



Immer schneller, immer länger, immer mehr Veredelungsmöglichkeiten und immer mehr Automatisierung – moderne Druckmaschinen (wie hier die KBA Rapida 105) sind zu wahren Allroundern im Drucksaal geworden.

wir dieses Vorhaben mit dieser Ausgabe auf. Denn wenn die Begriffe Baukastensystem oder Modulbauweise jemals angemessen waren, treffen sie auf die aktuellen Bogenwie Rollenoffsetmaschinen zu.

Es ist schier unmöglich, alle Optionen, Möglichkeiten und technischen Details einer Druckmaschine (und wenn sie noch so interessant erscheinen) in einer Marktübersicht unterzubringen. Da sind Anleger ebenso modular wie die Ausleger. Und an welcher Stelle nun ein Veredelungswerk, ein Trockner oder eine Wendeeinrichtung eingebaut wird, bleibt dem Kundenwunsch ebenso überlassen wie Anzahl und Anordnung der Druck- und Lackwerke.

Wir haben in den nachfolgenden Marktübersichten also lediglich die fixen Werte der Maschinen doku-

mentiert: Format, mechanische Leistung, An- und Auslegertyp der Standard-Maschine (sofern es diese überhaupt noch gibt) und einige Angaben zum Automatisierungsgrad beziehungsweise zu den Möglichkeiten der Vernetzung. Viel mehr lässt sich einfach nicht mehr unterbringen.

Sondermaschinenbau boomt

Alle Druckmaschinenhersteller erleben seit einigen Jahren einen Boom bei immer spezielleren Konfigurationen – es wird vom »Sondermaschinenbau« gesprochen. Noch im Jahr 1990 wurden in erster Linie (fast 80%) Geradeaus-Maschinen 4c ausgeliefert. Nur knapp 20% der Maschinen waren mit zusätzlichem Lackwerk ausgerüstet. Im Jahr 2000

gab es bereits einen Trend zu 5- und 6-Farbmaschinen, von denen rund 45% mit zusätzlichen Lackierwerken (einschließlich Doppellackwerken) ausgerüstet waren. 2005 lieferte beispielsweise MAN Roland 6- bis 12-Farben-Maschinen (6/6c) aus, von denen 52% mit Lackmodul und 12% mit Doppellackwerk ausgerüstet waren.

Auch bei Heidelberg sind 20% aller Maschinen reine Sondermaschinen in individuellsten Konfigurationen. Und wenn Heidelberg eine Speedmaster mit 21 m Länge ausliefert oder Maschinen mit 12 Druck- und Lackwerken einschließlich Wendung und Trockner längst keine Überraschung mehr sind, wird der Trend zur Inline-Produktion deutlich. Und das, weil die Maschinen immer kompakter werden und immer mehr Technik

auf engstem Raum vereint wird. Dabei wird die kommen vor allem bei schnell laufenden Maschinen (regional allerdings unterschiedlich) auch Rollenabwickler vor dem Anleger zum Einsatz, um auch an Bogenmaschinen günstigere Papierrollenware zu nutzen.

Doch sind es nicht nur die Mittelformatmaschinen, die derart umfangreich mit Druck-, Lack- und Trocknungseinheiten bestückt werden (mit 15 Druck- und Lackwerken hält KBA einen Rekord im Mittelformat mit einer Rapida 105): im März hat Heidelberg auch eine SM 52 im Kleinformat als Zehnfarbenmodell angekündigt (siehe Seite 66).



BOGENOFFSETDRUCKMASCHINEN (B3-Format)

