis 1.200 mm	bis 1.200 mm / *bis 1.400 mm
Zylinderumdrehungen/h	38.500, 35.000	43.000, 45.000	bis 42.500	bis 45.000 / *35.000
Exemplare/h (ungesammelt)	77.000, 70.000	86.000, 90.000	bis 85.000	bis 90.000 / *70.000
Farbwerke	Filmfarbwerk	Filmfarbwerk	Spaltfarbwerk	Spaltfarbwerk
Feuchtwerke	Turbo-Feuchtwerk	Turbo-Feuchtwerk	Sprüh-Feuchtwerk	Sprüh-Feuchtwerk
Rollenwechsler	CD 15, CD 13	CD 15, CD 13, CD 15XXL	WIFAG autopaster	WIFAG autopaster
Falzapparat, Falzmöglichkeiten	2:3:3, 2:5:5, 4:7:7, 2. Querfalz, 2. Längsfalz	2:5:5, 2:3:3, 4:7:7, 2. Querfalz, 2. Längsfalz	2:3:3, 2:5:5, 3:2, Trichterfalz und Zweifalz, weitere auf Anfrage	2:5:5, 3:2 / *2:5:5 Trichterfalz und Zweifalz, weitere auf Anfrage
Verarbeitungsmöglichkeiten	Querheftung	Querheftung	Längs- und Querheftung auf Anfrage	Längs- und Querheftung auf Anfrage
Maschinensteuerung	PECOM	PECOM		