



# Buch und Markt verändern sich

Den Veränderungen am Buchmarkt lässt sich mit entsprechenden Produktionsmöglichkeiten erfolgreich begegnen

## HINTERGRUND

Veränderungen am Buchmarkt bedeuten Chancen oder Risiken für alle Beteiligten, seien sie Verleger, Drucker, Buchbinder oder Buchhändler. Eine permanente Analyse der eigenen Situation ist wichtig. Für Buchbinder heißt dies unter anderem die eingesetzten Techniken und die interne Logistik immer wieder zu überprüfen und zu optimieren. Dazu gehört auch eine Analyse des Maschinenparks. Müller Martini bietet Lösungen mit Hightech-Maschinen, die immer nah am Markt und im Dialog mit den Kunden entwickelt sind.

In Deutschland werden nach Angaben des Börsenvereins immer noch mehr als die Hälfte aller Bücher, nämlich 55%, in Buchhandlungen verkauft. Weitere Verteiler sind die Verlage selbst, der Versandbuchhandel, die Buchclubs, Warenhäuser und Supermärkte. Die Versandbuchhandlungen halten inzwischen einen Marktanteil von 11% und verzeichnen – durch die vermehrten Bestellungen über das Internet – den größten Zuwachs. Von 2004 auf 2005 hat ihr Anteil um 25% zugenommen – ein deutlicher Trend.

Nicht nur die Vertriebskanäle unterliegen einem Wandel, auch bei den Produkten selbst gibt es Veränderungen. So hat beispielsweise der Anteil an Hardcover zugenommen, vor allem im Bereich der Belletristik. Lag für die Belletristik der Hardcover-Anteil am Umsatz im Jahr 2003 noch bei 39%, so erreichte er 2005 schon 44%. Diese Verschiebung vom Taschenbuch zum Hardcover ist zu einem gewissen Teil auf die preiswerten Hardcover-Editionen der großen Zeitungs- und Zeitschriftenhäuser zurückzuführen, die seit 2004 verstärkt am Markt sind.

Neben den Niedrigpreis-Büchern spielen immer mehr Nischenprodukte und Kleinauflagen eine Rolle im Alltag der Buchbinder. Die Preise, die den Buchbindern für Großauflagen bezahlt werden, sinken. Weitaus besser können sie durch Sonderformen und Kleinauflagen verdienen. Bei den Sonderformen sind aufwändig verarbeitete Bücher ebenso zu



Der Markt der Bücher verändert sich ebenso rasant wie die Form und Ausprägung des Buches. In der Abbildung ein auf dem VBF-Hardcover-System hergestelltes CD-Buch.

nennen wie CD-Bücher und Full-Flap-Bücher. Zu den Kleinauflagen zählen neben den in den letzten Jahren immer kleiner gewordenen Auflagen der regulären Verlagswerke, nun verstärkt auch BoD-Produkte (Book on Demand). Hier erfreuen sich zum Beispiel individualisierte Fotobücher einer wachsenden Beliebtheit.

Damit der Buchbinder Aufträge für Nischenprodukte und Kleinauflagen ausführen kann, benötigt er jedoch die geeigneten Produktionsmittel:

Maschinen, die flexibel den verschiedensten Anforderungen gerecht werden.

## Wirtschaftliche Buchproduktion

Schnelle Umstellungen sind das A und O einer rentablen Produktion. Mit der Bedienersteuerung Commander, der Leitstand-Steuerung Tele-Commander und dem neuen Remote-Commander bietet Müller Martini die Arbeitsmittel, um die Produktionsabläufe wirtschaftlich zu gestalten. Der Remote-Commander erlaubt es, die Daten an einem externen Arbeitsplatz einzusehen und weiter zu bearbeiten.

	biomatik	Buch-Automation	C.P.Bourg	Heidelberg	Hörauf	Hunkeler	Kolbus	Müller-Martini	Schmedt	Sigloch	Tränklein
Zusammentragen							●	●		●	
Klebebinden /-linien	●		●	●		●	●	●	●	●	
Fadenheften		●						●			
Fadensiegeln				●							
<b>BUCHDECKENHERSTELLUNG</b>											
Pappenschneidelinie							●				
Buchdeckenmaschine					●		●		●		
Deckenausbiegemaschine											●
Buchdeckenprägemaschine							●		●		
<b>BUCHBLOCKBEARBEITUNG</b>											
Buch- und Blockleimpresse							●		●	●	
Vorsatzanleger							●	●		●	
Buchrückenbeimung							●	●	●	●	
Fälzmaschine							●			●	
Trocknung							●	●	●	●	
Trennsäge							●	●		●	
Dreischneider					●		●	●			
<b>BUCHFERTIGUNG</b>											
Buchfertigungsstraße	●		●				●	●			
Bucheinhängemaschine							●	●	●		
Falzpressen								●		●	●
Falzeinbrennmaschine								●	●		
Lesebandeinlegen								●	●	●	
Buchformpresse							●	●		●	●
Schutzumschlagmaschine							●	●			
<b>TRANSPORTIEREN + STAPELN</b>											
Transportsysteme							●				
Dreheinrichtungen							●				
Stapler							●	●		●	
Palettierer							●				

Neben der allgemeinen Automatisierung der Maschinen und ihrer Bedienerfreundlichkeit verwendet VBF (seit April 2007 Müller Martini Buchtechnologie) viel Sorgfalt auf die einzelnen Prozessabläufe. Sie werden immer wieder neu analysiert und die Maschinen entsprechend weiterentwickelt.