Hersteller	Adast	Adast	Heidelberger Druckmaschinen	Heidelberger Druckmaschinen
Vertriebsorganisation	Dominant Grafische Systeme	Dominant Grafische Systeme	Heidelberger Vertrieb Deutschland	Heidelberger Vertrieb Deutschland
Produktname	Adast 315	Adast 506 (507 Baureihe)	Printmaster QM 46	Printmaster GTO 52
Plattenformat/-stärke	370 x 490 mm / 0,15 mm	415 x 521 mm / 0,15 mm	505 x 340 mm / 0,1 - 0,2 mm	400 x 510 mm / 0,15 mm
Bogenformat min. / max.	155 x 210 mm / 360 x 500 mm	100 x 148 mm / 381 x 520 mm	140 x 89 mm / 460 x 360 mm	105 x 180 mm / 360 x 520 mm
Druckformat max.	360 x 500 mm	381 x 520 mm	330 x 453 mm	340 x 505 mm
Druckwerke	1	1 oder 2 (4 oder 5)	1 - 2	1, 2, 4, 5
Wendeeinrichtung	-	-	-	optional
Leistung Bogen/h max.	7.500	11.000 (12.000)	10.000	8.000
Anlegersystem	Einzelbogen-Anleger	Schuppenanleger	Einzelbogenanleger	Einzelbogenanleger
Stapelhöhe Anlage / Auslage	400 mm / 400 mm	940 mm / 420 mm (880 mm)	490 mm / 460 mm	400 mm / 400 mm
Leitstandtechnik	nein	nein	nein	optional ab 4-Farbmaschine
CIP3 / CIP4 / JDF-fähig	nein	nein	k. A.	optional
Bemerkung	Varn Kompac Feuchtwerk	507 mit Hochauslage 880 mm Perforieren, nummerieren und eindrucken, Schnellspannschie- ne, Alkoholfuchtwerk	Perforieren, nummerieren etc.; umfangreiche Standardausstat- tung, diverse Optionen	Wendung, Perforieren, numme- rieren, mobile Lackiereinheit, IR- Trockner etc.; diverse Optionen

BOGENOFFSETDRUCKMASCHINEN (B3-Format)

Hersteller	Heidelberger Druckmaschinen	Heidelberger Druckmaschinen	Koenig & Bauer / Metronic	Koenig & Bauer
Vertriebsorganisation	Heidelberger Vertrieb Deutschland	Heidelberger Vertrieb Deutschland	KBA, KBA-Metronic	KBA / KBA-Grafitec
Produktname	Printmaster PM 52	Speedmaster SM 52	KBA Genius 52 / 52 UV	KBA Performa 66
Plattenformat/-stärke	459 x 525 mm / 0,1 - 0,15 mm	459 x 525 mm / 0,1 - 0,15 mm	404 x 540 mm / 0,3 mm	530 x 660 mm / 0,3 mm
Bogenformat min. / max.	105 x 145 mm / 370 x 520 mm	105 x 145 mm / 370 x 520 mm	210 x 297 mm / 360 x 520 mm	330 x 330 / 485 x 660 mm
Druckformat max.	360 x 520 mm	360 x 520 mm	350 x 510 mm	475 x 650 mm
Druckwerke	1 - 5	1 - 8	4 oder 5	2 - 5
Wendeeinrichtung	optional	optional	-	ja
Leistung Bogen/h max.	13.000	15.000	8.000	10.000
Anlegersystem	Saugband-Anleger	Saugband-Anleger	Saugbändertisch	Saugbändertisch
Stapelhöhe Anlage / Auslage	840 mm / 460 mm	840 mm / 460 bzw. 620 mm	600 mm / 400 mm	940 mm / 780 mm
Leitstandtechnik	optional ab Zweifarbmáschine	Image-, AxisControl, CP2000	bewegliches Touchscreen-Panel	GrafiControl
CIP3 / CIP4 / JDF-fähig				CIP4-fähig
Bemerkung	Easyplate, Alcolor-Filmfeuchtwerke. Optionen: Kurzfarbflussschaltung, Gummituchwascheinrichtung, Autoplate, vollautom. Wendeeinrichtung	Autoplate, Wascheinrichtungen. Optionen: Nummerier-, Perforiereinrichtung, Hochausleger, Dry-Star-Trockner, Inline-Lackierwerk, Farbwerktemperierung etc.	Kurzfarbwerk, Plattenwechsel, Wascheinrichtungen. UV-Version: Foliendruck, Lackwerk, Auslageverlängerung, optional größere Stapelhöhe	Gummituch- und Farbwerk-Wascheinrichtung, Lackiermodul im letzten Druckwerk

