



Verbandsinitiative **QUALITÄTSSICHERUNG VEREINBART**

Hersteller und Verarbeiter von Papier, Karton, Pappe und Klebstoffen haben einen wichtigen Schritt zur weiteren Erhöhung der Sicherheit von Verpackungen für Lebensmittel unternommen.

Der Verband Deutscher Papierfabriken (VDP), der Hauptverband Papier- und Kunststoffverarbeitung (HPV), der Verband der Wellpappen-Industrie (VDW), der Fachverband Faltschachtel-Industrie (FFI), der Industrieverband Papier- und Folienverpackung (IPV), die Fachvereinigung Hartpapierwaren und Rundgefäße (FHR), der Verband Vollpappe-Kartonagen (VVK), der Bundesverband Druck und Medien (bvdm) und der Industrieverband Klebstoffe (IVK) haben im Dezember 2007 eine Initiative zur Reduzierung des Weichmachers Diisobutylphthalat (DIBP) bei Papier, Karton- und Pappeprodukten vereinbart und dem Bundesinstitut für Risikobewertung und dem Umweltbundesamt zugesagt, auf dessen Substitution hinzuwirken.

Mit dem Ersatz von DIBP-haltigen Klebstoffen bei der Verarbeitung von Papier, Karton und Pappe soll die Migration von DIBP aus Lebensmittelverpackungen auf den Inhalt so weit wie möglich verringert werden. Zudem wird das Altpapierrecycling qualitativ verbessert.

Die meisten Unternehmen der Lieferkette produzieren bereits DIBP-frei, es besteht aber Handlungsbedarf auf europäischer und internationaler Ebene. Insbesondere in Osteuropa und Fernost ist die Verwendung DIBP-haltiger Produkte bei der Verarbeitung von Papier, Karton und Pappe noch Stand der Technik. Aus Sicht der deutschen Industrie gilt es, einen Branchen und Länder übergreifenden Dialog zu führen, um den gesamten Altpapier-Recyclingkreislauf für den Verbraucher noch sicherer zu gestalten, so die Sprecher der beteiligten Verbände.

Wesseler **FARBZONENVOREINSTELLUNG**

Als Lieferant von Druckmaschinen und Softwaremodulen hat die Hubertus Wesseler GmbH nach eigenen Angaben eine Software zur Farbzonenvoreinstellung für fast alle gängigen Druckmaschinentypen entwickelt. Press-Perfect nennt sich die Software, die zur Berechnung von Schieber- und Dukturhubvoreinstellungen der Druckmaschine dient. Die aus den Vorstufendaten errechneten Werte werden elektronisch an die Druckmaschinen übergeben und sollen Einrichtzeit und Makulatur einsparen. Wesseler verkauft das Produkt als Komplettlösung inklusive Soft-, Hardware und Kalibrierung der Druckmaschine. ➤ www.wesseler.com

Vernetzung **DRUCKEREI X-PRESS MIT COMPUCUT**

Im Herzen Berlins stellt die Druckerei X-Press seit dem Jahr 2000 mit über 20 Mitarbeitern Akzidenzen her. Im Frühjahr 2006 wurde die Polar 115 ED um einen Polar Schnellschneider vom Typ 115 XT ergänzt. Der Kauf des P-Net Dienstes »Compucut« ergab sich fast zwingend aus der Menge der täglichen Druckjobs. Bei einer Zeitersparnis von durchschnittlich 10 Minuten pro Job war Compucut eine kluge Entscheidung: die Überstunden im Bereich Schneiden sind drastisch zurückgegangen. ➤ www.polar-mohr.com



Speedmaster XL 105 **2.500 DRUCKWERKE AUSGELIEFERT**

Auf der drupa 2004 wurde die Speedmaster XL 105 in der Formatklasse 70 cm x 100 cm vorgestellt. Im April 2005 startete Heidelberg mit der Serienproduktion. Die Baureihe entwickelt sich weltweit zum Verkaufsschlager – das 2.500. Druckwerk ist Teil einer UV-Maschine, die in England produziert. In Deutschland wurde vor kurzem die 100. Maschine verkauft. Damit sind rund ein Fünftel aller Speedmaster XL 105 Maschinen in Deutschland installiert. Hedwig Wahle (im Bild oben), Prokuristin bei der Druckerei Rihn, bestellte auf der Heidelberg Open House in Hannover eine Speedmaster XL 105 und erhält die 100. Maschine dieser Baureihe in Deutschland. Werner Albrecht (Mitte), Vorsitzender der Geschäftsführung der Heidelberger Druckmaschinen Vertrieb Deutschland GmbH und Heiko Baake, Vertriebsleiter Region Nord, freuen sich über diesen Erfolg.