**Fadenheften**

So ist die Fadenheftmaschine Ventura mit einer patentierten Fadenschlaufenbildung ausgestattet, bei der die Schlaufen mit Hilfe von Blasluft gebildet werden, was die Umrüstzeit erheblich verkürzt und die Wirtschaftlichkeit steigert. Mit der Ventura können (dank Fadenverschweißung) Buchblocks ohne Leerstich produziert werden. Bei dünnen Büchern steigt dadurch die Leistung um bis zu einem Drittel. Mit dem variablen Öffnungsprinzip der Ven-

tura werden alle Falzbogen zuverlässig geöffnet – selbst bei Doppelnutzen-Produktionen oder Signaturen mit Altarfalz.

Zur Produktion fadengehefteter Broschüren und Buchblocks kann Müller Martini bis zu drei Fadenheftmaschinen Ventura zum Verbundsystem VenturaConnect verbinden. Die Bogen werden zusammengetragen, gestapelt und anschließend zu fadengehefteten Buchblocks verarbeitet - alles in einem Durchgang.

**Flexibel bei Ableimverfahren**

Die Collibri bietet mehr Flexibilität beim Ableimen, denn auch PUR-Leim kann seit kurzem verarbeitet werden. Diese Option kann bei bestehenden Maschinen nachgerüstet werden. Als weitere Variante gibt es die Collibri auch für einmaligen Dispersionsleim-Auftrag. Bei Maschinen für zweimaligen Leimauftrag

ermöglichen austauschbare Leimwagen den Einsatz verschiedener Leimverfahren. In der Buchblock-Trocken- und Pressmaschine wird der Rückenbereich präzise und mit gleichbleibend hohem Druck nachgepresst und durch Infrarot-Strahler getrocknet.

**Buchlinie Diamant**

In der Buchlinie sind die buchbindetrischen Arbeitsschritte vom Runden über das Hinterkleben und Einhängen bis zum Falzeinbrennen enthalten. Um alle Bedürfnisse abzudecken, bietet Müller Martini die Diamant in zwei Geschwindigkeitsstufen an. Ob mit 30 oder mit 60 Takten pro Minute, alle qualitätsrelevanten Prozesse sind identisch. Das zweimalige Abpressen und der kontinuierliche Falzeinbrenn- und Pressvorgang sind die wichtigsten Garantien für eine perfekte Buchform. Die auf der Diamant produzierten Bücher bieten deshalb stets hervorragende Qualität: ob Werke mit Goldschnitt, Full-Flap-Bücher,

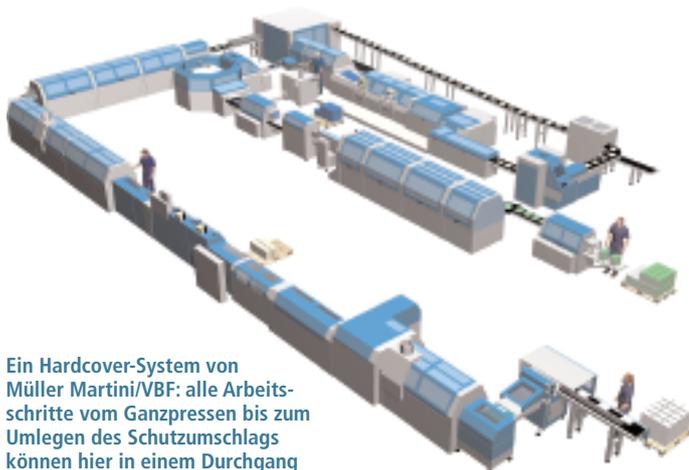
Bücher mit Kunststoffdecken oder Standard-Hardcover.

Verkettete Systeme brauchen für einen effizienten Einsatz Puffer. Solch einen Puffer bildet bei Bedarf der Buchstapler BLS D 650. Wenn er nicht zum Stapeln benötigt wird, kann er Bücher im Durchlauf drehen und puffern. Bei Bedarf, setzt diese Funktion automatisch ein.

Mit der Schutzumschlagmaschine Vesta werden Schutzumschläge präzise umgelegt. Auch die Vesta kann über das automatische Einstellsystem Amrys umgerüstet werden. Mit der Vesta werden auch Banderolen umgelegt und Klappen von Full-Flap-Büchern eingeschlagen.

Mit geeigneten Produktionssystemen von Müller Martini auch in Zukunft Bücher in den verschiedensten Aufmachungen zu vernünftigen Preisen produziert werden. Ob diese in der Buchhandlung mit kompetenter Beratung gekauft werden oder per Mausclick übers Internet, das ist vor allem die Wahl des Verbrauchers.

➤ [www.mullermartini.com](http://www.mullermartini.com)



Ein Hardcover-System von Müller Martini/VBF: alle Arbeitsschritte vom Ganzpressen bis zum Umlegen des Schutzumschlags können hier in einem Durchgang erfolgen.