Hersteller	Komori	Komori	Ryobi	Ryobi
Vertriebsorganisation	Wesseler, Klingenberg	Wesseler, Klingenberg	Illies	Illies
Produktname	Sprint GS	Lithrone 20	Ryobi 3302 M / 3304 H / HA	Ryobi 520 GX Serie
Plattenformat/-stärke	459 x 500 mm / 0,15 - 0,3 mm	459 x 500 mm / 0,15 - 0,3 mm	335 x 485 mm / 0,3 mm	510 x 400 mm / 0,3 mm
Bogenformat min. / max.	200 x 280 mm / 460 x 660 mm	100 x 148 mm / 360 x 520 mm	90 x 130 mm / 340 x 450 mm	100 x 105 mm / 520 x 375 mm
Druckformat max.	470 x 650 mm	360/340 x 510 mm	330 x 438 mm	350 x 505 mm
Druckwerke	2	2, 4, 5, 6	2 / 4	1 bis 6
Wendeeinrichtung	-			nach 2. Druckwerk
Leistung Bogen/h max.	12.000	13.000	10.000	15.000
Anlegersystem	Schuppenanleger	Schuppenanleger	Einzelbogenanleger	Schuppenanleger
Stapelhöhe Anlage / Auslage	800 mm / 620 mm	800 mm / 500 mm	440/510 / 440/440 mm	500 mm / 460 mm / 430 mm
Leitstandtechnik	-	PDC-S, PQC, KMS	ab Ryobi 3304 PCS-F	ab Vierfarben-Máschine
CIP3 / CIP4 / JDF-fähig	-	CIP3-Anbindung	nein	
Bemerkung		Waschanlagen, semi-automatischer Plattenwechsel, mit Wendung, Lackwerk	Auflagentrenner, Gummituch-3302 M: Schnellspannschiene 3304 H: Auflagentrenner	Nummerier- und Perforiereinrichtung, Lackierwerk, verlängerte Hochstapelauslage, Gummituchwaschvorrichtung

Hersteller	Ryobi	Sakurai	Sakurai	Sakurai
Vertriebsorganisation	Illies	Oliver	Oliver	Oliver
Produktname	Ryobi 680 Serie	Oliver 52 E	Oliver 58 Baureihe	Oliver 66 Baureihe
Plattenformat/-stärke	650 x 550 mm / 0,3 mm	525 x 420 mm / 0,15 - 0,30 mm	580 x 515 mm / 0,15 - 0,3 mm	670 x 550-560 mm / 0,2 - 0,3 mm
Bogenformat min. / max.	279 x 200 mm / 686 x 508 mm	100 x 148 / 520 x 360 mm	237 x 182 mm / 460 x 580 mm	297 x 200 (2/0)/ 660 x 508 mm
Druckformat max.	495 x 650 mm	510 x 350 mm	440 x 570 mm	460 x 650 mm
Druckwerke	4 - 10	1	1 - 6	1 - 6
Wendeeinrichtung	optional	-	-	umstellbar auf 1/1
Leistung Bogen/h max.	15.000	12.000	15.000	16.000
Anlegersystem	Schuppenanleger	Saugbändertisch	Saugbändertisch	Saugbändertisch
Stapelhöhe Anlage / Auslage	800 o. 1.000 mm/420 o. 650 mm	k.A.	630 / 420 mm (800 Option)	600/420 mm / 800/420 mm
Leitstandtechnik	PCD-G	-	SCCI ab 4 Farben	SCCI ab 4 Farben
CIP3 / CIP4 / JDF-fähig	JDF-fähig	-	CIP3/CIP4-Anbindung	CIP3/CIP4-Anbindung
Bemerkung	Auslageverlängerung, verschiedene Trockner, Wascheinrichtungen etc.		autom. Plattenwechsel, autom. Formatumstellung, Walzenwaschanlage	autom. Plattenwechsel, autom. Formatumstellung, Walzenwaschanlage

Hersteller	Shinohara	Shinohara
Vertriebsorganisation	Dominant Grafische Systeme	Dominant Grafische Systeme
Produktname	Shinohara 52	Shinohara 66
Plattenformat/-stärke	400 x 510 mm / 0,15 - 0,20 mm	550 x 650 mm / 0,20 - 0,30 mm
Bogenformat min. / max.	367 x 520 mm	508 x 660 mm
Druckformat max.	360 x 500 mm	470 x 650 mm
Druckwerke	2 - 6	2 - 8
Wendeeinrichtung	möglich, halbautom.	möglich, halbautom.
Leistung Bogen/h max.	15.000	17.000 (Hochstapel)
Anlegersystem	Schuppenstrom, Saugband	Schuppenstrom, Saugband
Stapelhöhe Anlage / Auslage	900 mm / 420 - 740 mm	900 mm / 420 - 740 mm
Leitstandtechnik	ja	ja
CIP3 / CIP4 / JDF-fähig	CIP3-Anbindung	CIP3-Anbindung
Bemerkung	autom. Plattenwechsel, Waschanlagen, Registerverstellung ab Leitstand, Voreinfärbesystem, Inline-Lackierwerk für UV- und Dispersionslack	Ausstattung wie Modell 52, weitere Optionen



www.printradio.info