Die Maschine richtet sich an industrialisierten Druckereien im Akzidenz-, Verpackungs- und Etikettenbereich, die den hohen Automationsgrad und die effiziente Bedienung schätzen. Untersuchungen belegen, dass sich bei der Speedmaster XL 105 die Produktivität um bis zu 30% bis 40% steigern lässt – zu etwa gleichen Teilen durch Rüstzeitverkürzung sowie Erhöhung der Geschwindigkeit pro Job.

➤ www.heidelberg.com



Rheinische Post, Düsseldorf **SERVICE-BAUSTEIN DOMINO ERWEITERT**

Die »Rheinische Post«, Düsseldorf, und die Ferag GmbH, eine Tochtergesellschaft der WRH Marketing AG, haben auf der IfraExpo 2007 eine Vereinbarung über die Erweiterung der Service-Leistungen im Rahmen von Domino getroffen. Ab Herbst 2008 wird die Instandhaltung der insgesamt sechs Weiterverarbeitungslinien im Druckzentrum Düsseldorf-Heerdt im Verantwortungsreich der Ferag GmbH liegen. Die von den Ferag-Technikern wahrgenommenen Aufgaben schließen ebenso die Sicherstellung des Trouble-Shooting im Vierschichtbetrieb während 24 Stunden und 365 Tagen im Jahr ein. Damit wird die Rheinische Post zur Vollreferenz für sämtliche von Ferag im Rahmen des Service-Bausteines Domino erbrachten Dienstleistungen.

ValuePlus ist eine Initiative der WRH Marketing AG, Hinwil, und beinhaltet mit DOMINO, CHESS, MEMORY und MIKADO vier Instrumente, mit denen Ferag-Kunden in der Weiterverarbeitung über den gesamten Lebenszyklus ihres Systems hinweg ein Höchstmaß an Produktivität erzielen.

➤ www.ferag.ch

Vertreter der Rheinischen Post zu Besuch bei Ferag auf der IfraExpo 2007 in Wien (v.l.: Frank Wagner, Ferag GmbH; Willi Wengi, WRH Marketing AG; Jens Meyer und Christoph Wacker, Rheinisch-Bergische Druckerei GmbH & Co. KG; Wolfgang Kraft, Ferag GmbH).



Polar Mohr **VORSCHAU AUF DRUPA PRODUKTNEUHEITEN**

Mitte November hatte Polar seine Vertriebspartner zu der drupa-Vorschau »Big Size« nach Hofheim eingeladen. Die Geschäftsführer Michael Neugart und Alfred Henschel (im Bild oben mit einem Druckbogen der Heidelberg-VLF-Klasse) konnten über 400 Partner aus 27 Ländern begrüßen, die sich die drupa-Produkte von Polar vorführen ließen.

Nach dem drupa preview ist das Kundenzentrum in Hofheim ausgestattet wie nie zuvor. Neben einem hochautomatisierten Schneidsystem im Format 75 und dem mannlosen Rüttelsystem Autojog XT wird bis zur neu gestalteten Schneidmaschine Polar 66 fast das gesamte Produktportfolio gezeigt. Insgesamt stehen 41 Maschinen mit 6 Greifersystemen und 9 Schnellschneider sowie 2 Schneidautomaten für Vorführungen bereit.

Mit dem drupa preview sollte den Vertriebspartnern und deren Kunden rechtzeitig die neuen Produkte sowie Änderungen und Verbesserungen an den bestehenden Produkten präsentiert werden. So soll im Vorfeld der drupa Investitionssicherheit beim Kauf von Polar-Produkten sichergestellt werden.

Wir werden in der nächsten Ausgabe detailliert berichten.

➤ www.polar-mohr.com





**Sodimco SA, Anderlecht
FORMAT OPTIMAL
GENUTZT**

Die zur Brüsseler Mediengruppe IPM (Informations et Productions Multimedia) gehörende Sodimco SA in Anderlecht wird im Rahmen der Druckerei-Modernisierung in einer ersten Phase das Versandraumsystem mit Paketauslegern MultiStack ausrüsten. Im Sommer 2007 nimmt Sodimco zwei neue Rotationen in Betrieb, an die der Versandraum angeschlossen wird. Die Möglichkeiten der neuen Rotationen, verbunden mit denen der Schneidetrommel SNT-U erlauben die Produktion qualitativ hochwertiger Vordrucke, Supplements, Beilagen und Magazinen. Die Anlage wird so auch außerhalb der regelmäßigen Produktionszeiten der Tageszeitungen optimal ausgelastet. An der effizienten SNT-U schätzen die Verantwortlichen unter anderem den geringen Platzbedarf. Durch deren Positionierung unter der Trockenanlage, kann der Platz optimal genutzt werden. Auf den Goss-Rotationen werden bei Sodimco Titel wie »La Libre Belgique«, »La Dernière Heure« und »Les Sports« gedruckt. Mit Regionalteilen und aktuellen Ausgaben können von »La Libre Belgique« bis zu sechs Editionen produziert werden, »La Dernière Heure« kommt gar auf 13 Editionen.

➤ www.ferag.com



**MAN Roland
NEUES MITGLIED IN DER
PLUS-FAMILIE**

Im Großformat sieht MAN Roland einen wachsenden Markt mit Zukunft. Darauf hat das Unternehmen mit der Einführung des 7B plus-Formats reagiert. Das Bogenformat beträgt maximal 1.260 x 1.620 mm bei einer Druckfläche von maximal 1.250 x 1.620 mm. Möglich wurden die 60 mm mehr Drucklänge durch die konsequente Ausnutzung der Zylinderumfänge und die Modifikation des Druckanfangs sowie des Druckendes der bewährten 7B-Maschine. Durch die 5% mehr Fläche auf dem Druckbogen könne in der DIN-A4-Produktion eine Steigerung der Seitenproduktion um 20% erreicht werden: 48 statt 40 für die Falzbogenverarbeitung nutzbare DIN-A4-Seiten. Auch im Bücherdruck, der in seinen Formaten flexibler ist als DIN-geprägte Akzidenzen, seien Nutzenvorteile von 15% bis 20% realistisch, so MAN Roland. Weitere Vorteile seien sinkende Kosten durch kurze Rüst- und Produktionszeiten und eine Workflow-Kompatibilität vom Format 7B zum Format 7B plus.

➤ www.man-roland.de

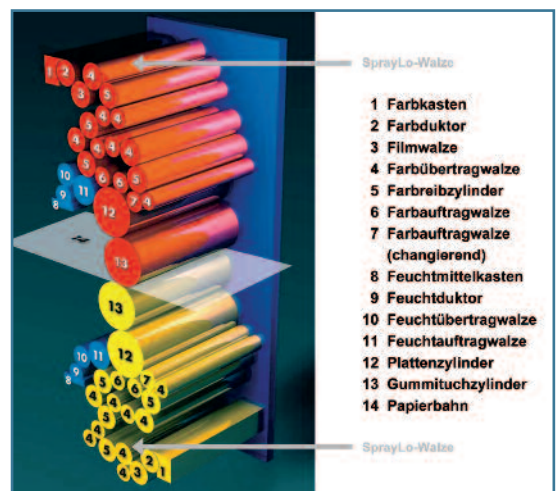
Neue SprayLo-Walze für weniger Farbspritzen in schnellen Akzidenzmaschinen

Gemeinschaftsentwicklung von KBA und Böttcher

Farbnebeln und -spritzen stellt an schnell laufenden Akzidenzrotationen mit Papierbahngeschwindigkeiten im Bereich von 15 m/sec ein lästiges Problem dar.

Angesichts der zunehmenden Ausstattung mit Automatisierungskomponenten für den Plattenwechsel und der dadurch eingeschränkten Zugänglichkeit der Druckwerke, bedeuten die damit verbundenen, bei den Bedienern nicht sehr geliebten, Reinigungsarbeiten in der Praxis einen erhöhten Zeit- und Kostenaufwand.

Vor diesem Hintergrund haben die Koenig & Bauer AG und die Felix Böttcher GmbH & Co. KG gemeinsam eine neuartige Farbübertragwalze entwickelt, die durch die besondere Oberflächenstruktur die Entleerung der Filmwalze unterstützt. Da



Die von KBA und Böttcher gemeinsam entwickelte SprayLo-Farbübertragwalze reduziert das Farbnebeln und -spritzen in schnell laufenden Akzidenzmaschinen. Die SprayLo-Walze wird standardmäßig in Compacta-Doppelumfangmaschinen der Baureihen Compacta 408 bis Compacta 818 eingesetzt.

durch kann der Drucker insgesamt weniger Farbe auf der Filmwalze führen, was das Farbspritzen deutlich reduziert.

In Praxistests auf Compacta-Rotationen wurde die Neuentwicklung getestet, verfeinert und wird bereits standardmäßig an neu ausgelieferten Doppelumfangmaschinen der KBA Compacta-Reihe und zunehmend auch an einfacheren Compacta-Rotationen eingesetzt.

Beide Unternehmen haben auf diese neuartige Farbübertragwalze Patente angemeldet. Die neue SprayLo-Walze steht allen Anwendern von KBA Compacta-Rollenoffsetmaschinen zur Verfügung und kann bei gebrauchten Anlagen nachgerüstet werden. Sie kann über den KBA-Rollenservice oder über die Vertriebsorganisation von Böttcher bezogen werden.

➤ www.kba-print.de

Kein Tempolimit.
Drucktuch für hohe Geschwindigkeiten im Bogenoffset.



BIRKAN
since 1924

BIRKAN Drucktuchtechnik GmbH
Painhofener Str. 11 • D-82279 Eching
Telefon 081 43/9204-0 • Telefax -24
Email: info@birkan.de • www.birkan.de
Blankets for Master Printers



KURZ & BÜNDIG & KNAPP KURZ & BÜNDIG & KNAPP KURZ

Der **BVDM** (Bundesverband Druck und Medien) hat die **CARL EDELMANN GMBH** als einer der ersten Verpackungsdrucker gemäß dem Prozess-Standard Offsetdruck zertifiziert. Voraussetzung für eine Zertifizierung sind ein qualitatives Farbmanagement, die Herstellung von normgerechten Drucksimulationen, die standardisierte Druckformerherstellung sowie der Auflagedruck im Bogenoffsetverfahren nach Prozess-Standard Offsetdruck. • Anfang November erhielt **KBA** vom dänischen Druckhaus **ROTATIONEN NYKØBING** einen Auftrag über eine Commander-Anlage in 9er-Satellitenbauweise. Die mit zahlreichen technischen Highlights wie automatische Walzenschlösser KBA RollerTronic ausgestattete KBA-Zeitungsrotation wird Ende 2008 in einem neuen Druckzentrum installiert. • Die **ACHILLES GRUPPE**, einer der großen Papierveredler und Hersteller firmenindividueller Präsentationsprodukte, hat die Einführung eines einheitlichen Qualitätsmanagements erfolgreich abgeschlossen. Alle 13 Achilles-Standorte in Deutschland sind jetzt nach DIN ISO 9001:2000 zertifiziert. • Die **NIEDERÖSTERREICHISCHE PRESSEHAUS DRUCK- UND VERLAGSGESELLSCHAFT MBH**, St. Pölten, das größte Medienhaus Niederösterreichs, hat als Herausgeber diverser Kauf- und Gratiszeitungen mit einer Vielzahl von Regionalausgaben und hohem Beilagenaufkommen die Anforderungen an den Versandraum mit der Installation eines ProLiner Einstecksystems von **MÜLLER MARTINI** optimiert. • Die britische **POLESTAR GROUP** investiert an ihrem ungarischen Druckstandort Révai Nyomda in Budapest in eine neue 72-Seiten-Rolle **KBA** Compacta 818 mit variablem V5-Falzapparat. Produktionsstart in Budapest soll im Spätsommer 2008 sein. • **TRANSCONTINENTAL**, eines der größten Druckereiunternehmen in Nordamerika, hat **FERAG** als Lieferanten für das PostPress Equipment seines neuen Druckbetriebes ausgewählt. Ferag wird ein umfassendes Anlagenpaket installieren, das weltweit in ähnlichen Anwendungen bereits erprobt worden ist. • Die Warschauer Druckerei **ARGRAF**, mit 18 Mitarbeitern auf den Druck von Büchern und Zeitschriften zu geschichtlichen Themen spezialisiert, investierte in eine Vierfarbenmaschine **KBA** Performa 74 mit automatisch umstellbarer Bogenwendung für den 2/2-farbigen Druck. • Die Berliner Buch- und Offsetdruckerei **H. HEENEMANN GMBH** konnte erneut vom **VERBAND DRUCK UND MEDIEN BERLIN-BRANDENBURG** nach ISO 12647-2 Prozessstandard Offsetdruck vollstufig zertifiziert werden. Für die Firma ist es bereits die zweite Zertifizierung - diesmal auf Grundlage der neuen Prüfkriterien. • Drei **HEIDELBERG** Speedmaster XL 105 für den Verpackungsdruck und zwei neue Stanz- und Prägesysteme Heidelberg Dymatrix 106 erneuern und erweitern die Produktionsanlagen von **AUG. HEINRIGS**, Aachen. Das Unternehmen investiert damit im Einklang mit seinen Schlüsselkunden aus den Branchen Kosmetik, Pharma und Confectionary im Wirtschaftsraum Euregio Rhein-Maas in eine Kapazitätserweiterung. • Die **NORDENIA TECHNOLOGIES** wurde für eine wegweisende Neuentwicklung mit dem »Innovationspreis Münsterland« ausgezeichnet. Das Forschungs- und Entwicklungszentrum des Folienherstellers und -veredlers wurde für eine Innovation aus dem Bereich Radio-Frequenz-Identifikation (RFID) ausgezeichnet. Nordenia ist es gelungen, eine RFID-Antenne aus leitfähiger, silberhaltiger Druckfarbe zu entwickeln, die im Tiefdruckverfahren auf Verpackungsfolien aufgebracht werden kann.

Neue Osnabrücker Zeitung investiert massiv in neue Technologien

Neue MAN-Roland-Rotation mit Roboter und neues Versandraumsystem von Ferag

Die Branche registrierte es als Paukenschlag: Auf der IfraExpo in Wien gaben Verleger Hermann Elstermann, Geschäftsführer Axel Gleie und Gerd Finkbeiner, Vorstandsvorsitzender von MAN Roland, die neue Verbindung bekannt: Die »Neue Osnabrücker Zeitung« wird ab Ende nächsten Jahres auf einer COLORMAN gedruckt.

Einer der Hauptgründe für die Entscheidung war das APL (Automatic Plate Loading-System), mit dem sich die Umrüstzeiten auf zweieinhalb Minuten für die gesamte Anlage verkürzen lassen. Der Verlag der Neuen Osnabrücker Zeitung druckt nicht nur diese Tageszeitung in einer täglichen Auflage von knapp 180.000 Exemplaren, sondern darüber hinaus auch die Rheiderland Zeitung sowie Anzeigenblätter in höheren Auflagen. Dabei fallen täglich bis zu 1.650 Wechselplatten an, sodass sich die deutlich kürzeren Rüstzeiten mit APL sehr rasch rechnen werden. Die COLORMAN wird ausgestattet mit vier Neuner-Satellitendrucktürmen für 4/4-farbi-

gen Druck mit der Option auf Ausbau eines weiteren Turms. Dazu kommen vier Rollenwechsler mit automatischer Papiereinziehvorrichtung und dem Papierführungs- und Bahnüberwachungssystem TECOSYS. Zur elektronischen Ausstattung zählen neben der Grundausrüstung PECOM aus der printnet-Familie ein PPM PressManager, ein printnet Betriebsdatenerfassungssystem und ein Blattplanungsmodul PlanPag.

Zwei Versandlinien von Ferag

Bei Ferag hat die Zeitung die Lieferung und Installation zwei neuer Verarbeitungslinien in Auftrag gegeben. Eine zentrale Komponente für das Unternehmen sind die modularen Ausbaumöglichkeiten. So ist nach Angaben von Ferag im Konzept eine spätere Integration der Heftkomponente StreamStitch und der Schneidtrommel STN-U für die erweiterte Nutzung der Kapazitäten im Rahmen der Semicommercial-Produktion vorgesehen. Der Auftrag umfasst zwei komplett ausgerüstete Verarbeitungslinien mit Einstecktrommeln MSD2-C und steht im Zusammenhang mit einer Erneuerung der gesamten Produktionskapazitäten im Druckzentrum Osnabrück. Die zwei Einstecksysteme ermöglichen die Verarbeitung von einem gewickelten Vorprodukt ab Multi-Disc sowie von zehn beziehungsweise zwölf Beilagen via Roll-Stream und Jet-Feeder. ProLinie steuert ein Line-Master II mit grafischem Benutzer-Interface die regionalisierte Einsteckproduktion und die flexible (lagen- und paketweise) Zuteilung der Endprodukte an die Paketausleger Multi-Stack. Die zwei neuen Linien ersetzen ein über 20 Jahre altes Ferag-System und sollen im Zeitraum zwischen April und August 2009 in Produktion gehen.



Hermann Elstermann und Gerd Finkbeiner geben auf der IfraExpo den Auftrag bekannt.

In nur zweieinhalb Minuten erfolgt ein kompletter Plattenwechsel mit dem APL-Roboter von MAN Roland, der Teil der neuen COLORMAN bei der »Neue Osnabrücker Zeitung« sein wird.



- www.neue-oz.de
- www.ferag.ch
- www.man-roland.de